



TEXTRACK

**DOKUMENTASI
PANDUAN PENGGUNAAN
SISTEM TEXTRACK**

**20
26**

DAFTAR ISI

<i>Sistem Monitoring Produksi Tekstile</i>	5
Halaman Login.....	6
Halaman Dashboard	7
<i>SPK</i>	8
SPK - Buat SPK	8
SPK - Edit SPK	11
SPK - Delete SPK	13
<i>WORK ORDER</i>	14
WORK ORDER - Buat Work Order.....	14
WORK ORDER - Edit Work Order	20
WORK ORDER – Delete Work Order	22
<i>DYEING</i>	23
DYEING - Mulai Dyeing	23
DYEING - Edit Dyeing	25
DYEING - Selesai Dyeing.....	26
DYEING - Rework Dyeing.....	28
DYEING - Delete Dyeing	29
<i>PRESS</i>	30
PRESS - Mulai Press	30
PRESS - Edit Press	31
PRESS - Selesai Press.....	32
PRESS - Delete Press	34
<i>TUMBLER</i>	35
TUMBLER – Mulai Tumbler	35
TUMBLER - Edit Tumbler	36
TUMBLER - Selesai Tumbler	37
TUMBLER - Delete Tumbler.....	39
<i>REWORK (DYEING, PRESS, TUMBLER)</i>	40
<i>STENTER</i>	43
STENTER - Mulai Stenter	43
STENTER - Edit Stenter	44
STENTER - Selesai Stenter	45

STENTER – Delete Stenter	47
LONG SLITTING.....	48
LONG SLITTING - Mulai Long Slitting	48
LONG SLITTING - Edit Long Slitting	50
LONG SLITTING - Selesai Long Slitting.....	51
KETENTUAN PROSES PARALEL PRODUKSI.....	53
Penggunaan Multi-Mesin (Long Hemming sampai Sewing)	53
LONG HEMMING	55
LONG HEMMING - Mulai Long Hemming	55
LONG HEMMING - Edit Long Hemming	56
LONG HEMMING - Selesai Long Hemming.....	58
LONG HEMMING – Delete Long Hemming	60
CROSS CUTTING.....	61
CROSS CUTTING - Mulai Cross Cutting.....	61
CROSS CUTTING - Edit Cross Cutting.....	62
CROSS CUTTING - Selesai Cross Cutting	63
CROSS CUTTING - Delete Cross Cutting.....	65
SEWING.....	67
SEWING - Mulai Sewing	67
SEWING - Edit Sewing	69
SEWING - Selesai Sewing	70
SEWING - Delete Sewing.....	71
BORDIR	72
BORDIR - Mulai Bordir	72
BORDIR - Edit Bordir	73
BORDIR - Selesai Bordir	74
BORDIR - Delete Bordir	76
PRINTING	77
PRINTING - Mulai Printing.....	77
PRINTING - Edit Printing.....	78
PRINTING - Selesai Printing.....	79
PRINTING - Delete Printing	81
EMBROIDERY & PRINTING.....	82
SORTIR	83

SORTIR - Mulai Sortir	83
SORTIR - Edit Sortir	84
SORTIR - Selesai Sortir	86
SORTIR - Delete Sortir	90
<i>PACKING</i>.....	91
PACKING - Mulai Packing	91
PACKING - Edit Packing	92
PACKING - Selesai Packing.....	93
PACKING - Delete Packing	95
PENYELESAIAN PROSES PRODUKSI.....	96

Dokumentasi Penggunaan Sistem TextTrack (User Guide)

Sistem Monitoring Produksi Tekstile

TexTrack (Textile Tracking) adalah sistem berbasis web dan mobile yang digunakan untuk memonitor dan mengelola proses produksi tekstil secara end-to-end, mulai dari pembuatan **SPK** hingga produk selesai **Packing**

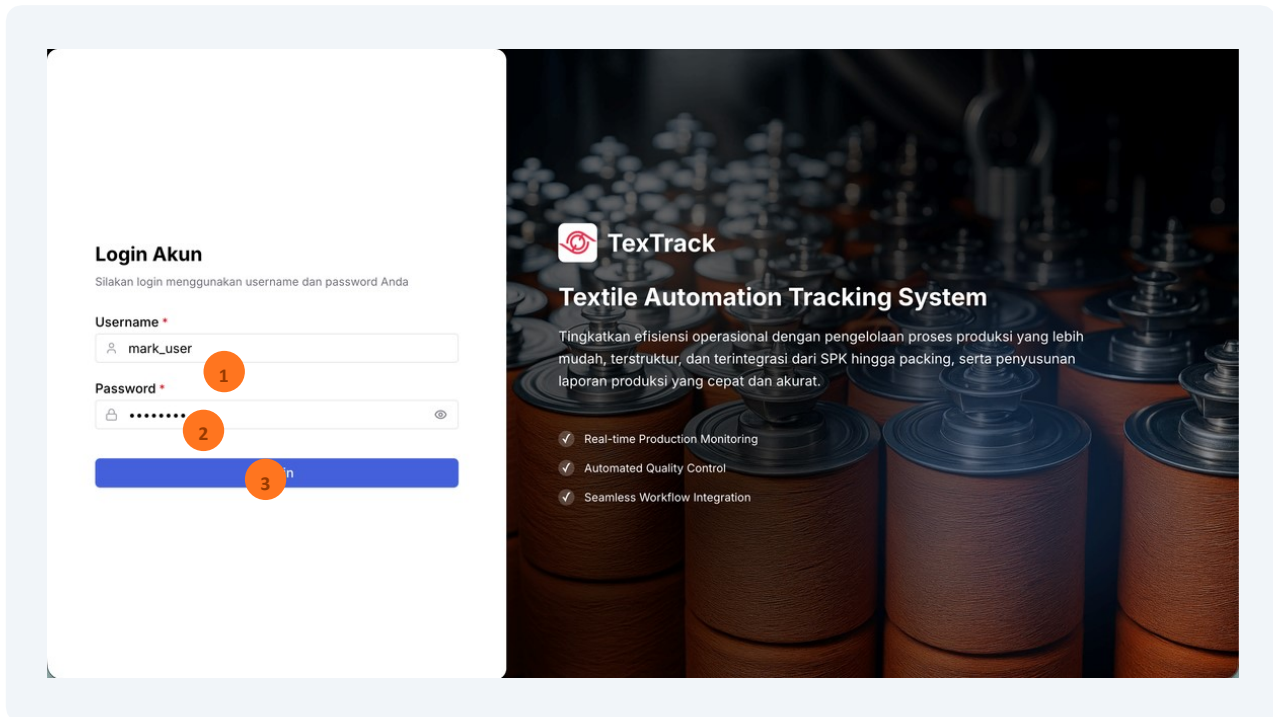
Sistem ini membantu:

- Meningkatkan efisiensi produksi
- Memastikan setiap proses ter-tracking dengan QR Code
- Meminimalisir kesalahan input manual
- Memberikan visibilitas real-time terhadap status produksi

Langkah-langkah

1. Buka browser (Google Chrome / Edge / Firefox)
2. Akses halaman URL TexTrack
3. <https://textrack.kolabora-app.com>
4. Sistem akan menampilkan **Halaman Login**

Halaman Login



1. Masukkan Username yang telah diberikan (contoh: **mark_user**)

2. Masukkan **Password**

3. Klik button **Login**

- Jika data benar, User masuk ke Dashboard
- Jika salah, muncul notifikasi error

Halaman Dashboard

The screenshot displays the TexTrack dashboard interface. At the top, there is a navigation bar with the following elements: a Brave browser header, the TexTrack logo with the tagline "Real-time Tracking monitoring system", a "DASHBOARD" tab, a "SPK & WORK ORDER" dropdown menu (with sub-items "SPK" and "Work Order"), and a user profile icon labeled "MU".

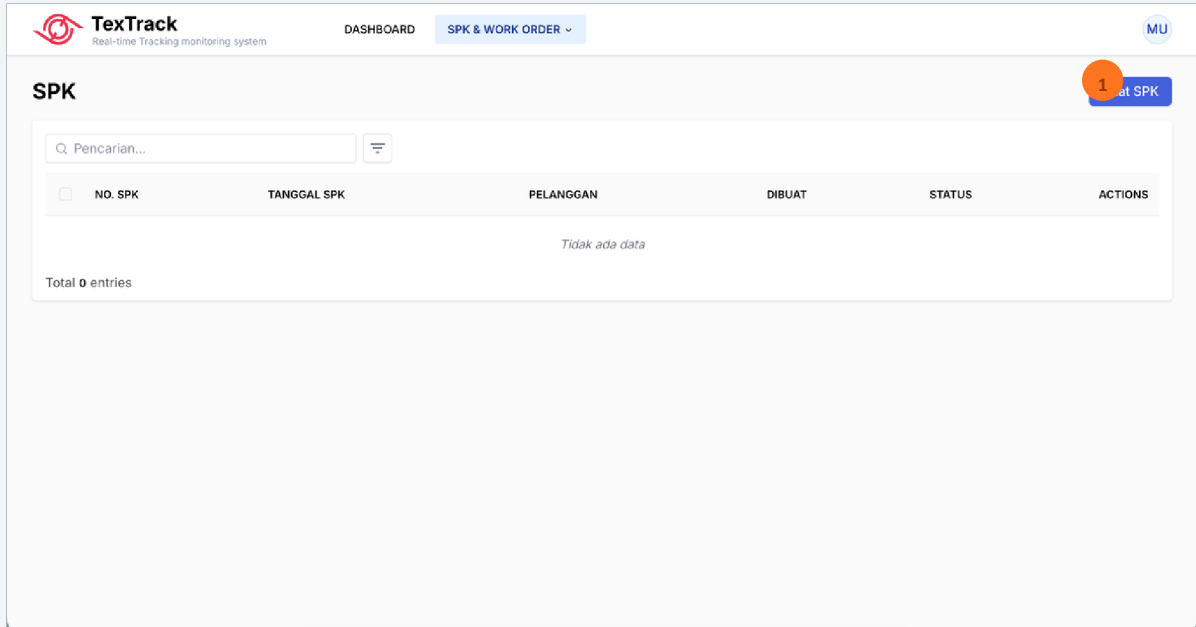
The main dashboard area is divided into several sections:

- Summary Cards:** Four cards at the top provide key metrics:
 - Total Semua WO:** 1 WO (with a blue document icon)
 - WO Selesai:** 1 WO (with a green checkmark icon)
 - WO Diproses:** 0 WO (with an orange clock icon)
 - WO Belum Diproses:** 0 WO (with a blue clock icon)
- Status Proses Produksi:** A section titled "Tracking progress setiap tahap work order" for the period "1 Apr 2026 - 19 Apr 2026". It contains a large empty chart area and a legend at the bottom with three items: "Selesai" (green dot), "Diproses" (orange dot), and "Menunggu Diproses" (blue dot).
- Status Work Order:** A section titled "Ringkasan status seluruh work order" for the same period. It features a large circular graphic with the text "Tidak ada data" (No data) in the center.
- Perkembangan Proses Produksi:** A section titled "Status setiap tahapan work order" for the period "1 Apr 2026 - 19 Apr 2026". It contains a horizontal bar chart with five categories: "PROSES", "MENUNGGU DIPROSES", "DIPROSES", "DILEWATI", and "SELESAI".
- Status Mesin:** A section titled "Pemantauan ketersediaan mesin secara real-time" with two status indicators: "0 Tersedia" (green circle) and "0 Digunakan" (orange circle).

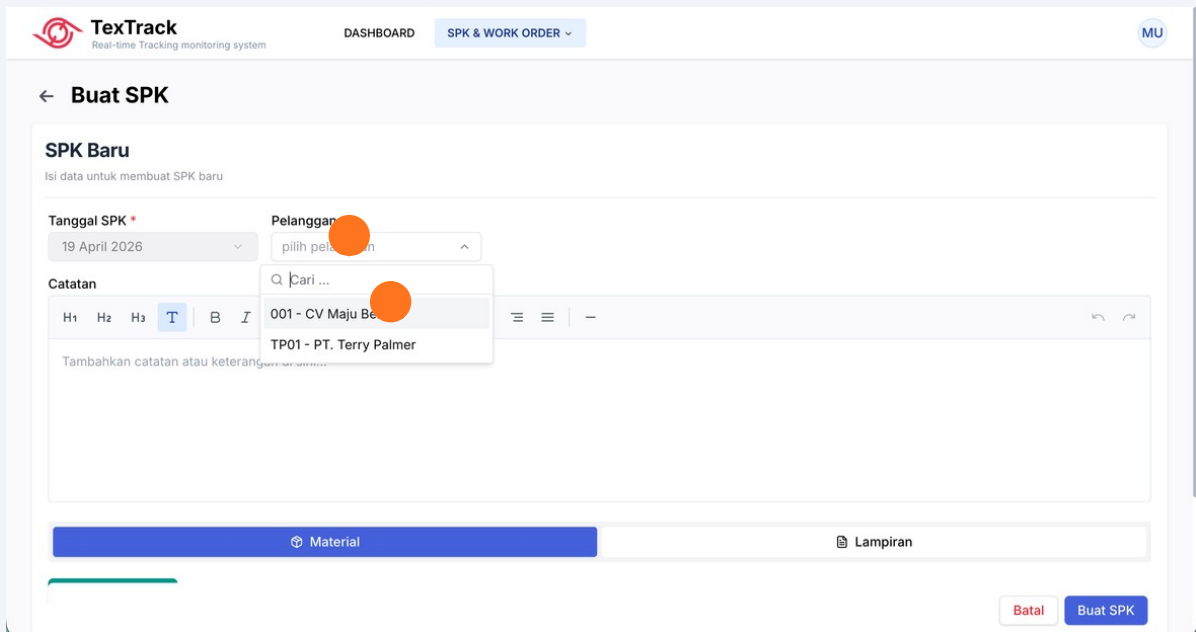
SPK

SPK - Buat SPK

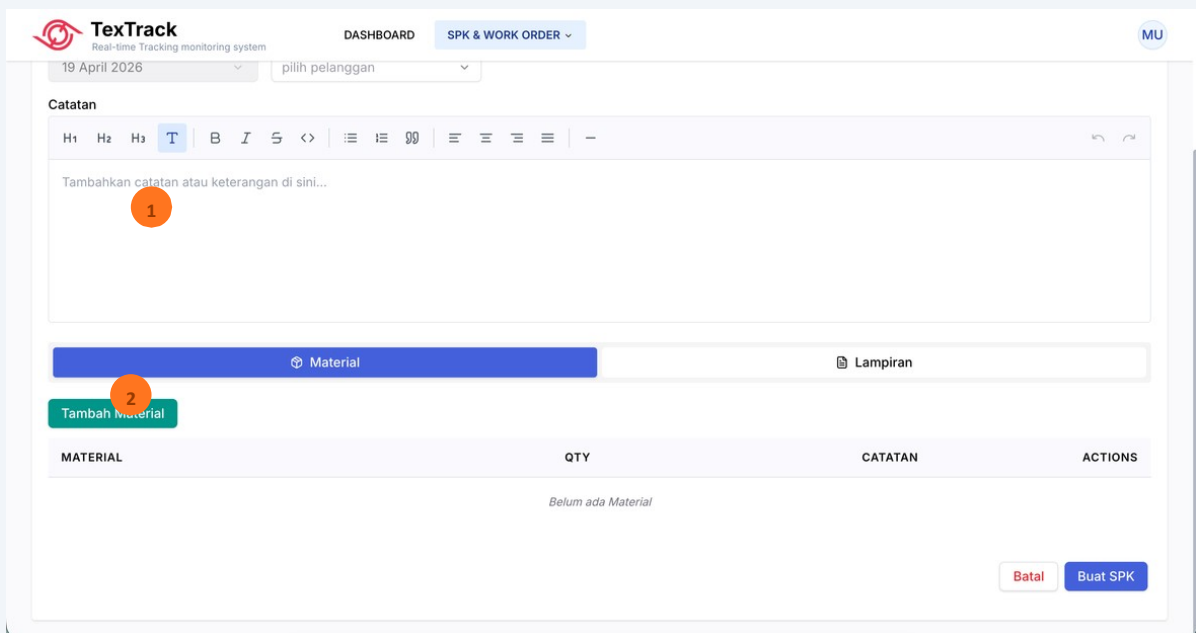
- Klik button “**Buat SPK**”



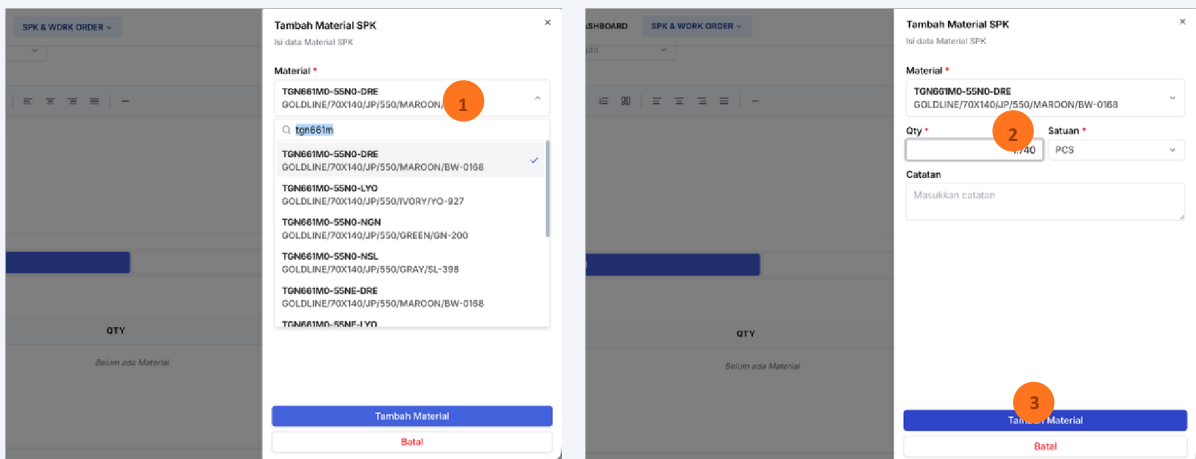
- Klik field “**Pelanggan**”, pilih pelanggan. (Optional)



1. Klik textarea **catatan**, untuk menambahkan catatan
2. Klik button **“Tambah Material”**



1. Klik field **“Material”**, pilih material
2. Klik field **“Qty”**, masukkan jumlah quantity nya
3. Klik button **“Tambah Material”**



Maka tampil material jika sudah ditambahkan

1. Klik button “**icon edit**”, jika mau diubah material atau Qty nya
2. klik button “**Buat SPK**”, jika sudah benar

TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER

19 April 2026 pilih pelanggan

Catatan

H1 H2 H3 T B I S < > [List Icons] [List Icons] [List Icons] [List Icons] [List Icons] [List Icons]

Tambahkan catatan atau keterangan di sini...

Material (1) Lampiran

Tambah Material

MATERIAL	QTY	CATATAN	ACTIONS
TGN661M0-55N0-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	1.740 PCS		[1] [2]

Batal [2] Buat SPK [1]

Tampilan Halaman SPK Detail nya, jika berhasil bikin SPK

1. Klik button “**Edit SPK**”, jika mau ubah data SPK
2. Klik button “**Hapus SPK**”, jika data spk mau dihapus
3. Klik **icon panah**, untuk kembali ke halaman utama SPK

TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER

3 SPK Detail

014/IV/26 [1] [2] [3] Menunggu Diproses

Tanggal SPK: 19 Apr 2026 Pelanggan: TP01 - PT. Terry Palmer Dibuat oleh: Marketing User

Catatan: Tidak ada catatan

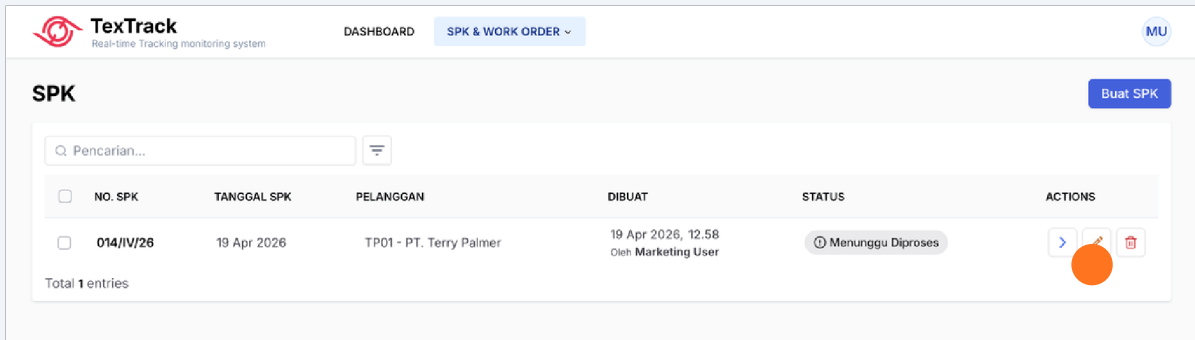
Material (1) Lampiran

MATERIAL	NO. WO	QTY	QTY DIPROSES	STATUS	CATATAN
TGN661M0-55N0-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168 Desain : GOLDLINE Bahan : Non Bamboo Size : 70X140 Gsm : 550 Warna : MAROON/BW-0168		1.740 PCS	0 PCS	Belum Diproses	

SPK - Edit SPK

Jika SPK sudah dibuat maka muncul di halaman SPK di table nya

- Klik icon “**edit**”, untuk ubah data SPK

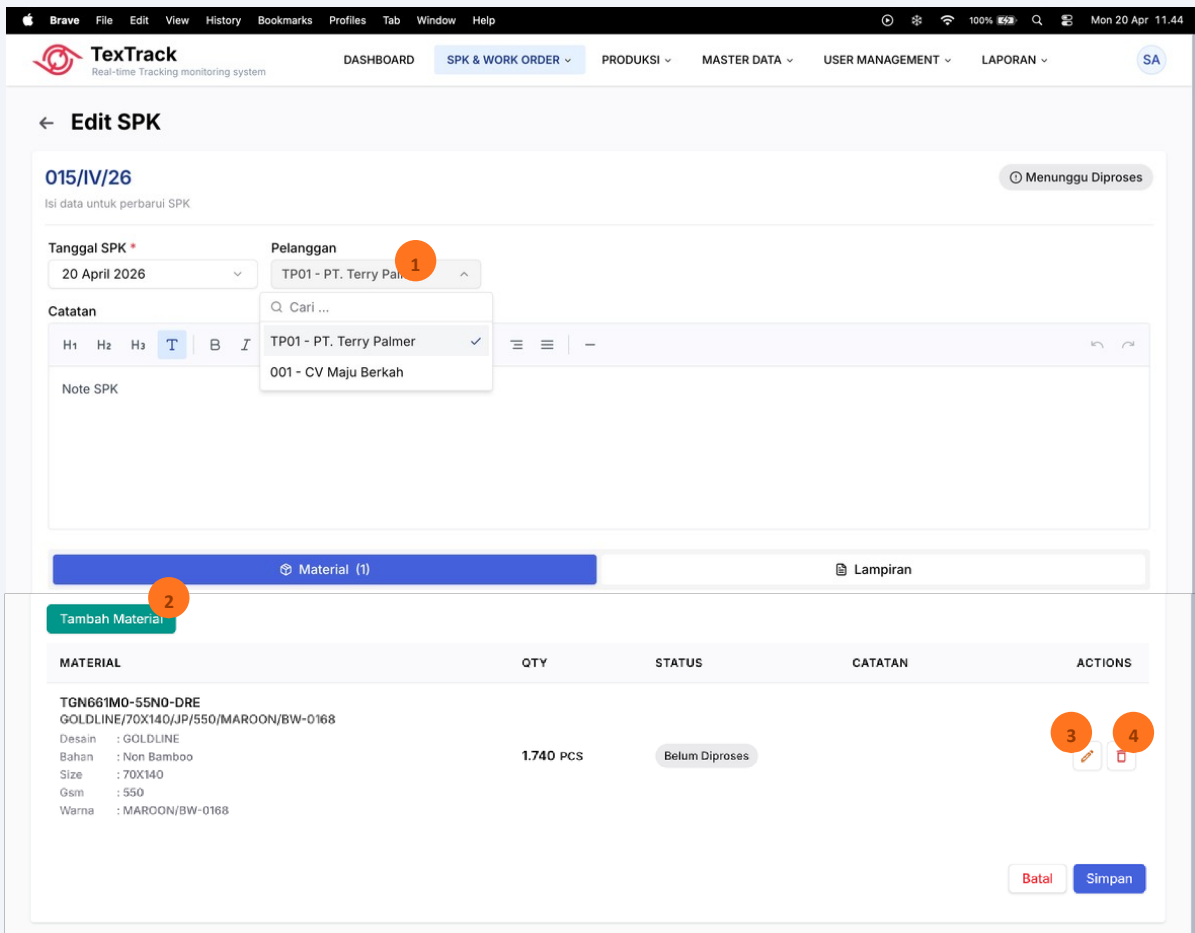


The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'SPK & WORK ORDER' menu selected. A table displays one SPK entry with the following details:

NO. SPK	TANGGAL SPK	PELANGGAN	DIBUAT	STATUS	ACTIONS
014/IV/26	19 Apr 2026	TP01 - PT. Terry Palmer	19 Apr 2026, 12.58 Oleh Marketing User	Menunggu Diproses	[Edit] [Delete]

Total 1 entries

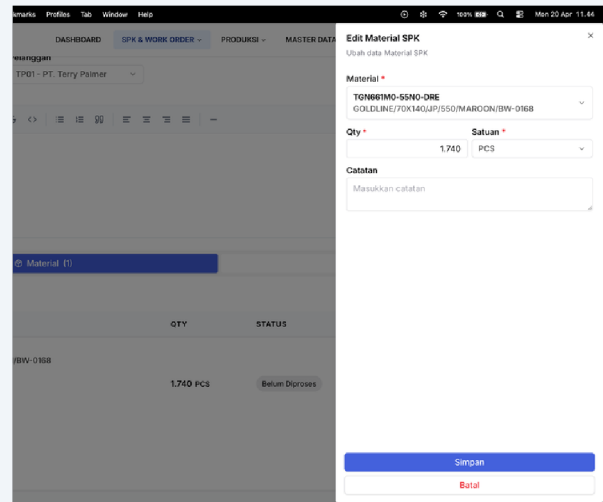
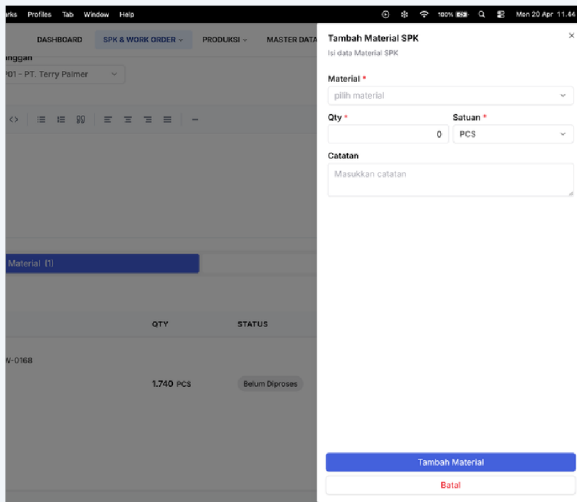
1. Klik field “**Mesin**” jika mau ubah mesin
2. Klik button “**Tambah Material**” jika mau menambahkan material
3. Klik icon “**edit**” ubah data material
4. Klik icon “**delete**” delete material nya



The screenshot shows the 'Edit SPK' form for SPK 015/IV/26. The form includes fields for 'Tanggal SPK' (20 April 2026) and 'Pelanggan' (TP01 - PT. Terry Palmer). Below these is a 'Catatan' section with a text editor. A 'Material (1)' section is visible, containing a table with one material entry:



MATERIAL	QTY	STATUS	CATATAN	ACTIONS
TGN661M0-55N0-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168 Desain : GOLDLINE Bahan : Non Bamboo Size : 70X140 Gsm : 550 Warna : MAROON/BW-0168	1.740 PCS	Belum Diproses		[Edit] [Delete]

Buttons for 'Batal' and 'Simpan' are located at the bottom right of the form.



Klik button “**Simpan**” untuk menyimpan perubahan SPK

Tambah Material

MATERIAL	QTY	STATUS	CATATAN	ACTIONS
TON661M0-55N0-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168 Desain : GOLDLINE Bahan : Non Bamboo Size : 70X140 Gsm : 550 Warna : MAROON/BW-0168	1.740 PCS	Belum Diproses		 

Batal **Simpan**

SPK - Delete SPK

1. Klik button icon “Delete” untuk menghapus SPK
2. Klik button “Ya, Hapus” maka data SPK terhapus

The screenshot shows the 'SPK' management page in the TexTrack system. At the top, there is a search bar labeled 'Pencarian...'. Below it is a table with the following columns: NO. SPK, TANGGAL SPK, PELANGGAN, DIBUAT, STATUS, and ACTIONS. A single entry is visible with the following details:

NO. SPK	TANGGAL SPK	PELANGGAN	DIBUAT	STATUS	ACTIONS
014/IV/26	19 Apr 2026	TP01 - PT. Terry Palmer	19 Apr 2026, 12.58 Oleh Marketing User	Menunggu Diproses	[>] [edit] [delete]

Below the table, it says 'Total 1 entries'. A red circle with the number '1' highlights the delete icon in the actions column.

This screenshot shows the same 'SPK' management page, but with a confirmation dialog box overlaid. The dialog box contains the following text:

Apakah Anda yakin?
Tindakan ini akan menghapus data secara permanen. "015/IV/26"

At the bottom of the dialog, there are two buttons: 'Batal' (Cancel) and 'Ya, Hapus' (Yes, Delete). A red circle with the number '2' highlights the 'Ya, Hapus' button. In the background, the table now shows two entries:

NO. SPK	TANGGAL SPK	PELANGGAN	DIBUAT	STATUS	ACTIONS
015/IV/26	20 Apr 2026	TP01 - PT. Terry Palmer	20 Apr 2026, 11.41 Oleh Super Admin	Menunggu Diproses	[>] [edit] [delete]
014/IV/26	19 Apr 2026	TP01 - PT. Terry Palmer	19 Apr 2026, 12.58 Oleh Marketing User	Selesai	[>] [edit] [delete]

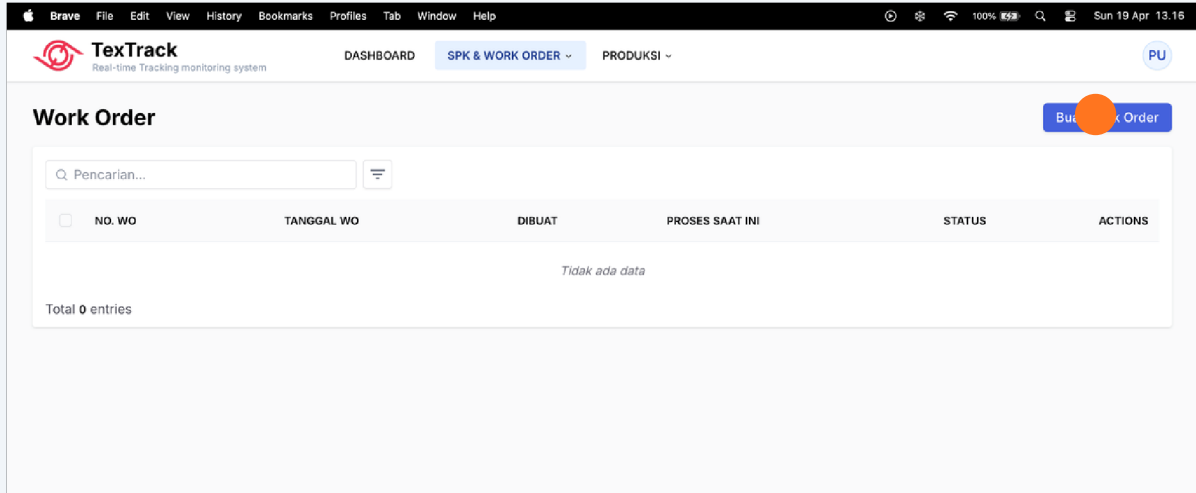
Below the table, it says 'Total 2 entries'.

WORK ORDER

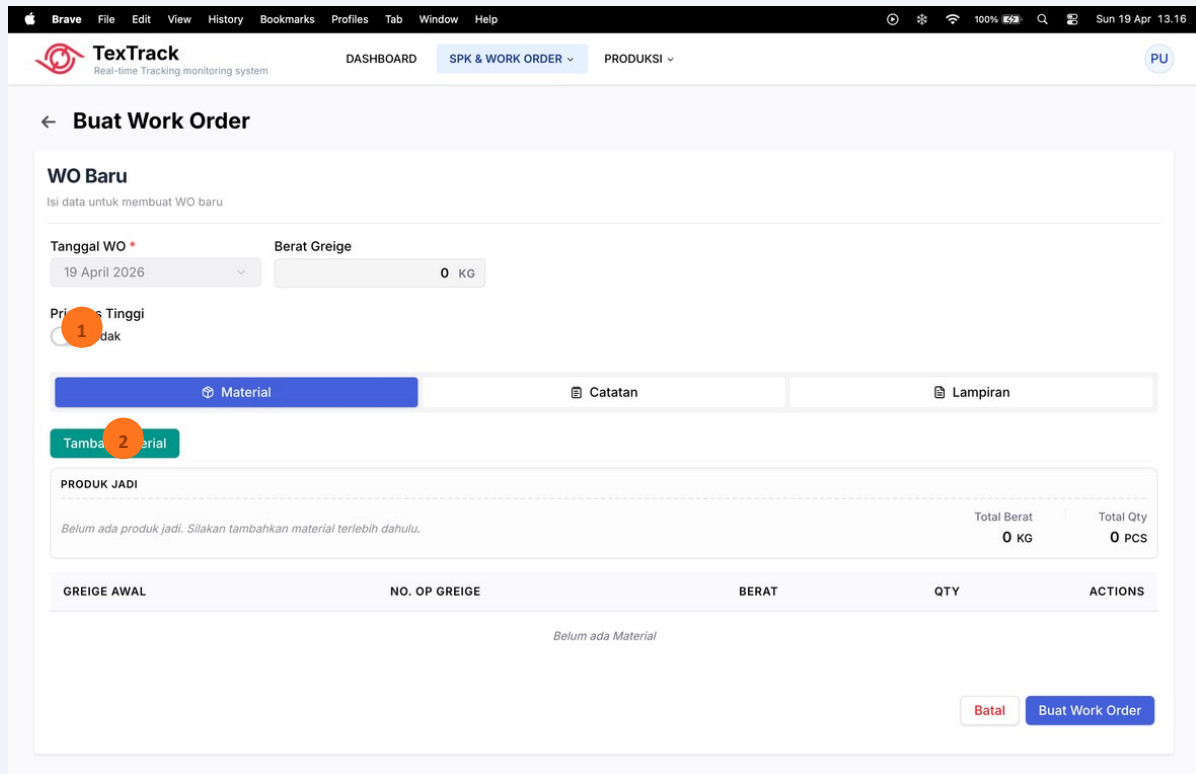
WORK ORDER - Buat Work Order

Arahin kursor ke menu “**SPK & WORK ORDER**”, maka akan muncul menu WORK ORDER dan silahkan di klik

- Klik button “**Buat Work Order**”



1. Klik Switch “**Prioritas Tinggi**”, jika wo ini Urgent
2. Klik button “**Tambah Material**”, untuk munculin sheet form nya



1. Klik field “**Produk Jadi**”, pilih produk atau material nya
2. Klik field “**Qty**”, masukkan quantity nya
3. Klik field “**Berat**”, masukkan berat
4. Klik button “**Tambah Material**”, jika sudah sesuai semua

TexTrack
Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK

Buat Work Order

WO Baru

Isi data untuk membuat WO baru

Tanggal WO * 19 April 2026 Berat Greige 0 KG

Prioritas Tinggi Tidak

[Material](#)

[Tambah Material](#)

PRODUK JADI

Belum ada produk jadi. Silakan tambahkan material terlebih dahulu.

GREIGE AWAL NO. OP GREIGE

Tambah Material WO

Lengkapi data material baru

Produk Jadi *
pilih produk **1**
pilih produk ...
SPK 014/IV/26 1.740 PCS
TGN661MO-55NO-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Batas Maks Qty 0 PCS
Sisa tersedia 0 PCS

Qty * **2** 0 Satuan * PCS

Berat * **3** 0 Satuan * KG

[Batal](#) [Tambah Material](#)

TexTrack
Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK

Buat Work Order

WO Baru

Isi data untuk membuat WO baru

Tanggal WO * 19 April 2026 Berat Greige 0 KG

Prioritas Tinggi Tidak

[Material](#)

[Tambah Material](#)

PRODUK JADI

Belum ada produk jadi. Silakan tambahkan material terlebih dahulu.

GREIGE AWAL NO. OP GREIGE

Tambah Material WO

Lengkapi data material baru

Produk Jadi *
SPK 014/IV/26 1.740 PCS
TGN661MO-55NO-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Batas Maks Qty 1.740 PCS
Sisa tersedia 660 PCS

Greige Awal *
TGN661MO-55NX-XXX
GOLDLINE/70X140/JP/550/XXX

No. OP Bahan Greige
202509449

Qty * 1.080 Satuan * PCS

Berat * 592 Satuan * KG

[Batal](#) [Tambah Material](#) **4**

- Jika material nya lebih dari satu maka tambah material lagi caranya sama seperti sebelumnya
- Untuk Berat Greige, otomatis ke isi berdsarkan jumlah berat per material greige awal yg ditambah tadi

1. Klik icon “Edit”, untuk ubah data material nya
2. Klik icon “Delete”, untuk hapus data materialnya
3. Klik Tab “Catatan”, untuk menambahkan catatan

WO Baru
Isi data untuk membuat WO baru

Tanggal WO * 19 April 2026 Berat Greige 1.013 KG

Prioritas Tinggi Tidak

Material (3) **3** Catatan Lampiran

Tambah Material

PRODUK JADI

PRODUK JADI	SPK	Total Berat	Total Qty
TGN661M0-55N0-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	014/IV/26	1.013 KG	1.740 PCS

GREIGE AWAL	NO. OP GREIGE	BERAT	QTY	ACTIONS
TGN661M0-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JP/550/XXX	202509449	592 KG	1.080 PCS	
TGN661M0-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JP/550/XXX	202603063	209 KG	399 PCS	
TGN661M0-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JP/550/XXX	202705446	212 KG	261 PCS	

Batal Buat Work Order

Tambah Catatan

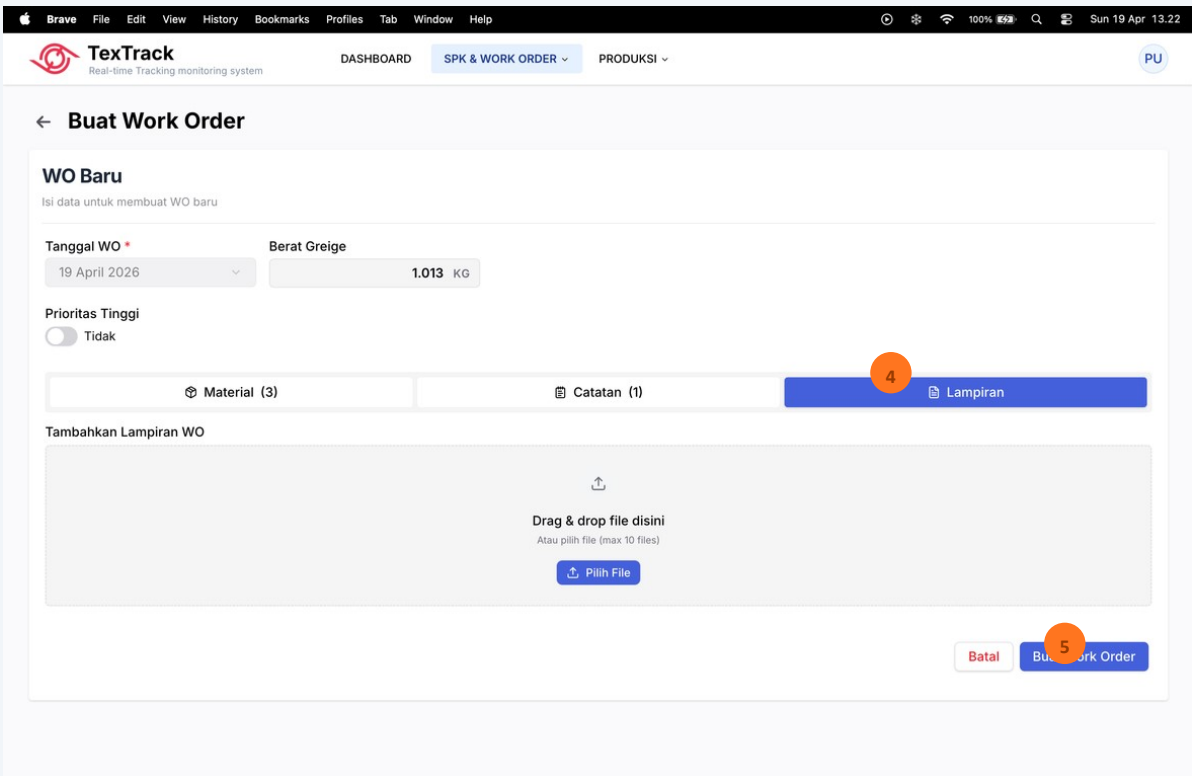
Pilih Proses
Dyeing

Catatan

Celup bulu terbalik + pakai softener + tanpa enzim +tanpa Stenter

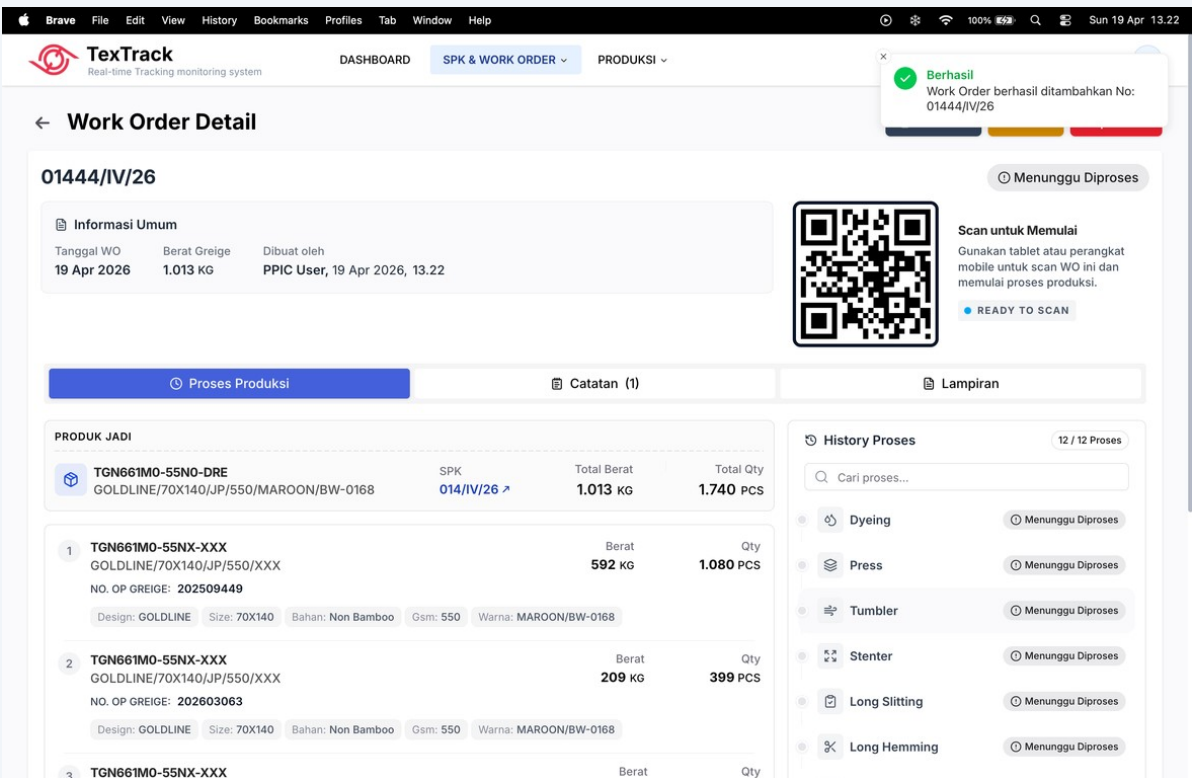
Batal Tambah Catatan

- Klik tab “**Lampiran**”, untuk menambahkan lampiran
- Klik button “**Buat Work Order**”, jika datanya sudah sesuai semua

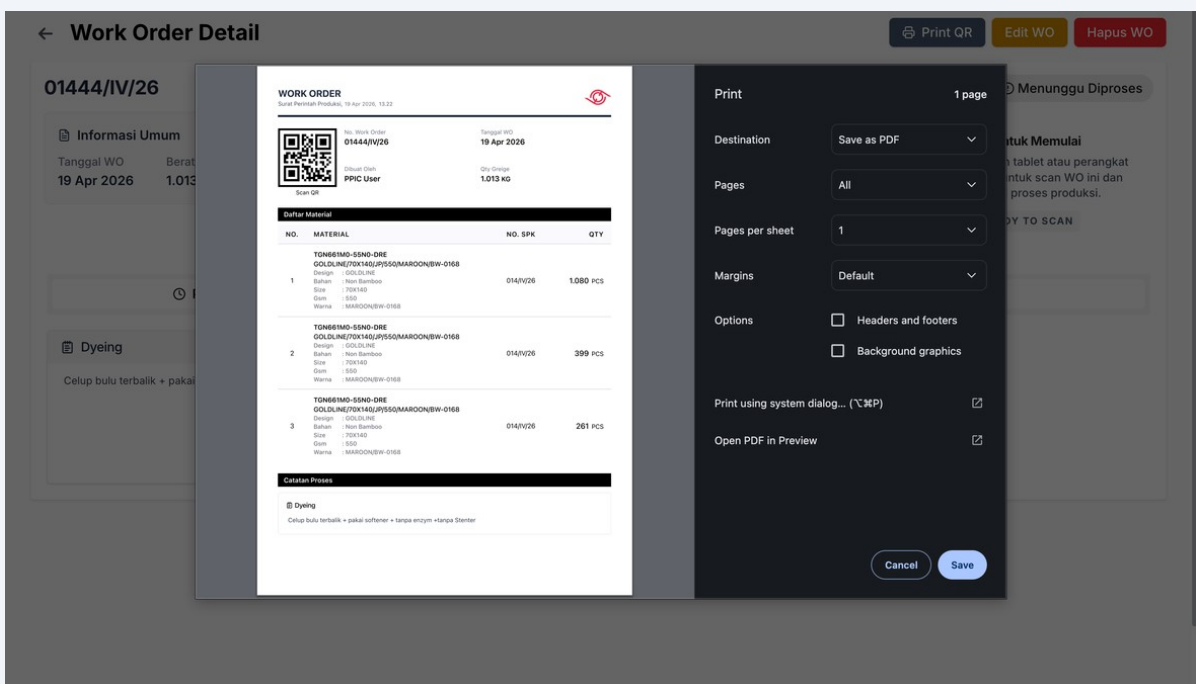
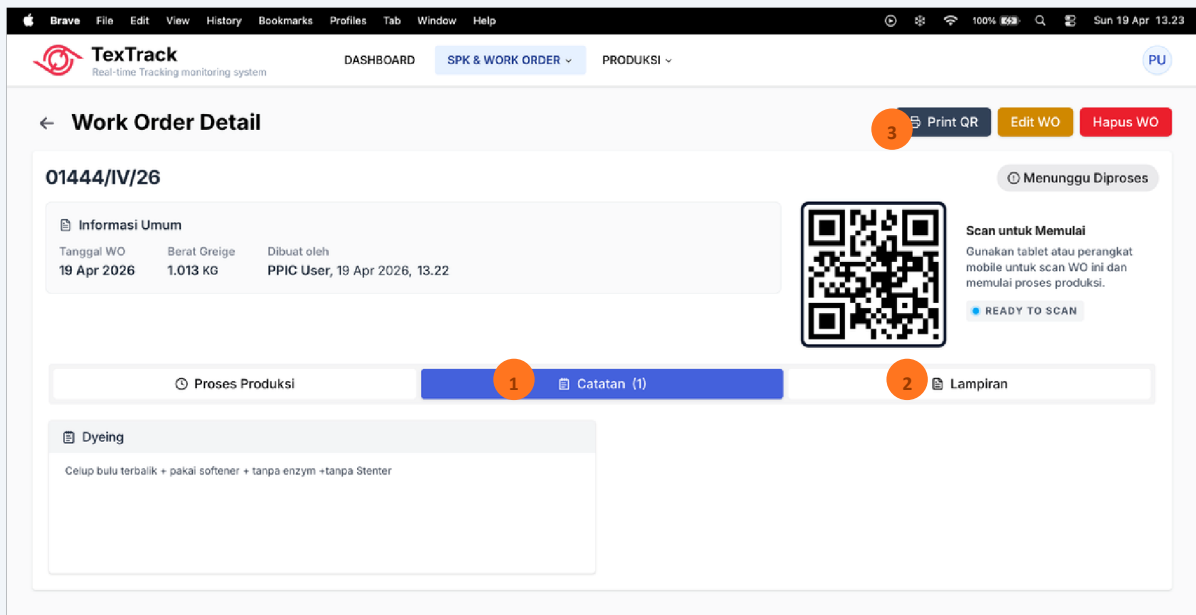


Work Order Berhasil di buat, ini halaman detail nya

- Terdapat **QR Code**, itu nanti yang digunakan oleh tim lapangan untuk memulai proses, dan selesai proses



1. Klik tab “catatan”, untuk melihat catatan yg ditambahkan sebelumnya
2. Klik tab “Lampiran”, untuk lihat lampiran jika ada
3. Klik button “Print QR”, untuk print QR Code



← Work Order Detail Print QR Edit WO Hapus WO

01444/IV/26

Informasi Umum
 Tanggal WO: 19 Apr 2026
 Berat: 1.013

Dyeing
 Celup bulu terbalik + pakat

WORK ORDER
 Serial Perintah Produksi: 19 Apr 2026, 13:22

QR Code: 01444/IV/26
 Tanggal PO: 19 Apr 2026
 Dibuat Oleh: PPIC User
 Qty Origo: 1.013 kg

Daftar Material

NO.	MATERIAL	NO. SPK	QTY
1	TONGSIMO-SSND-DRE GOLDLINE/70X140/PP550/MARODN/BW-0168 Design : GOLDLINE Bahan : Non Bamboo Size : 70X140 Gsm : 550 Warna : MARODN/BW-0168	014/IV/26	1.080 PCS
2	TONGSIMO-SSND-DRE GOLDLINE/70X140/PP550/MARODN/BW-0168 Design : GOLDLINE Bahan : Non Bamboo Size : 70X140 Gsm : 550 Warna : MARODN/BW-0168	014/IV/26	399 PCS
3	TONGSIMO-SSND-DRE GOLDLINE/70X140/PP550/MARODN/BW-0168 Design : GOLDLINE Bahan : Non Bamboo Size : 70X140 Gsm : 550 Warna : MARODN/BW-0168	014/IV/26	261 PCS

Catatan Proses

Dyeing
 Celup bulu terbalik + pakat softener + tanpa enzim + tanpa Stenter

Print 1 page

Destination: Save as PDF

Pages: All

Pages per sheet: 1

Margins: Default

Options: Headers and footers, Background graphics

Print using system dialog... (⌘MP)

Open PDF in Preview

Cancel Save

Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help Sun 19 Apr 13:24

TexTrack Real-time Tracking monitoring system DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI PU

Work Order Buat Work Order

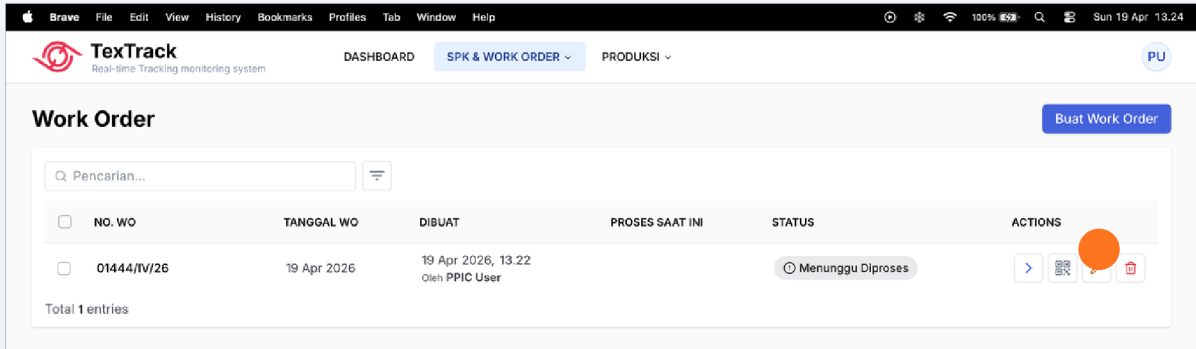
Pencarian...

NO. WO	TANGGAL WO	DIBUAT	PROSES SAAT INI	STATUS	ACTIONS
01444/IV/26	19 Apr 2026	19 Apr 2026, 13:22 Oleh: PPIC User		Menunggu Diproses	3 ▶ ✎ 🗑️

Total 1 entries

WORK ORDER - Edit Work Order

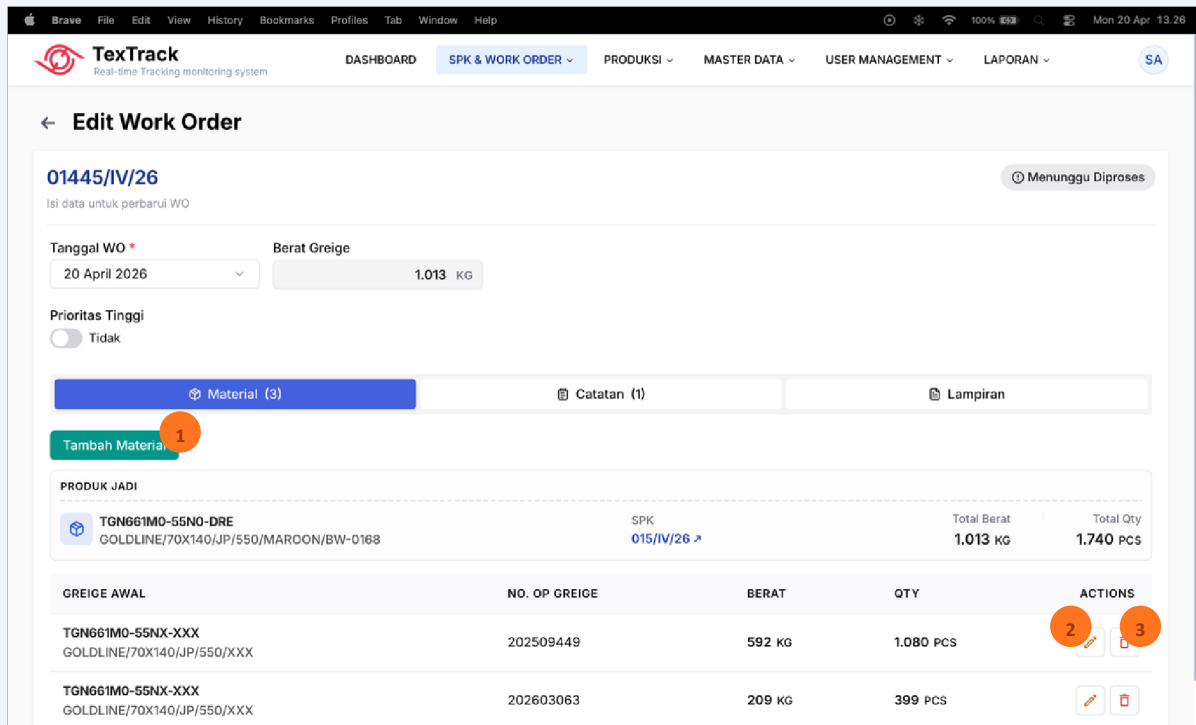
- Klik icon “Edit” untuk ubah data WO



The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'SPK & WORK ORDER' tab selected. A table lists work orders. The first entry is '01444/IV/26' with a status of 'Menunggu Diproses'. The 'ACTIONS' column for this entry contains an 'Edit' icon (pencil) which is highlighted with an orange circle.

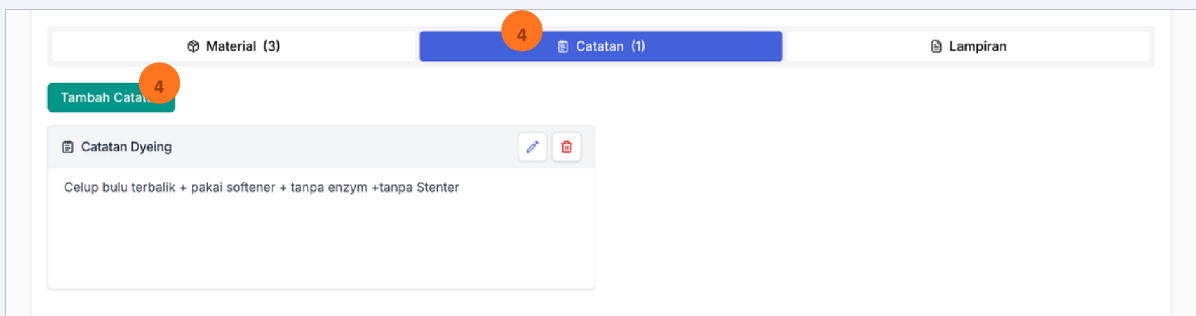
NO. WO	TANGGAL WO	DIBUAT	PROSES SAAT INI	STATUS	ACTIONS
01444/IV/26	19 Apr 2026	19 Apr 2026, 13.22 oleh PPIC User		Menunggu Diproses	[Edit] [QR] [Delete]

1. Klik button “Tambah Material” untuk menambahkan
2. Klik icon “Edit” ubah data material
3. Klik icon “Delete” hapus material
4. Klik tab “Catatan” tambah catatan atau ubah catatan



The screenshot shows the 'Edit Work Order' page for WO 01445/IV/26. The status is 'Menunggu Diproses'. The page includes fields for 'Tanggal WO' (20 April 2026) and 'Berat Greige' (1.013 KG). There are tabs for 'Material (3)', 'Catatan (1)', and 'Lampiran'. The 'Material (3)' tab is active, showing a table of materials. The 'Tambah Material' button is highlighted with an orange circle labeled '1'.

GREIGE AWAL	NO. OP GREIGE	BERAT	QTY	ACTIONS
TGN661MO-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JIP/550/XXX	202509449	592 KG	1.080 PCS	[Edit] [Delete]
TGN661MO-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JIP/550/XXX	202603063	209 KG	399 PCS	[Edit] [Delete]

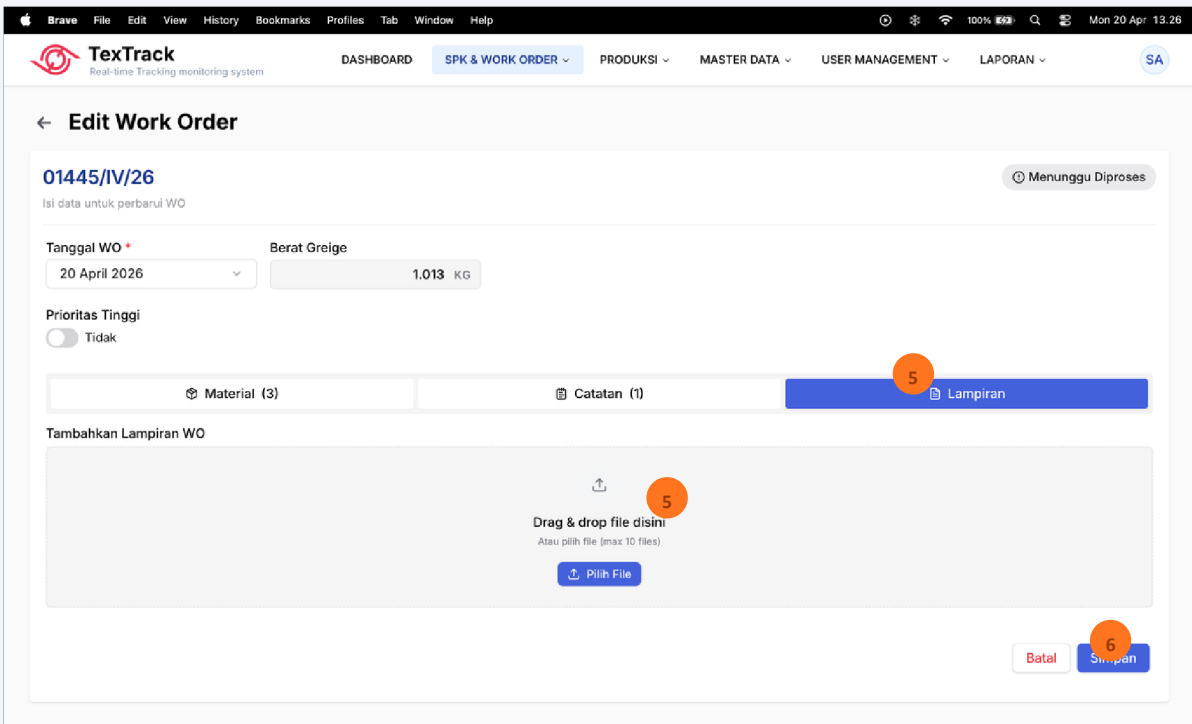


The screenshot shows the 'Edit Work Order' page with the 'Catatan (1)' tab selected. The 'Tambah Catatan' button is highlighted with an orange circle labeled '4'. The note content is: 'Celup bulu terbalik + pakai softener + tanpa enzyim + tanpa Stenter'.

Catatan Dyeing

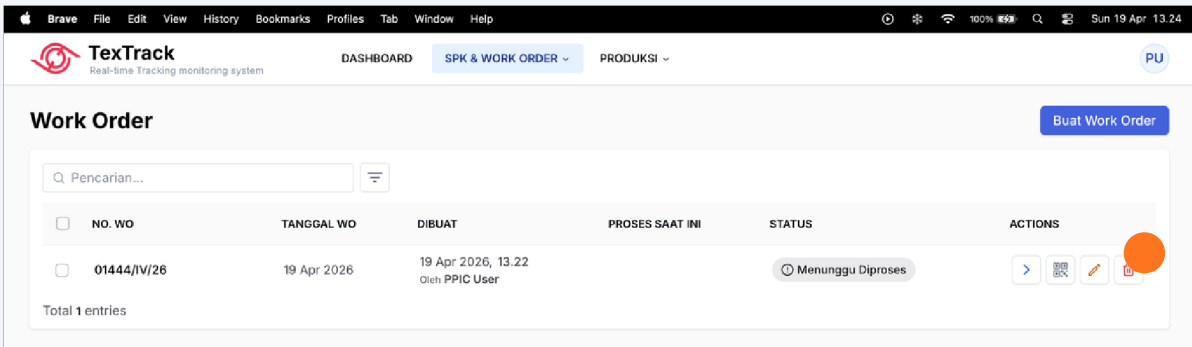
Celup bulu terbalik + pakai softener + tanpa enzyim + tanpa Stenter

5. Klik tab “Lampiran” untuk menambahkan lampiran
6. Klik button “Simpan” jika datanya sudah sesuai



WORK ORDER – Delete Work Order

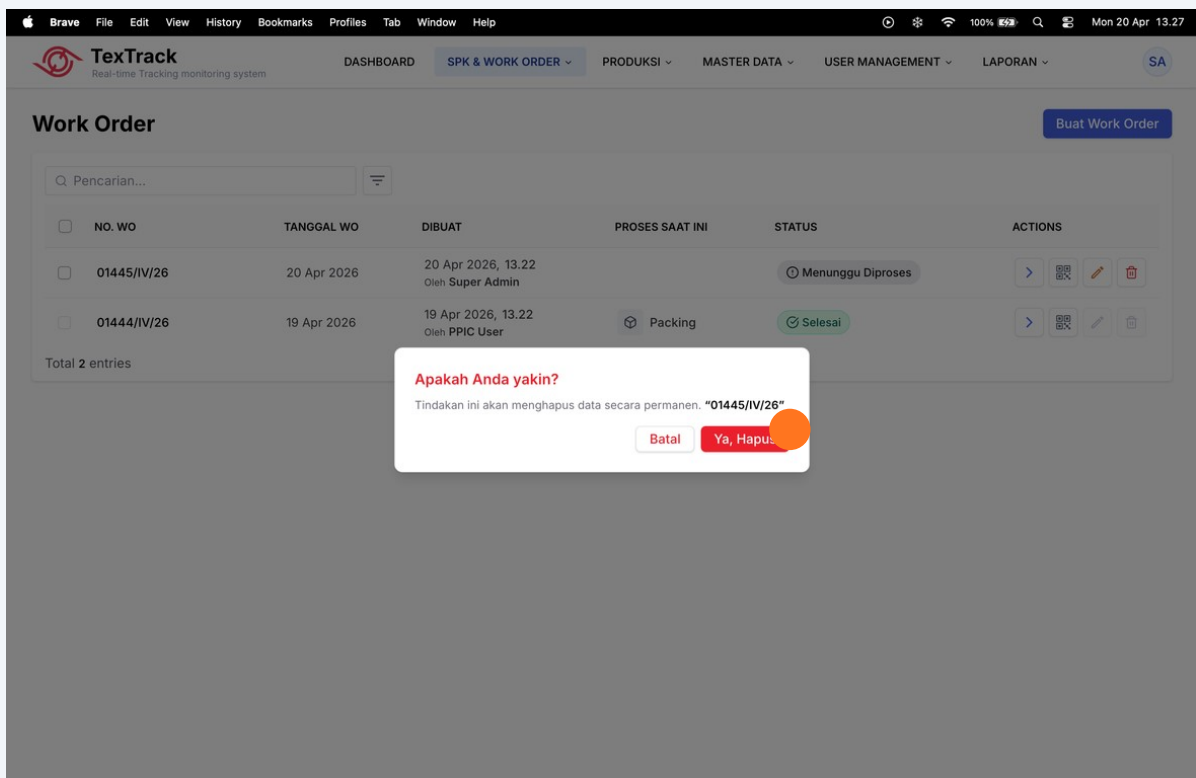
- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” untuk menghapus hapus WO



The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'SPK & WORK ORDER' menu selected. A table displays one work order entry with the following details:

NO. WO	TANGGAL WO	DIBUAT	PROSES SAAT INI	STATUS	ACTIONS
01444/IV/26	19 Apr 2026	19 Apr 2026, 13.22 Oleh PPIC User		Menunggu Diproses	[Action icons]

Total 1 entries



The screenshot shows the TexTrack dashboard with a confirmation dialog box overlaid on the work order table. The dialog asks for confirmation to delete the work order with ID '01445/IV/26'.

Apakah Anda yakin?
Tindakan ini akan menghapus data secara permanen. "01445/IV/26"

[Batal] [Ya, Hapus]

The background table shows two work order entries:

NO. WO	TANGGAL WO	DIBUAT	PROSES SAAT INI	STATUS	ACTIONS
01445/IV/26	20 Apr 2026	20 Apr 2026, 13.22 Oleh Super Admin		Menunggu Diproses	[Action icons]
01444/IV/26	19 Apr 2026	19 Apr 2026, 13.22 Oleh PPIC User	Packing	Selesai	[Action icons]

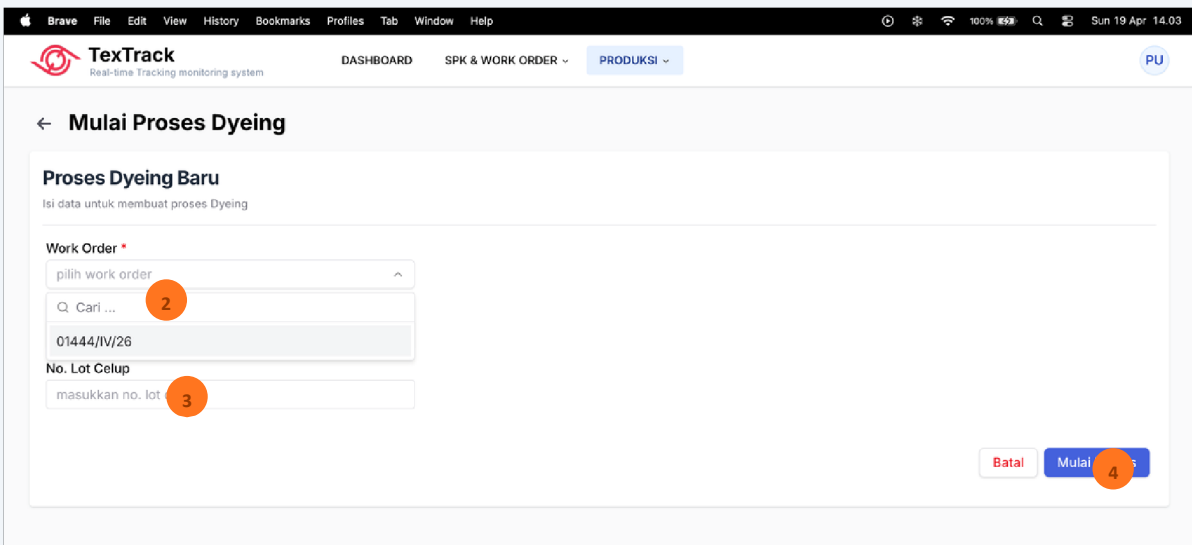
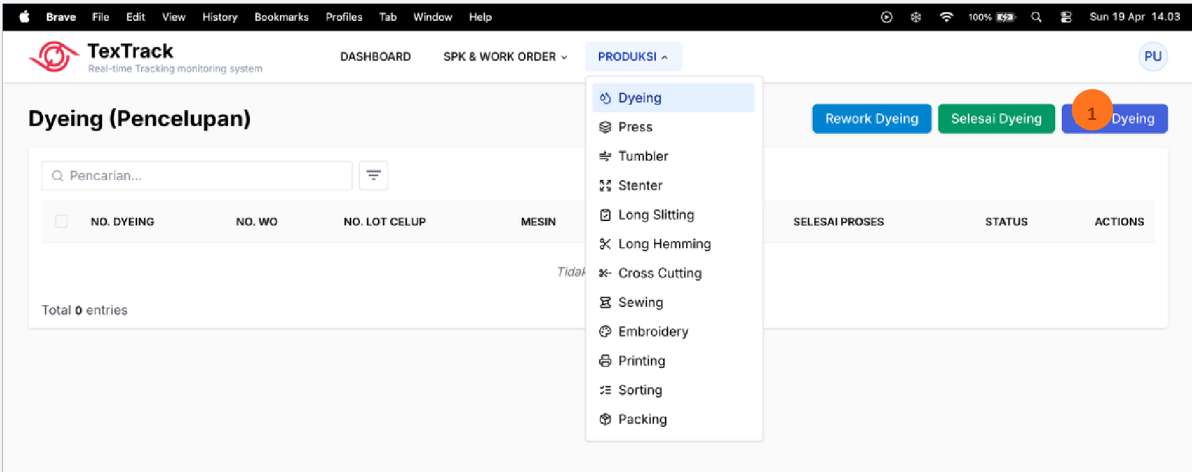
Total 2 entries

DYEING

DYEING - Mulai Dyeing

Arahkan cursor ke Navbar Menu “**Produksi**”, setelah itu klik menu “Dyeing”

1. Klik button “**Mulai Dyeing**”, untuk memulai dyeing
2. Klik field “**Work Order**”, pilih WO nya
3. Klik field “**No. Lot Celup**”, masukkan no lot celup
4. Klik button “**Mulai Proses**”, jika sudah sesuai



← Detail Proses Dyeing

Selesai Dyeing Edit Dyeing Hapus Dyeing

DYE/26/04/00040

Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.04

Diproses

PRODUK SETENGAH JADI

TGN661MO-55NH-DRE

GOLDLINE/70X140/JF/550/MAROON/BW-0168

NO. LOT CELUP

1203/03/26

Informasi Mesin

MESIN

DYE-001 - Mesin Dyeing 1

LOKASI

Dumpit

Timeline Proses

Mulai Proses

Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14.04

Catatan Dyeing

Tidak ada catatan

Informasi Work Order

NO. WO

01444/IV/26

TANGGAL WO

19 Apr 2026

QTY GREIGE

1.013 KG

Material WO (3)

Lampiran WO (0)

Catatan Work Order

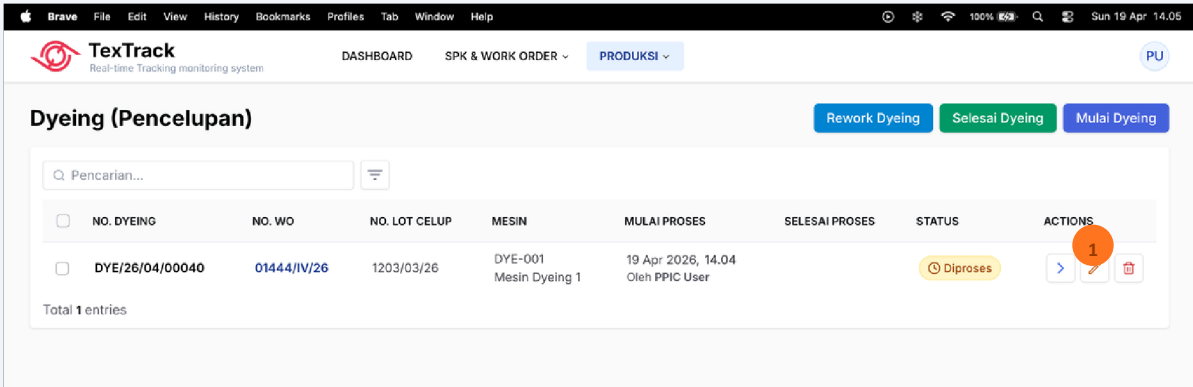
Celup bulu terbaik + pakai softener + tanpa enzim +tanpa Stenter

Lampiran

Tidak ada lampiran

DYEING - Edit Dyeing

1. Klik icon “Edit”, untuk edit dyeing
2. Klik field “Mesin”, untuk pilih mesin yang mau digunakan
3. Klik field “No. Lot Celup”, masukkan no lot celup
4. Klik button “Simpan”, jika sudah sesuai






Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help 100% Sun 19 Apr 14.05

TexTrack Real-time Tracking monitoring system DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI PU

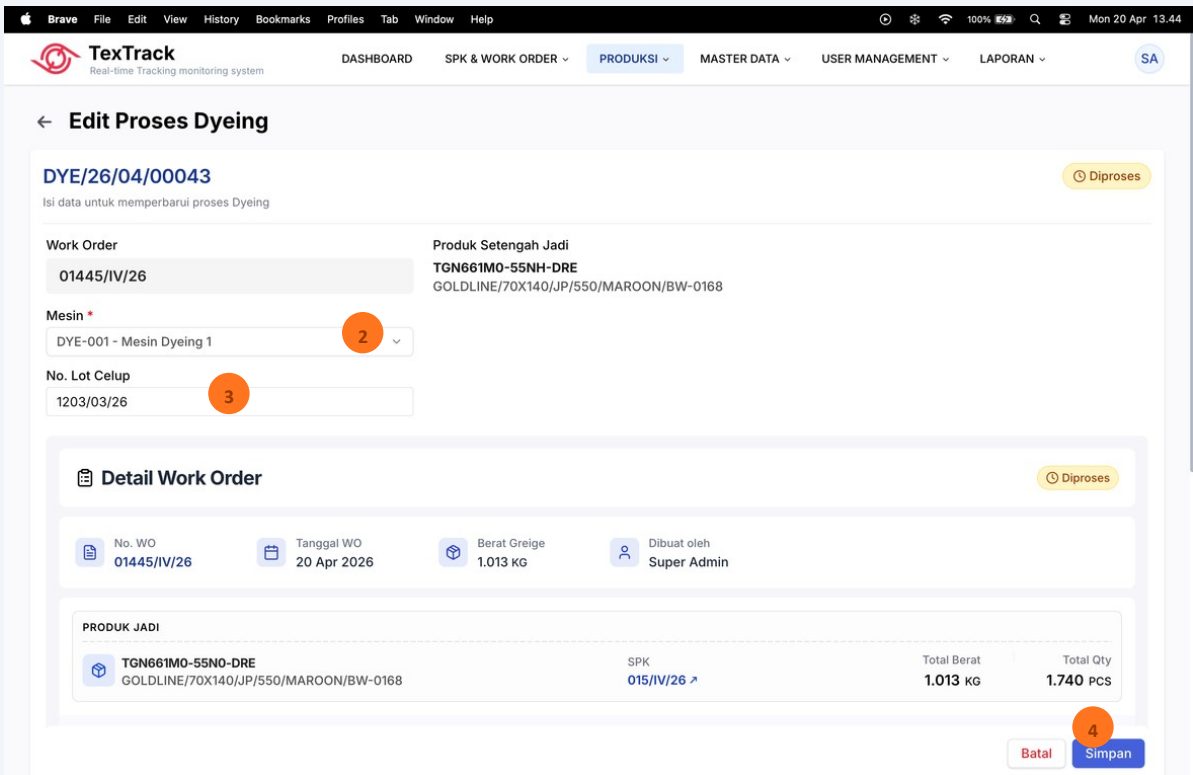
Dyeing (Pencelupan)

Rework Dyeing Selesai Dyeing Mulai Dyeing

Pencarian...

NO. DYEING	NO. WO	NO. LOT CELUP	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
DYE/26/04/00040	01444/IV/26	1203/03/26	DYE-001 Mesin Dyeing 1	19 Apr 2026, 14.04 Oleh PPIC User		Diproses	  


Total 1 entries



Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help 100% Mon 20 Apr 13.44


TexTrack Real-time Tracking monitoring system DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA


← Edit Proses Dyeing

DYE/26/04/00043 

Isi data untuk memperbarui proses Dyeing

Work Order: 01445/IV/26 Produk Setengah Jadi: TGN661MO-55NH-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Mesin *  DYE-001 - Mesin Dyeing 1



No. Lot Celup  1203/03/26

Detail Work Order

No. WO: 01445/IV/26 Tanggal WO: 20 Apr 2026 Berat Greige: 1.013 KG Dibuat oleh: Super Admin

PRODUK JADI

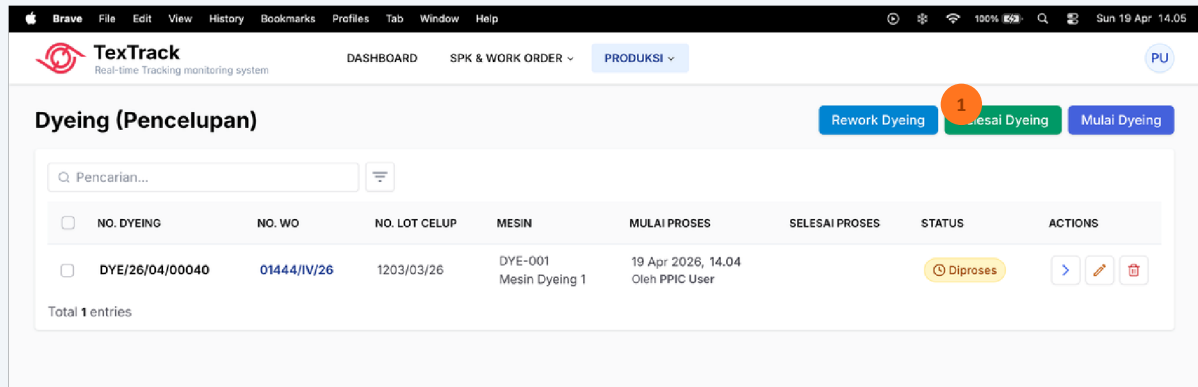
TGN661MO-55NO-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	SPK: 015/IV/26	Total Berat: 1.013 KG	Total Qty: 1.740 pcs
------------------------------------------------------------	----------------	-----------------------	----------------------

DYEING - Selesai Dyeing

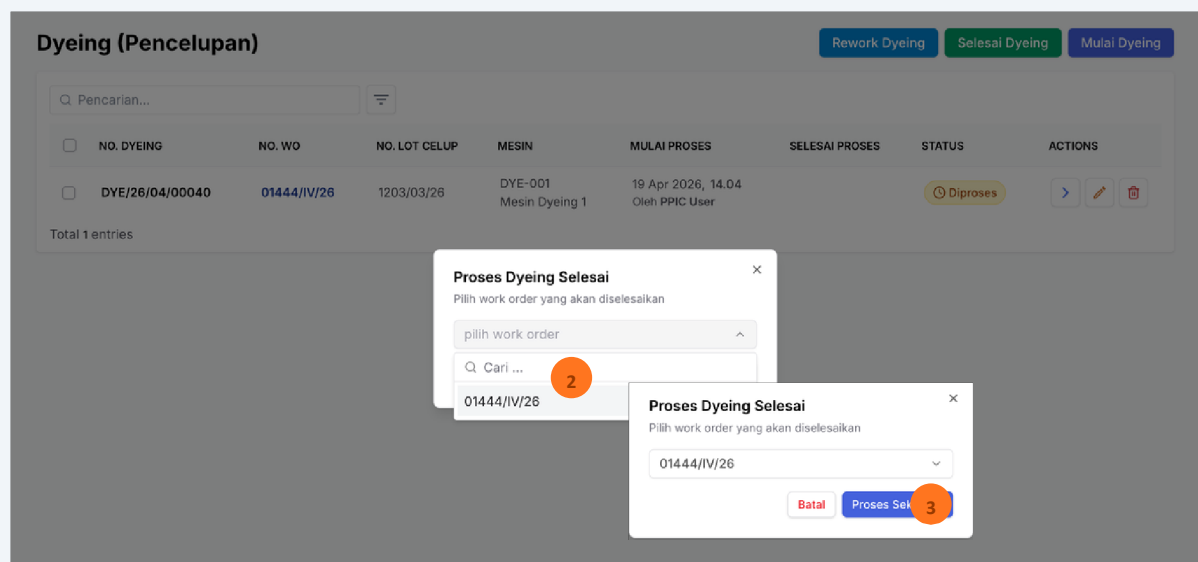
Klik **icon panah** back, di detail dyeing tadi, maka masuk halaman utama Dyeing.

1. Klik button **“Selesai Dyeing”**, jika proses Dyeing sudah selesai
2. Klik field **“Work Order”**, pilih WO nya
3. Klik button **“Proses Sekarang”**



The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'Dyeing (Pencelupan)' page. The 'Selesai Dyeing' button is highlighted with a red circle and the number 1. The table below shows the dyeing process details.

NO. DYEING	NO. WO	NO. LOT CELUP	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
DYE/26/04/00040	01444/IV/26	1203/03/26	DYE-001 Mesin Dyeing 1	19 Apr 2026, 14.04 Oleh PPIC User		Diproses	> ✎ 🗑️



The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'Dyeing (Pencelupan)' page. A modal dialog titled 'Proses Dyeing Selesai' is open, showing the 'Work Order' field with the value '01444/IV/26'. The 'Proses Sekarang' button is highlighted with a red circle and the number 3.

Proses Dyeing Selesai
Pilih work order yang akan diselesaikan

pilih work order

01444/IV/26

Proses Dyeing Selesai
Pilih work order yang akan diselesaikan

01444/IV/26

Batal Proses Sek

Form Proses Selesai Dyeing

1. field **Berat Hasil Dyeing** otomatis terisi sesuai dengan berat greige awal dari WO
2. Klik **"Lampiran"**, jika ingin menambahkan lampiran
3. Klik Textarea **"Catatan"**, untuk menambahkan catatan
4. Klik button **"Proses Selesai"**, jika datanya sudah sesuai

Proses Dyeing Selesai

DYE/26/04/00040 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Dyeing

Work Order: 01444/IV/26
Produk Setengah Jadi: TGN661M0-55NH-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Mesin *: DYE-001 - Mesin Dyeing 1

No. Lot Celup: 1203/03/26

Berat Hasil Dyeing: 1.013 Satuan *: KG

Lampiran: Drag & drop file disini. Atau pilih file (max 10 files). Pilih File

Catatan: [Text area]

Batal Proses Selesai

Detail Proses Dyeing Rework Dyeing Hapus Dyeing

DYE/26/04/00040 Selesai

Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.04

PRODUK SETENGAH JADI: TGN661M0-55NH-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

BERAT HASIL DYEING: 1.013 KG
NO. LOT CELUP: 1203/03/26

Informasi Mesin: MESIN: DYE-001 - Mesin Dyeing 1, LOKASI: Dumpit

Timeline Proses:
● Mulai Proses: 19 Apr 2026, 14.04 Oleh: PPIC User
● Selesai Proses: 19 Apr 2026, 14.05 Oleh: PPIC User

Informasi Work Order: NO. WO: 01444/IV/26, TANGGAL WO: 19 Apr 2026, QTY GREIGE: 1.013 KG
Material WO (3) Lampiran WO (0)

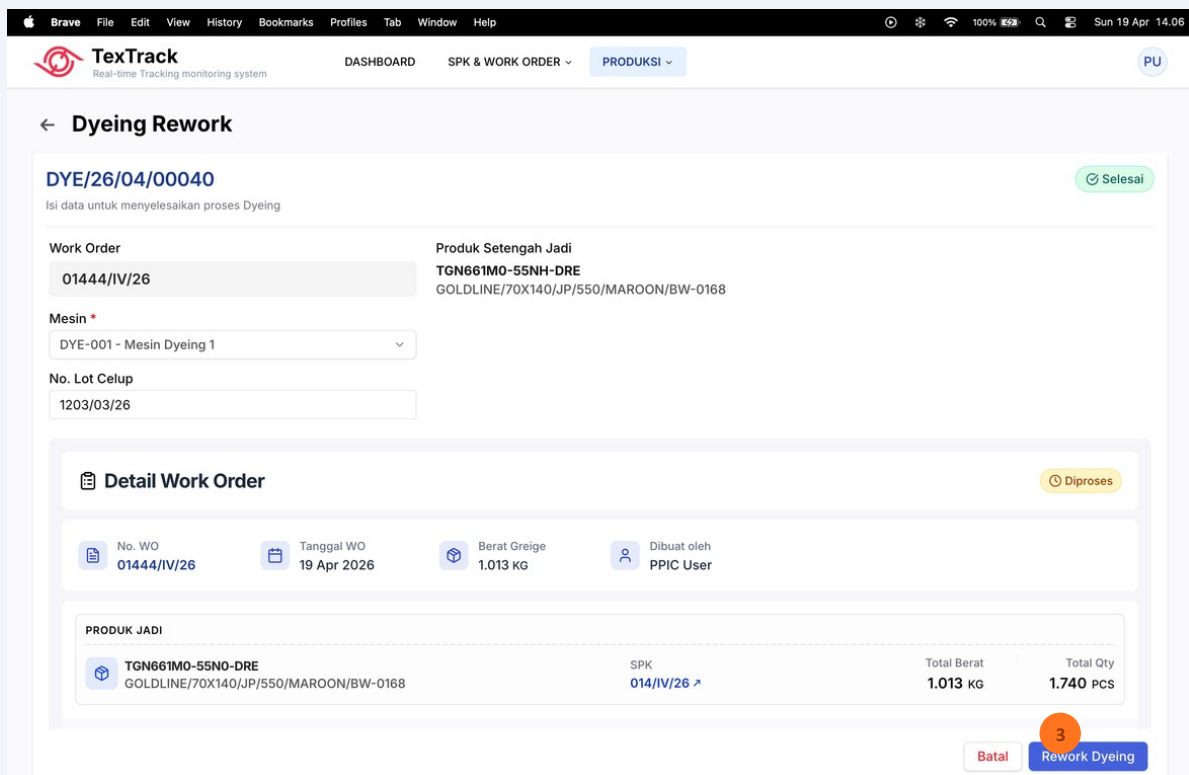
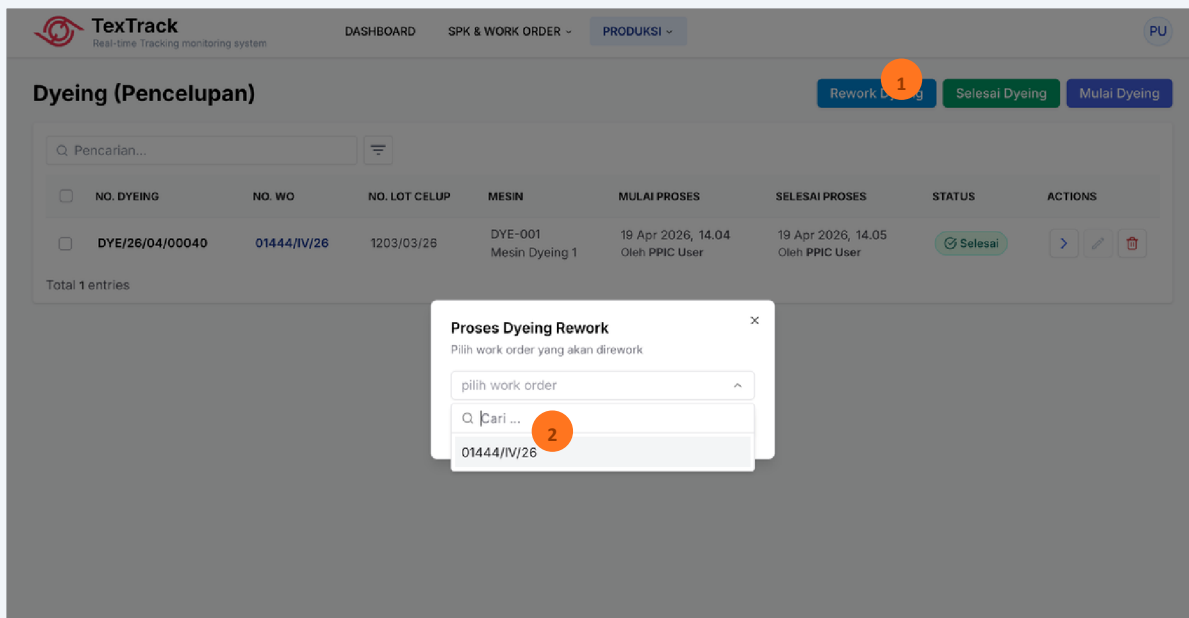
Catatan Work Order: Celup bulu terbalik + pakai softener + tanpa enzim + tanpa Stenter

Lampiran: Tidak ada lampiran

DYEING - Rework Dyeing

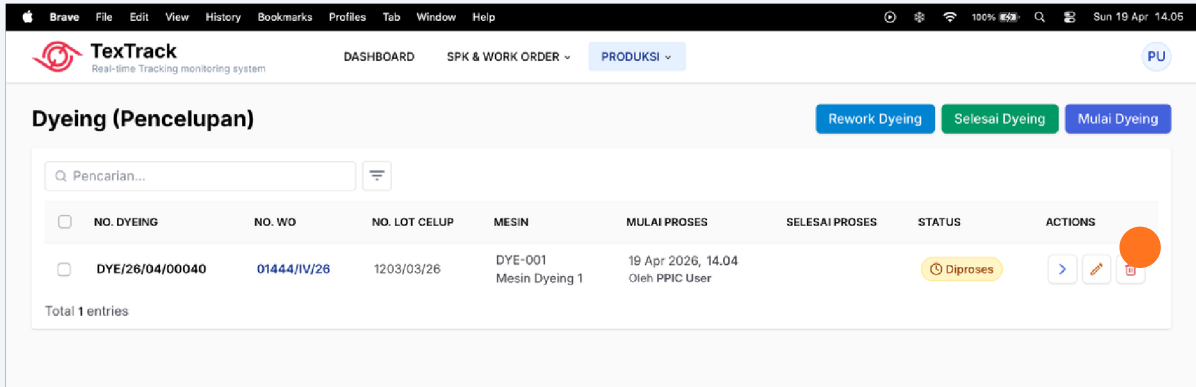
1. Klik button “**Rework Dyeing**”, untuk rework dyeing jika warna nya ga sesuai
2. Klik field “**Pilih Work Order**”, untuk pilih WO yg akan di Rework
3. Klik button “**Rework Dyeing**”, maka proses dyeing di rework

- Jika Dyeing sudah di rework maka selesaikan prosesnya sama seperti sebelumnya



DYEING - Delete Dyeing

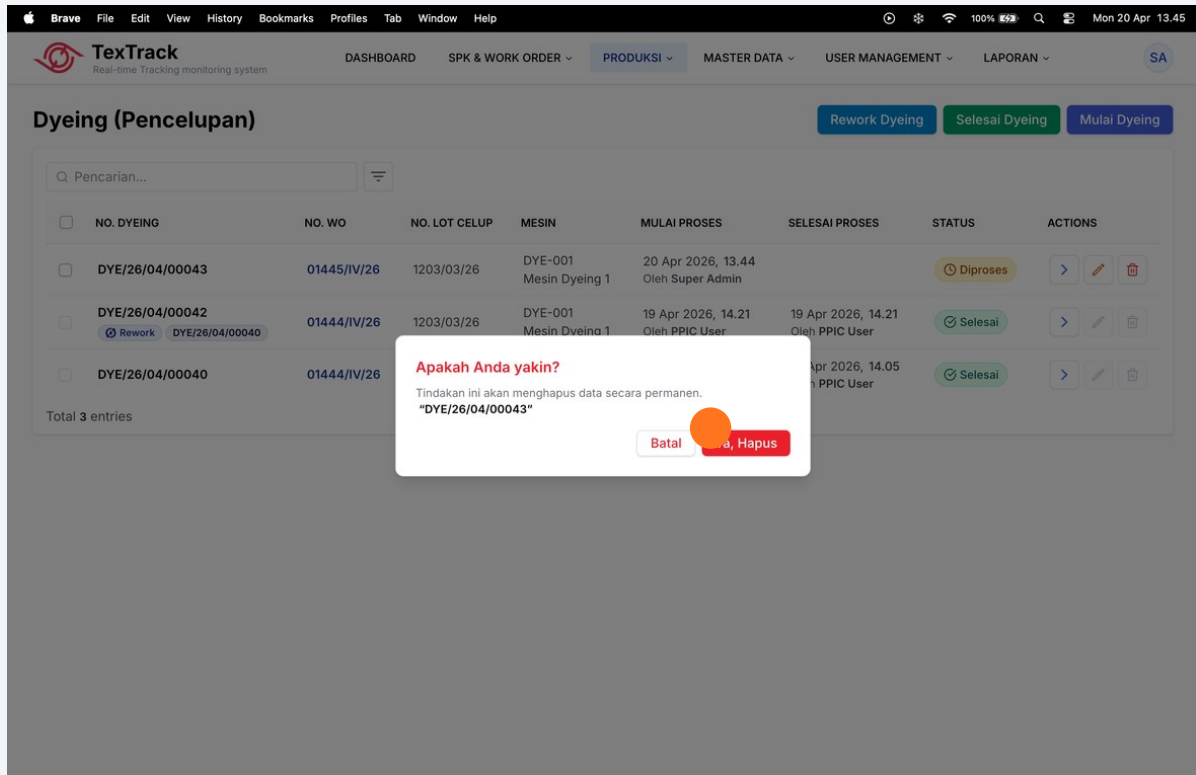
- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” dyeing terhapus



The screenshot shows the TexTrack interface with the 'PRODUKSI' menu selected. The page title is 'Dyeing (Pencelupan)'. There are three buttons: 'Rework Dyeing', 'Selesai Dyeing', and 'Mulai Dyeing'. A search bar is present. The table below has the following data:

NO. DYEING	NO. WO	NO. LOT CELUP	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
DYE/26/04/00040	01444/IV/26	1203/03/26	DYE-001 Mesin Dyeing 1	19 Apr 2026, 14.04 Oleh PPIC User		Diproses	[>] [edit] [delete]

Total 1 entries



The screenshot shows the TexTrack interface with the 'PRODUKSI' menu selected. The page title is 'Dyeing (Pencelupan)'. There are three buttons: 'Rework Dyeing', 'Selesai Dyeing', and 'Mulai Dyeing'. A search bar is present. The table below has the following data:

NO. DYEING	NO. WO	NO. LOT CELUP	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
DYE/26/04/00043	01445/IV/26	1203/03/26	DYE-001 Mesin Dyeing 1	20 Apr 2026, 13.44 Oleh Super Admin		Diproses	[>] [edit] [delete]
DYE/26/04/00042	01444/IV/26	1203/03/26	DYE-001 Mesin Dyeing 1	19 Apr 2026, 14.21 Oleh PPIC User	19 Apr 2026, 14.21 Oleh PPIC User	Selesai	[>] [edit] [delete]
DYE/26/04/00040	01444/IV/26			19 Apr 2026, 14.05 Oleh PPIC User		Selesai	[>] [edit] [delete]

Total 3 entries

Apakah Anda yakin?
Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.
"DYE/26/04/00043"

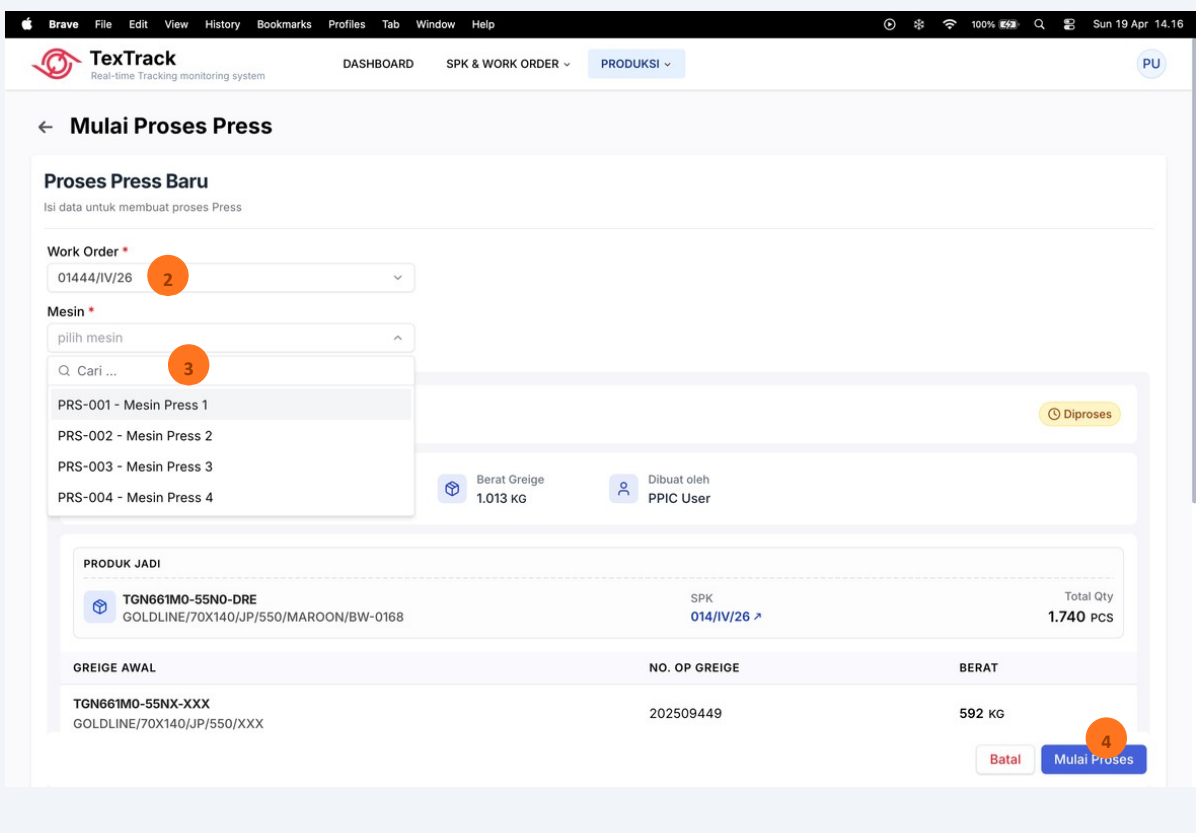
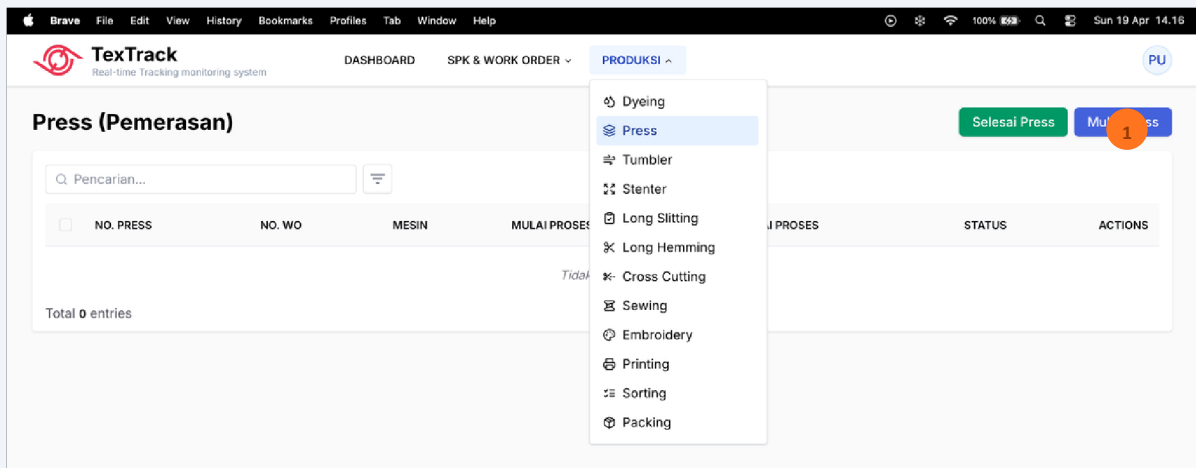
[Batal] [Ya, Hapus]

PRESS

PRESS - Mulai Press

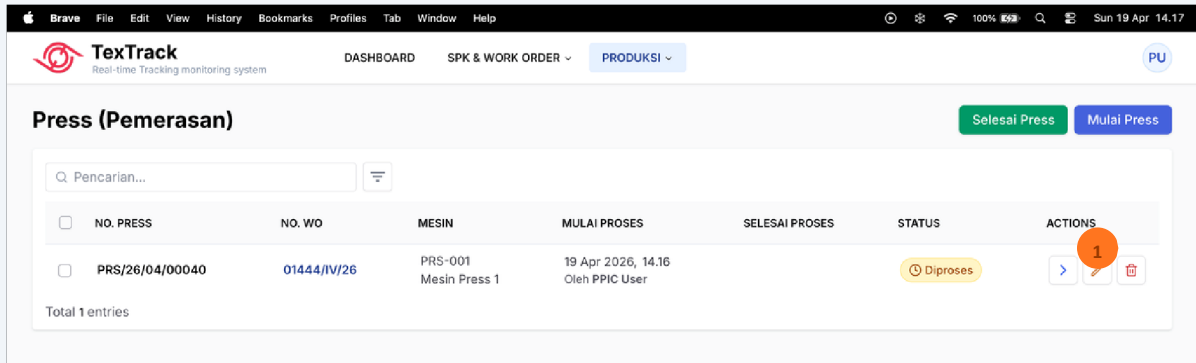
Arahkan kursor ke Navbar Menu “Produksi”, setelah itu klik menu “Press”

1. Klik button “**Mulai Press**”, untuk memulai proses press
2. Klik field “**Work Order**”, pilih WO nya
3. Klik field “**Mesin**”, pilih mesin
4. Klik button “**Mulai Proses**”, jika sudah sesuai



PRESS - Edit Press

1. Klik icon “Edit”, untuk edit Press
2. Klik field “Mesin”, untuk pilih mesin yang mau digunakan
3. Klik button “Simpan”, jika sudah sesuai





TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI

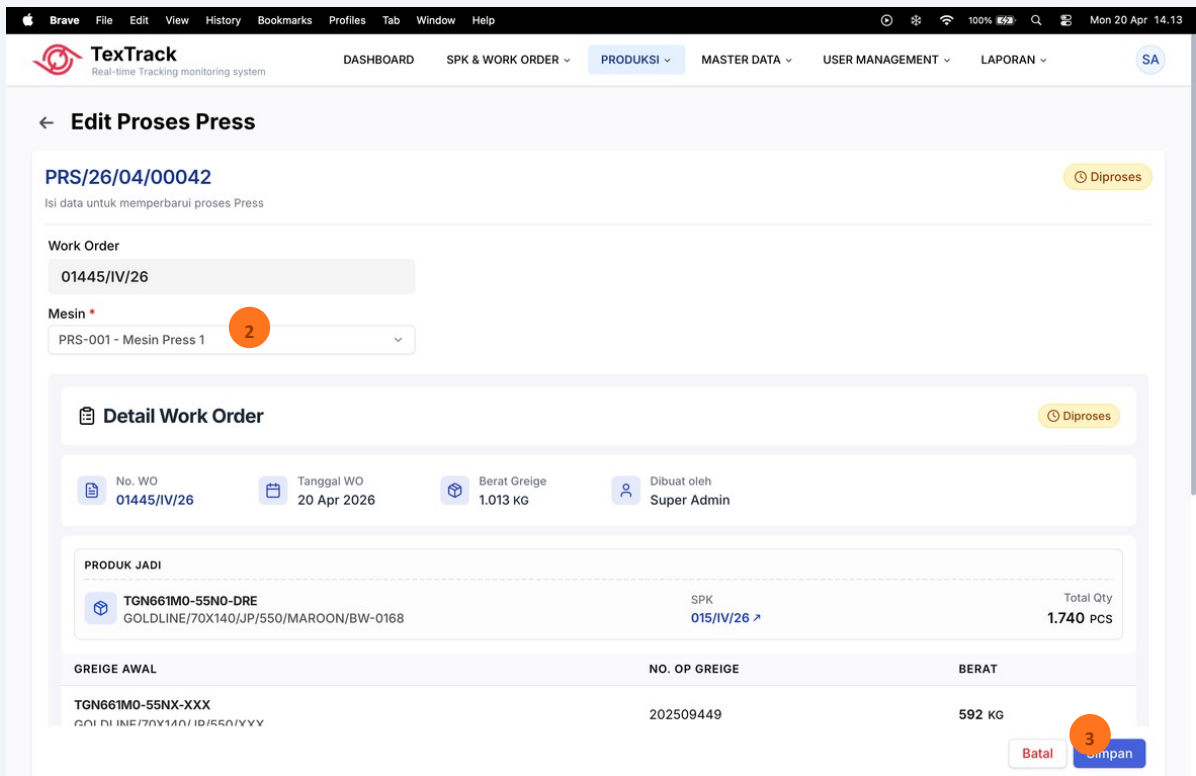
Press (Pemerasan)

Selesai Press Mulai Press

Pencarian...

NO. PRESS	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
PRS/26/04/00040	01444/IV/26	PRS-001 Mesin Press 1	19 Apr 2026, 14.16 Oleh PPIC User		Diproses	 

Total 1 entries



TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN

Edit Proses Press

PRS/26/04/00042

Isi data untuk memperbarui proses Press

Work Order: 01445/IV/26

Mesin *
PRS-001 - Mesin Press 1

Detail Work Order

No. WO: 01445/IV/26 | Tanggal WO: 20 Apr 2026 | Berat Greige: 1.013 KG | Dibuat oleh: Super Admin

PRODUK JADI

PRODUK	SPK	Total Qty
TGN661MO-55N0-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	015/IV/26	1.740 PCS

GREIGE AWAL	NO. OP GREIGE	BERAT
TGN661MO-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JP/550/XXX	202509449	592 KG

Batal Simpan

PRESS - Selesai Press

1. Klik button “Selesai Press”, jika proses press sudah selesai
2. Klik field “Pilih WO”, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button “Proses Sekarang”, maka akan masuk ke halaman form selesai Press

The screenshot shows the TexTrack interface for the 'Press (Pemerasan)' section. The main table lists the following entry:

NO. PRESS	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
PRS/26/04/00040	01444/IV/26	PRS-001 Mesin Press 1	19 Apr 2026, 14:16 Oleh PPIC User		Diproses	> ✎ 🗑️

The modal dialog 'Selesaikan Proses Press' contains the following text and elements:

Selesaikan Proses Press
Pilih work order yang akan diselesaikan

01444

Batal Proses Sekarang

Form Proses Selesai Press

1. field **Berat** otomatis terisi sesuai dengan berat greige awal dari WO
2. Klik **"Lampiran"**, jika ingin menambahkan lampiran
3. Klik Textarea **"Catatan"**, untuk menambahkan catatan
4. Klik button **"Proses Selesai"**, jika datanya sudah sesuai

Proses Press Selesai

PRS/26/04/00040 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Press

Work Order
01444/IV/26

Mesin *
PRS-001 - Mesin Press 1

Berat * 1.013 **Satuan Berat *** KG

Lampiran
Drag & drop file disini
Atau pilih file (max. 10 files)
Pilih File

Catatan
Tambahkan catatan atau ketikkan di sini...

Batal **Proses Selesai**

Detail Proses Press Hapus Press

PRS/26/04/00040 Selesai

Dibuat pada 19 Apr 2026, 14:16

PRODUK SETENGAH JADI
TGN681MO-55NH-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

BERAT
1.013 KG

Informasi Mesin
MESIN: PRS-001 - Mesin Press 1
LOKASI: Dumpit

Timeline Proses
● Mulai Proses
Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14:16
● Selesai Proses
Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14:17

Catatan Press
Tidak ada catatan

Informasi Work Order
NO. WO: 01444/IV/26
TANGGAL WO: 19 Apr 2026
QTY GREIGE: 1.013 KG
Material WO (3) | Lampiran WO (0)

Catatan Work Order
Tidak ada catatan

Lampiran
Tidak ada lampiran

PRESS - Delete Press

- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” Press terhapus

TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI PU

Press (Pemerasan)

Selesai Press Mulai Press

Pencarian...

<input type="checkbox"/>	NO. PRESS	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	PRS/26/04/00040	01444/IV/26	PRS-001 Mesin Press 1	19 Apr 2026, 14.16 Oleh PPIC User		Diproses	> ✎ 🗑️

Total 1 entries

TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

Press (Pemerasan)

Selesai Press Mulai Press

Pencarian...

<input type="checkbox"/>	NO. PRESS	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	PRS/26/04/00042	01445/IV/26	PRS-001 Mesin Press 1	20 Apr 2026, 14.08 Oleh Super Admin		Diproses	> ✎ 🗑️
<input type="checkbox"/>	PRS/26/04/00041	01444/IV/26	PRS-001 Mesin Press 1	19 Apr 2026, 14.23 Oleh PPIC User	19 Apr 2026, 14.23 Oleh PPIC User	Selesai	> ✎ 🗑️
<input type="checkbox"/>	PRS/26/04/00040	01444/IV/26				Selesai	> ✎ 🗑️

Total 3 entries

Apakah Anda yakin?

Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.
"PRS/26/04/00042"

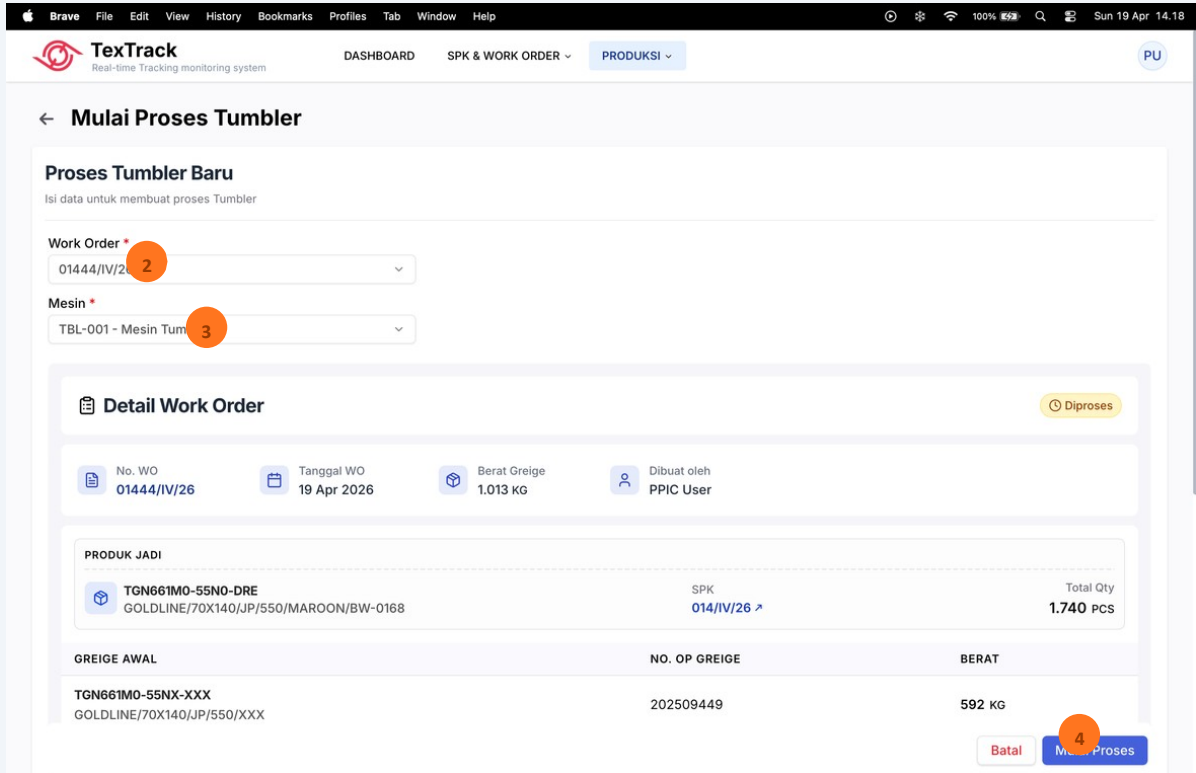
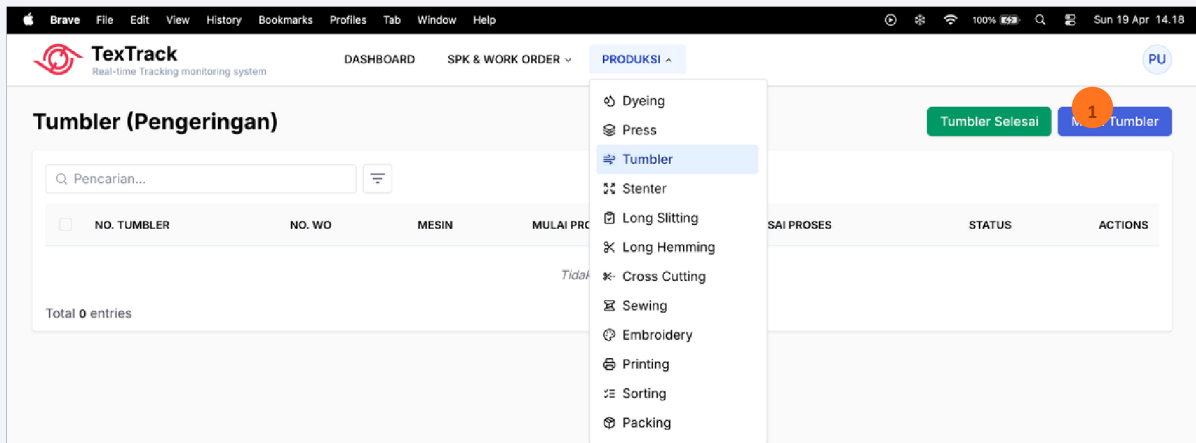
Batal **Ya, Hapus**

TUMBLER

TUMBLER – Mulai Tumbler

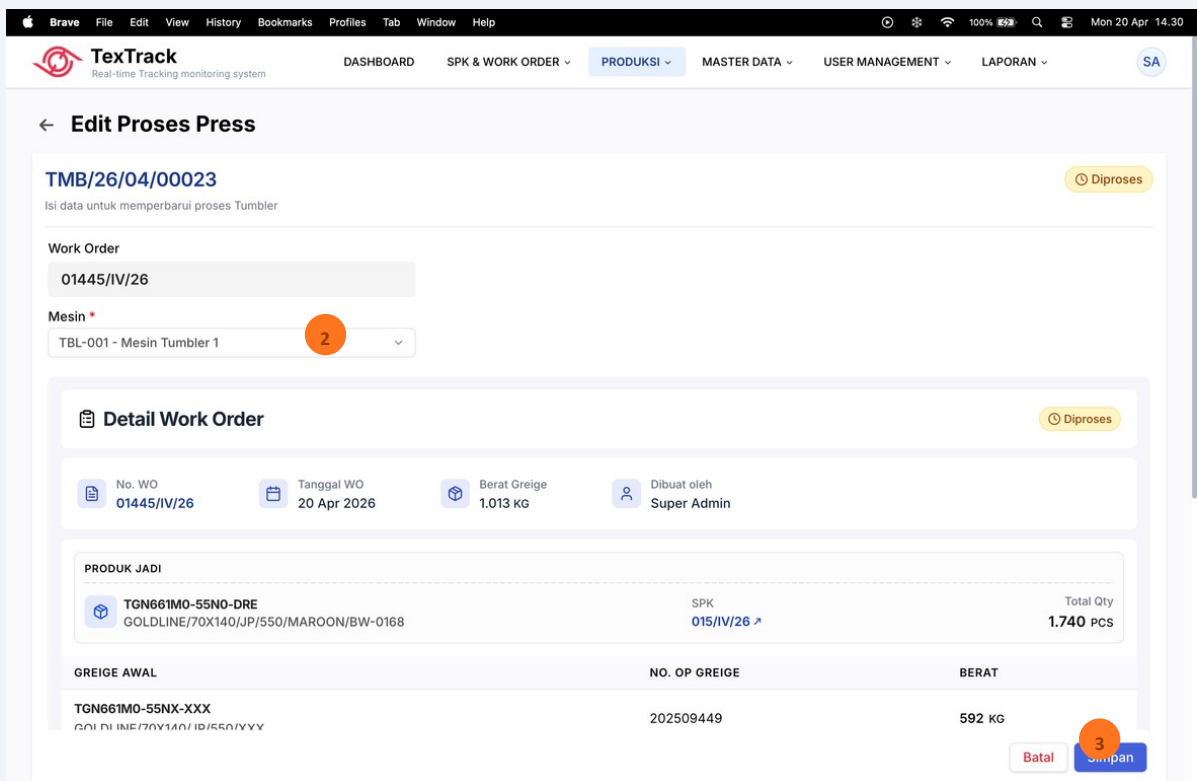
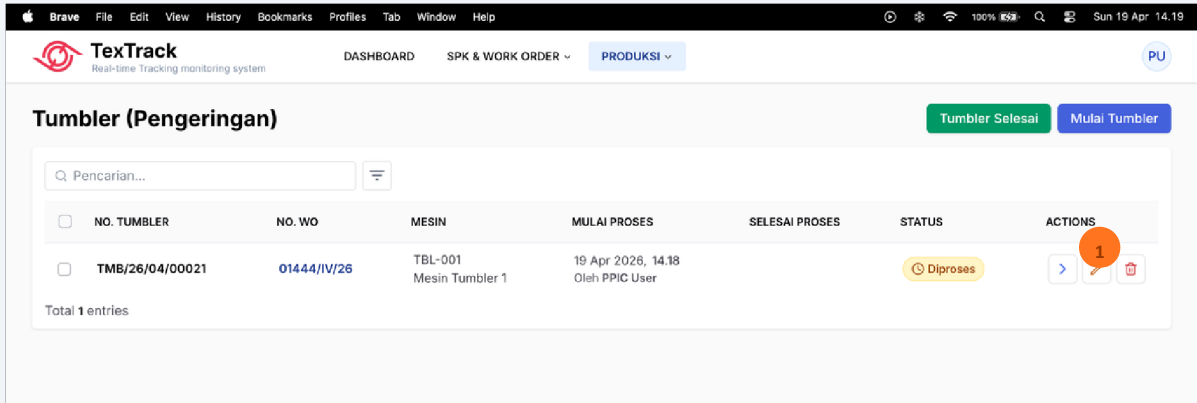
Arahkan kursor ke Navbar Menu “**Produksi**”, setelah itu klik menu “**Tumbler**”

1. Klik button “**Mulai Tumbler**”, untuk memulai proses Tumbler
2. Klik field “**Work Order**”, pilih WO nya
3. Klik field “**Mesin**”, pilih mesin
4. Klik button “**Mulai Proses**”, jika sudah sesuai



TUMBLER - Edit Tumbler

1. Klik icon “Edit”, untuk edit Tumbler
2. Klik field “Mesin”, untuk pilih mesin yang mau digunakan
3. Klik button “Simpan”, jika sudah sesuai



TUMBLER - Selesai Tumbler

1. Klik button **“Selesai Tumbler”**, jika proses Tumbler sudah selesai
2. Klik field **“Pilih WO”**, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button **“Proses Sekarang”**, maka akan masuk ke halaman form selesai Tumbler

TexTrack
Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER ~ PRODUKSI ~ PU

Tumbler (Pengeringan)

Pencarian...

<input type="checkbox"/>	NO. TUMBLER	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	TMB/26/04/00021	01444/IV/26	TBL-001 Mesin Tumbler 1	19 Apr 2026, 14.18 Oleh PPIC User		Diproses	> ✎ 🗑️

Total 1 entries

Selesaikan Proses Tumbler

Pilih work order yang akan diselesaikan

01444/IV/26

Batal Proses Sekarang

Form Proses Selesai Tumbler

1. field **Berat** otomatis terisi sesuai dengan berat greige awal dari WO
2. Klik **"Lampiran"**, jika ingin menambahkan lampiran
3. Klik Textarea **"Catatan"**, untuk menambahkan catatan
4. Klik button **"Proses Selesai"**, jika datanya sudah sesuai

TexTrack
Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

← Proses Tumbler Selesai

TMB/26/04/00023 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Tumbler

Work Order
01445/IV/26

Mesin *
TBL-001 - Mesin Tumbler 1

Berat * 1,013 **Satuan Berat *** KG

Lampiran

Drag & drop file disini
Atau pilih file (max 10 files)
Pilih File

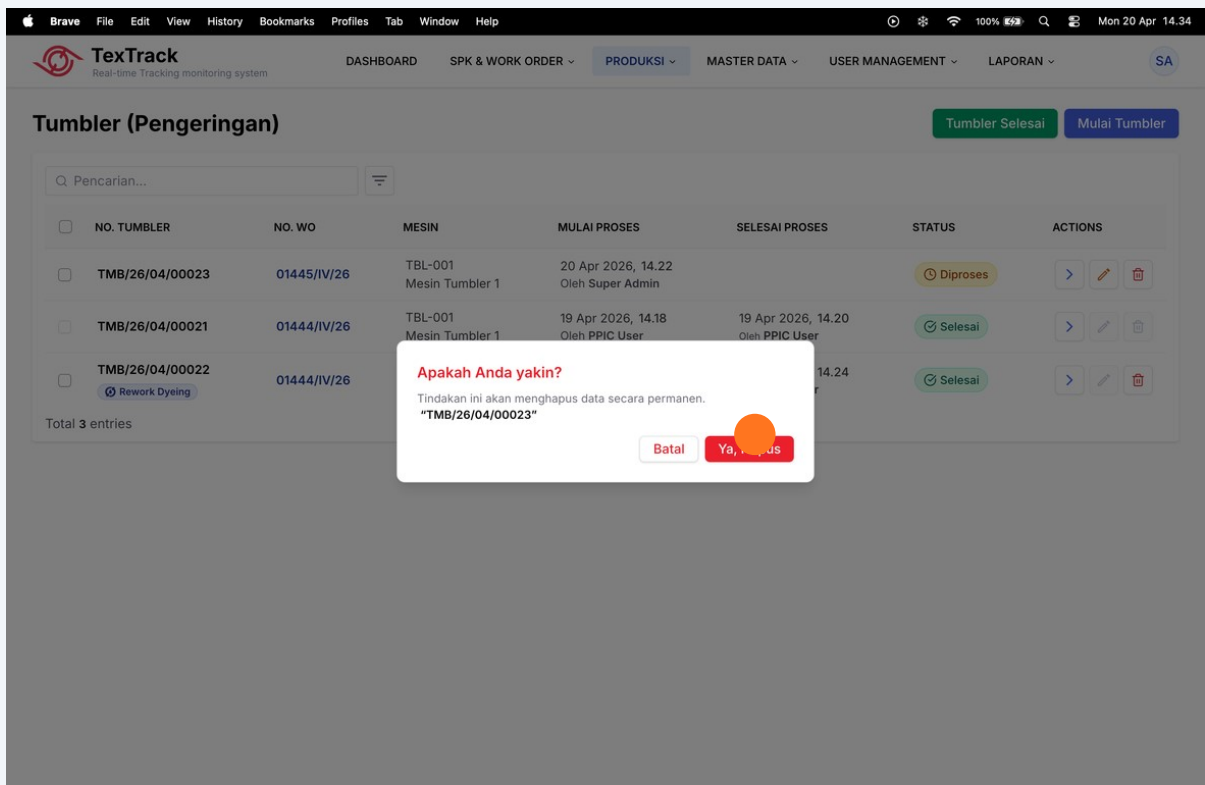
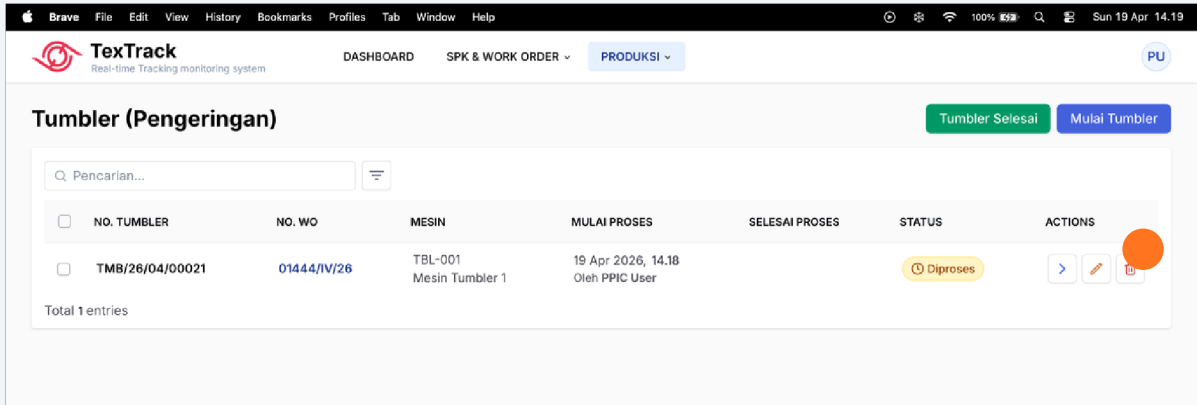
Catatan

Tambahkan catatan atau keterangan di sini...

Batal **Proses Selesai**

TUMBLER - Delete Tumbler

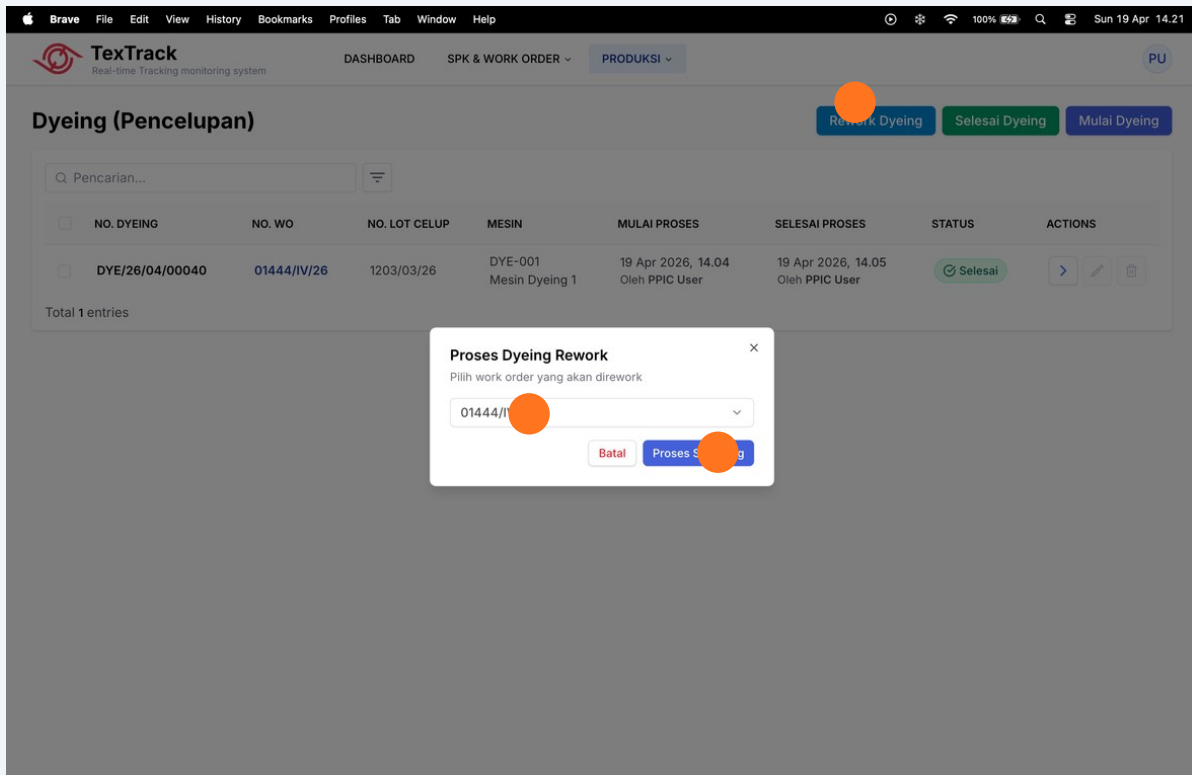
- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” Tumbler terhapus



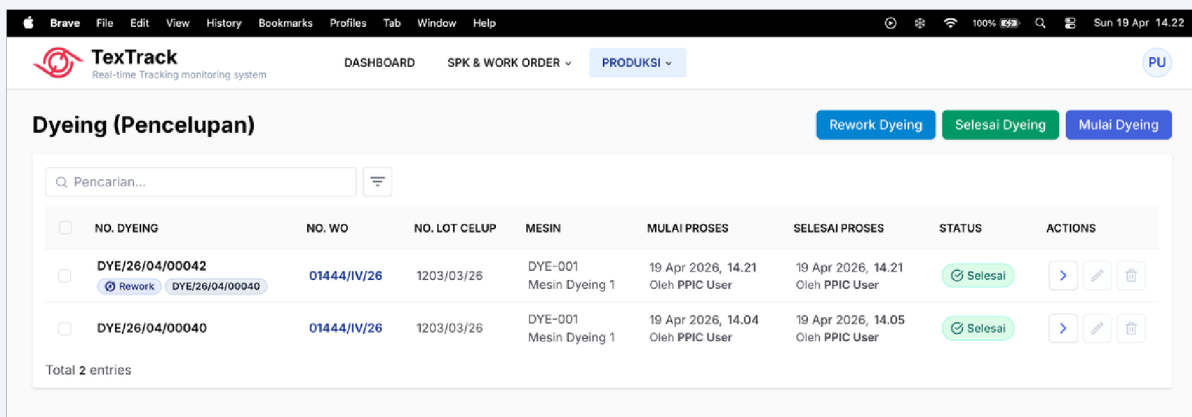
REWORK (DYEING, PRESS, TUMBLER)

- WO bisa di rework dyeing hanya sampai proses **Tumbler**, ada kemungkinan setelah **Tumbler** selesai, warna material nya tidak sesuai makanya terjadi Rework
- Untuk mulai **Rework**, kembali lagi ke Proses **Dyeing**.

1. Pilih **WO** yg mau di Rework
2. Klik button “**Proses Sekarang**”



- Halaman Dyeing Proses yang WO nya di rework maka muncul badge status “**Rework**” di table nya



- Untuk seterusnya maka mulai proses **Press, Tumbler** itu seperti biasa. ini cuman mengulang proses saja dari Dyeing dengan WO yg sama, untuk form inputannya masi sama seperti sebelumnya

- Di proses yang terjadi **Rework**, halaman detail nya bakal muncul badge **Rework**, sebagai penanda kalau sudah pernah di rework, di nanti di halaman utama Press, Tumbler juga sama bakal muncul badge Reworknya.

Detail Proses Dyeing Rework Dyeing

DYE/26/04/00042 Rework Selesai
 Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.21

PRODUK SETENGAH JADI
 TGN661MO-55NH-DRE
 GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

BERAT HASIL DYEING: **1.013 KG** NO. LOT CELUP: **1203/03/26**

Informasi Mesin
 MESIN: DYE-001 - Mesin Dyeing 1 LOKASI: Dumpit

Timeline Proses
 • Mulai Proses
 Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14.21
 • Selesai Proses
 Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14.21

Informasi Rework
 REFERENSI DYEING: **DYE/26/04/00040** QTY REFERENSI: 1.013 KG

Informasi Work Order
 NO. WO: **01444/IV/26** TANGGAL WO: **19 Apr 2026** QTY GREIGE: **1.013 KG**
 Material WO (3) Lampiran WO (0)

Catatan Work Order
 Celup bulu terbalik + pakai softener + tanpa enzyim +tanpa Stenter

Lampiran
 Tidak ada lampiran

Detail Proses Press Selesai Press Edit Press Hapus Press

PRS/26/04/00041 Rework Dyeing Diproses
 Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.23

PRODUK SETENGAH JADI
 TGN661MO-55NH-DRE
 GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Informasi Mesin
 MESIN: PRS-001 - Mesin Press 1 LOKASI: Dumpit

Timeline Proses
 • Mulai Proses
 Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14.23

Catatan Press
 Tidak ada catatan

Informasi Work Order
 NO. WO: **01444/IV/26** TANGGAL WO: **19 Apr 2026** QTY GREIGE: **1.013 KG**
 Material WO (3) Lampiran WO (0)

Catatan Work Order
 Tidak ada catatan

Lampiran
 Tidak ada lampiran

Detail Proses Tumbler

Selesai Tumbler Edit Tumbler Hapus Tumbler

TMB/26/04/00022

Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.24

Rework Dyeing Diproses

PRODUK SETENGAH JADI

TGN661MO-55NH-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Informasi Mesin

MESIN

TBL-001 - Mesin Tumbler 1

LOKASI

Dumpit

Timeline Proses

- Mulai Proses
- Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14.24

Catatan Tumbler

Tidak ada catatan

Informasi Work Order

NO. WO

01444/IV/26

TANGGAL WO

19 Apr 2026

QTY GREIGE

1.013 KG

Material WO (3)

Lampiran WO (0)

Catatan Work Order

Tidak ada catatan

Lampiran

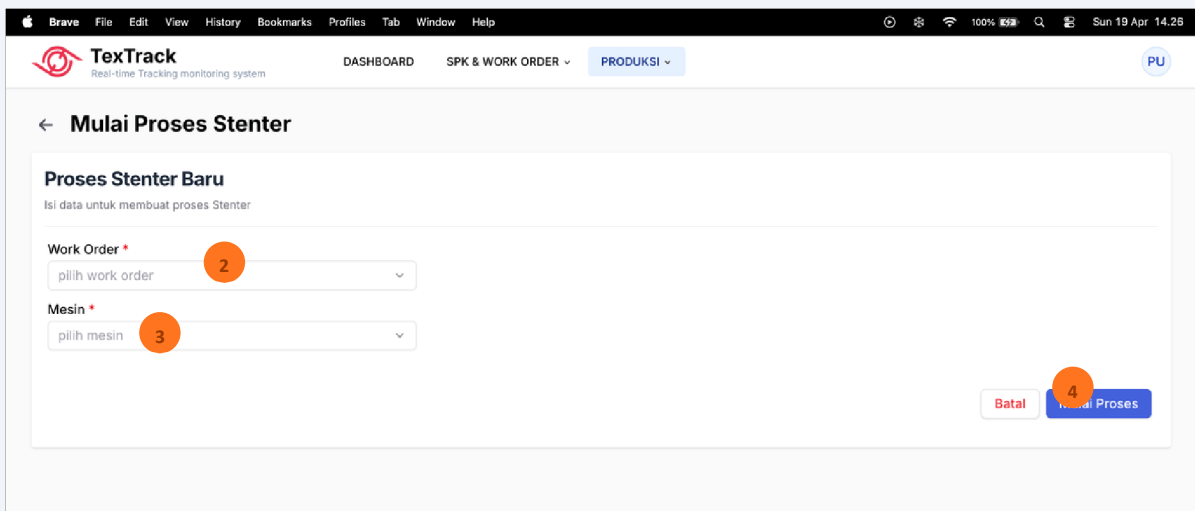
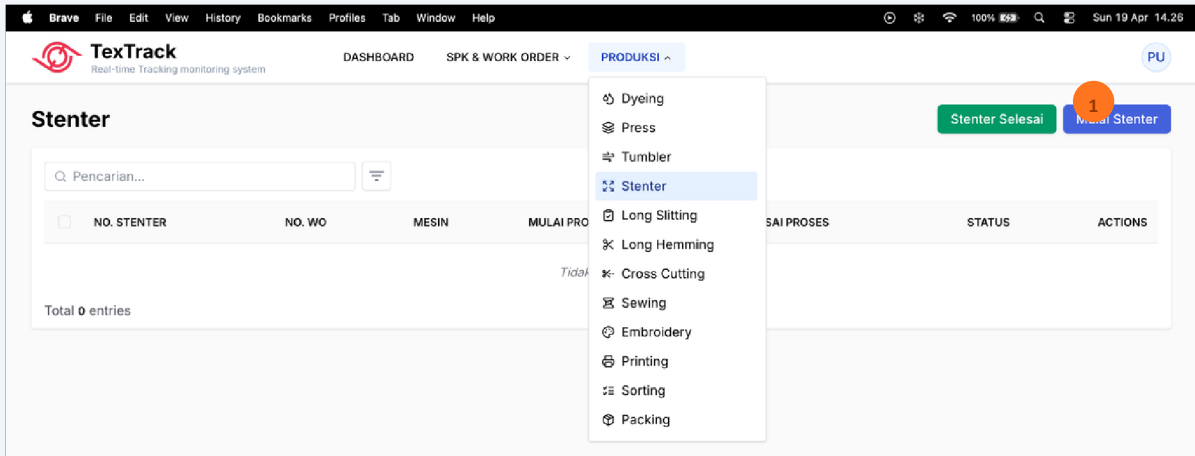
Tidak ada lampiran

STENTER

STENTER - Mulai Stenter

Arahkan cursor ke Navbar Menu “**Produksi**”, setelah itu klik menu “**Stenter**”

1. Klik button “**Mulai Stenter**”, untuk memulai proses Stenter
2. Klik field “**Work Order**”, pilih WO nya
3. Klik field “**Mesin**”, pilih mesin
4. Klik button “**Mulai Proses**”, jika sudah sesuai





STENTER - Edit Stenter

1. Klik icon “**Edit**”, untuk edit Stenter
2. Klik field “**Mesin**”, untuk pilih mesin yang mau digunakan
3. Klik button “**Simpan**”, jika sudah sesuai

Stenter Stenter Selesai Mulai Stenter

Pencarian...

<input type="checkbox"/>	NO. STENTER	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	STN/26/04/00016	01445/IV/26	STR-001 Mesin Stenter 1	20 Apr 2026, 14.41 Oleh Super Admin		Diproses	1  

Total 1 entries

Edit Proses Stenter

STN/26/04/00016 Diproses

Isi data untuk memperbarui proses Stenter

Work Order
01445/IV/26

Mesin *
STR-001 - Mesin Stenter 1 2

Detail Work Order Diproses

No. WO: 01445/IV/26 | Tanggal WO: 20 Apr 2026 | Berat Greige: 1.013 KG | Dibuat oleh: Super Admin

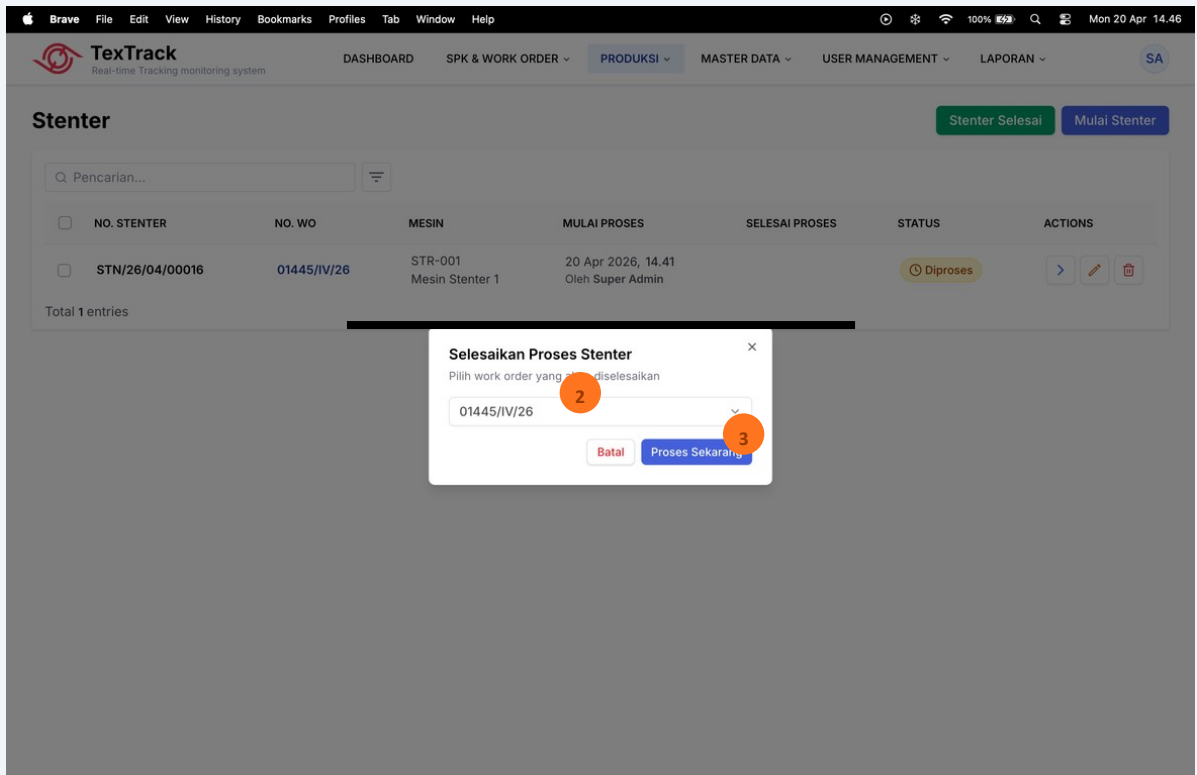
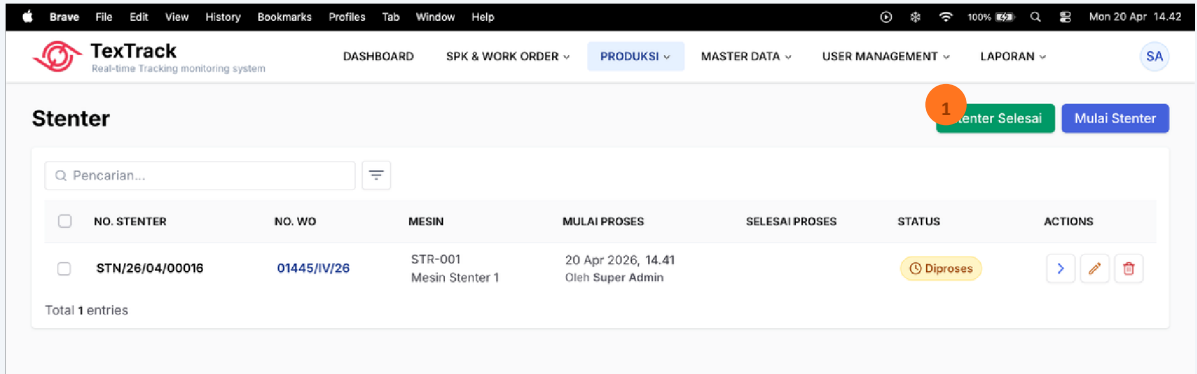
PRODUK JADI

GREIGE AWAL	NO. OP GREIGE	BERAT
TGN661MO-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	202509449	592 KG

Batal 3 Simpan

STENTER - Selesai Stenter

1. Klik button “Selesai Stenter”, jika proses Stenter sudah selesai
2. Klik field “Pilih WO”, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button “Proses Sekarang”, maka akan masuk ke halaman form selesai Stenter



Form Proses Selesai Stenter

1. field **Berat** otomatis terisi sesuai dengan berat greige awal dari WO
2. Klik **“Lampiran”**, jika ingin menambahkan lampiran
3. Klik Textarea **“Catatan”**, untuk menambahkan catatan
4. Klik button **“Proses Selesai”**, jika datanya sudah sesuai

The screenshot shows the 'Proses Stenter Selesai' form in the TexTrack application. The form is titled 'STN/26/04/00016' and includes a 'Diproses' status indicator. The form fields are as follows:

- Work Order:** 01445/IV/26
- Mesin:** STR-001 - Mesin Stenter 1
- Berat:** 1.013 (highlighted with a red circle '1')
- Satuan Berat:** KG
- Lampiran:** A file upload area with a 'Pilih File' button (highlighted with a red circle '2').
- Catatan:** A rich text editor with a toolbar and a text area containing 'Tambahkan catatan atau keterangan di sini...' (highlighted with a red circle '3').

At the bottom right, there are two buttons: 'Batal' and 'Proses Selesai' (highlighted with a red circle '4').

STENTER – Delete Stenter

- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” Stenter terhapus

The screenshot shows the 'Stenter' page in the TexTrack application. At the top, there are navigation tabs: DASHBOARD, SPK & WORK ORDER, PRODUKSI (selected), MASTER DATA, USER MANAGEMENT, and LAPORAN. Below the navigation, there are buttons for 'Stenter Selesai' and 'Mulai Stenter'. A search bar labeled 'Pencarian...' is present. The main content is a table with the following columns: NO. STENTER, NO. WO, MESIN, MULAI PROSES, SELESAI PROSES, STATUS, and ACTIONS. One entry is visible with NO. STENTER 'STN/26/04/00016'. The 'ACTIONS' column for this entry contains a right arrow, an edit icon, and a delete icon (trash can), which is highlighted with a red circle. Below the table, it says 'Total 1 entries'.

NO. STENTER	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
STN/26/04/00016	01445/IV/26	STR-001 Mesin Stenter 1	20 Apr 2026, 14.41 Oleh Super Admin	20 Apr 2026, 15.00 Oleh Super Admin	Selesai	> ✎ 🗑️

The screenshot shows the same 'Stenter' page as above, but with a confirmation dialog box overlaid. The dialog box has a white background and a red border. It contains the text: 'Apakah Anda yakin?' in red, followed by 'Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.' and the stenter ID 'STN/26/04/00016'. At the bottom of the dialog, there are two buttons: 'Batal' (white) and 'Ya, Hapus' (red).

Apakah Anda yakin?
Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.
"STN/26/04/00016"

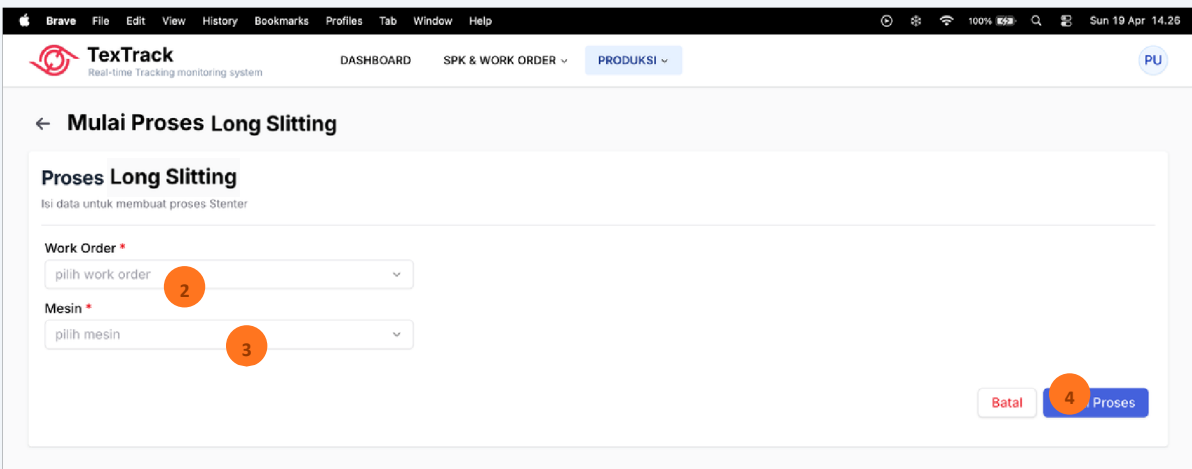
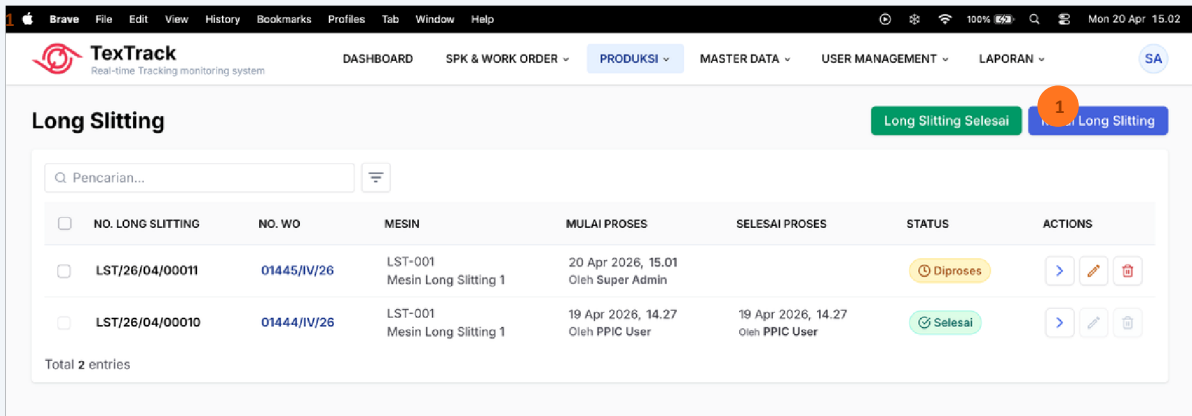
Batal Ya, Hapus

LONG SLITTING

LONG SLITTING - Mulai Long Slitting

Arahkan cursor ke Navbar Menu “Produksi”, setelah itu klik menu “Long Slitting”

1. Klik button “Mulai Long Slitting”, untuk memulai proses Long Slitting
2. Klik field “Work Order”, pilih WO nya
3. Klik field “Mesin”, pilih mesin
4. Klik button “Mulai Proses”, jika sudah sesuai



← Detail Proses Long Slitting

Selesai Long Slitting Edit Long Slitting Hapus Long Slitting

LST/26/04/00010

Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.27

Diproses

PRODUK SETENGAH JADI

TCN661MO-55NH-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Informasi Mesin

MESIN

LST-001 - Mesin Long Slitting 1

LOKASI

Dumpit

Timeline Proses

- Mulai Proses
- Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14.27

Catatan Long Slitting

Tidak ada catatan

Informasi Work Order

NO. WO

01444/IV/26

TANGGAL WO

19 Apr 2026

QTY GREIGE

1.013 KG

Material WO (3)

Lampiran WO (0)

Catatan Work Order

Tidak ada catatan

Lampiran

Tidak ada lampiran

LONG SLITTING - Edit Long Slitting

1. Klik icon “Edit”, untuk edit Long Slitting
2. Klik field “Mesin”, untuk pilih mesin yang mau digunakan
3. Klik button “Simpan”, jika sudah sesuai

The screenshot shows the 'Long Slitting' section of the TexTrack dashboard. At the top, there are navigation tabs: DASHBOARD, SPK & WORK ORDER, PRODUKSI (selected), MASTER DATA, USER MANAGEMENT, and LAPORAN. A user profile 'SA' is visible in the top right. Below the navigation, there are two buttons: 'Long Slitting Selesai' (green) and 'Mulai Long Slitting' (blue). A search bar labeled 'Pencarian...' is present. The main content is a table with the following columns: NO. LONG SLITTING, NO. WO, MESIN, MULAI PROSES, SELESAI PROSES, STATUS, and ACTIONS. Two entries are listed:

NO. LONG SLITTING	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
LST/26/04/00011	01445/IV/26	LST-001 Mesin Long Slitting 1	20 Apr 2026, 15.01 Oleh Super Admin		Diproses	[Edit] [1] [Delete]
LST/26/04/00010	01444/IV/26	LST-001 Mesin Long Slitting 1	19 Apr 2026, 14.27 Oleh PPIC User	19 Apr 2026, 14.27 Oleh PPIC User	Selesai	[Edit] [Delete]

Total 2 entries

The screenshot shows the 'Edit Proses Long Slitting' form for entry LST/26/04/00011. The form includes a 'Diproses' button in the top right. The 'Work Order' field is filled with '01445/IV/26'. The 'Mesin' dropdown menu is set to 'LST-001 - Mesin Long Slitting 1' and is highlighted with a red circle '2'. Below this is a 'Detail Work Order' section with a 'Diproses' button. It contains the following information:

- No. WO: 01445/IV/26
- Tanggal WO: 20 Apr 2026
- Berat Greige: 1.013 KG
- Dibuat oleh: Super Admin

The 'PRODUK JADI' section shows:

- Item: TGN661MO-55NO-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168
- SPK: 015/IV/26
- Total Qty: 1.740 pcs

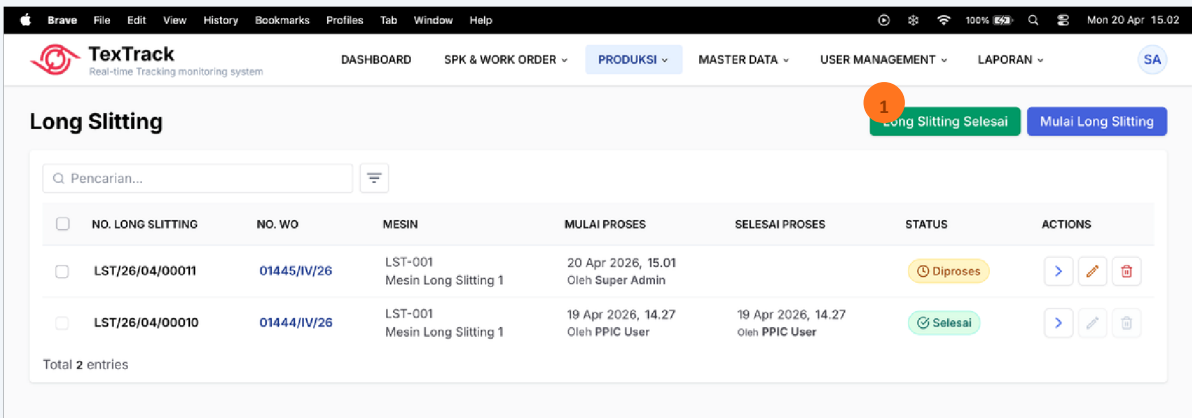
The 'GREIGE AWAL' section shows:

- Item: TGN661MO-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JP/550/XXX
- NO. OP GREIGE: 202509449
- BERAT: 592 KG

At the bottom right, there are 'Batal' and 'Simpan' buttons, with the 'Simpan' button highlighted by a red circle '3'.

LONG SLITTING - Selesai Long Slitting

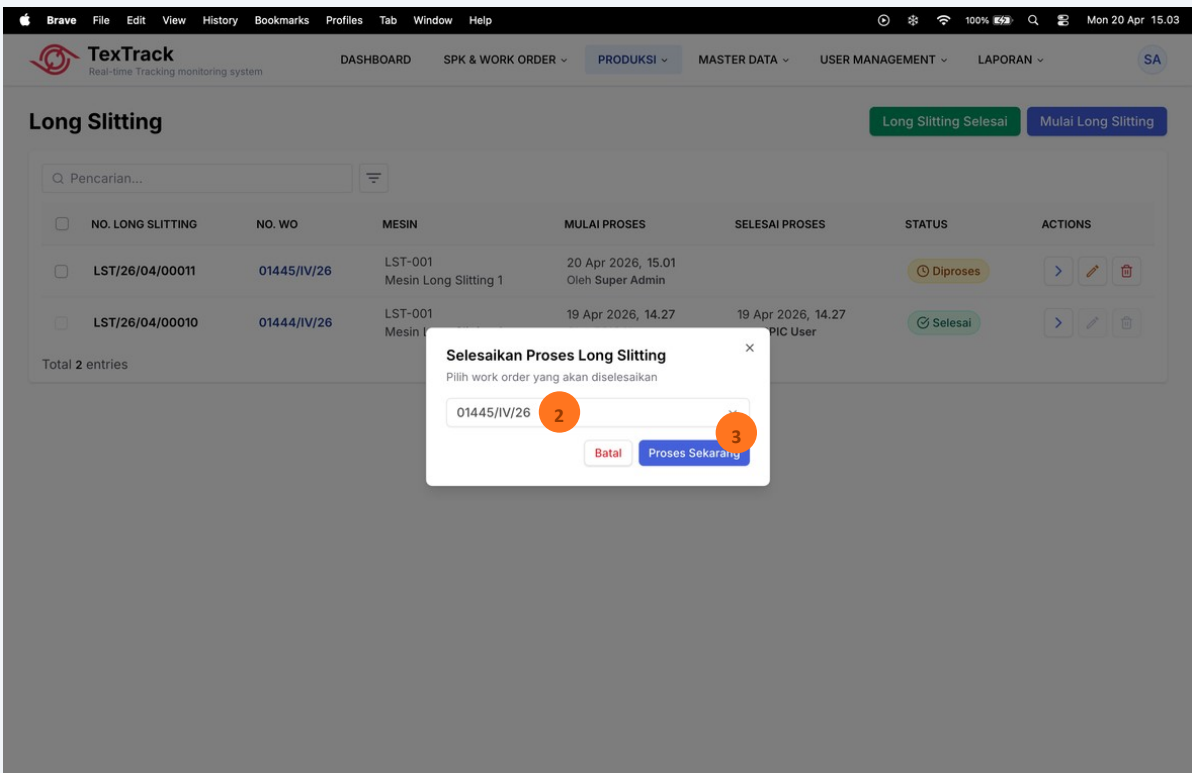
1. Klik button “**Selesai Long Slitting**”, jika proses Long Slitting sudah selesai
2. Klik field “**Pilih WO**”, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button “**Proses Sekarang**”, maka akan masuk ke halaman form selesai Long Slitting



The screenshot shows the 'Long Slitting' dashboard in the TexTrack system. At the top right, there is a green button labeled 'Long Slitting Selesai' with a red circle '1' next to it, and a blue button labeled 'Mulai Long Slitting'. Below the buttons is a search bar and a table with the following data:

NO. LONG SLITTING	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
LST/26/04/00011	01445/IV/26	LST-001 Mesin Long Slitting 1	20 Apr 2026, 15.01 Oleh Super Admin		Diproses	[>] [edit] [trash]
LST/26/04/00010	01444/IV/26	LST-001 Mesin Long Slitting 1	19 Apr 2026, 14.27 Oleh PPIC User	19 Apr 2026, 14.27 Oleh PPIC User	Selesai	[>] [edit] [trash]

Total 2 entries



The screenshot shows the same 'Long Slitting' dashboard, but with a modal dialog box open. The dialog box is titled 'Selesaikan Proses Long Slitting' and contains the text 'Pilih work order yang akan diselesaikan'. It has a search input field with the value '01445/IV/26' and a red circle '2' next to it. Below the input field are two buttons: 'Batal' and 'Proses Sekarang' with a red circle '3' next to it.

Form Proses Selesai Long Slitting

1. field **Berat** otomatis terisi sesuai dengan berat greige awal dari WO
2. Klik **"Lampiran"**, jika ingin menambahkan lampiran
3. Klik Textarea **"Catatan"**, untuk menambahkan catatan
4. Klik button **"Proses Selesai"**, jika datanya sudah sesuai

Proses Long Slitting Selesai

LST/26/04/00010 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Long Slitting

Work Order
01444/IV/26

Mesin *
LST-001 - Mesin Long Slitting 1

Berat * 1.013 **Satuan Berat *** KG

Lampiran
Drag & drop file disini
Atau pilih file (max. 10 files)
Pilih File

Catatan
Tambahkan catatan atau keterangan di sini...
Batal **Proses Selesai**

Detail Proses Long Slitting Hapus Long Slitting

LST/26/04/00010 Selesai
Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.27

PRODUK SETENGAH JADI
TGN661MO-55NH-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

BERAT
1.013 KG

Informasi Mesin
MESIN: LST-001 - Mesin Long Slitting 1
LOKASI: Dumpit

Timeline Proses
Mulai Proses
Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14.27
Selesai Proses
Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14.27

Informasi Work Order
NO. WO: 01444/IV/26
TANGGAL WO: 19 Apr 2026
QTY GREIGE: 1.013 KG
Material WO (3) Lampiran WO (0)

Catatan Work Order
Tidak ada catatan

Lampiran
Tidak ada lampiran

LONG HEMMING → CROSS CUTTING → SEWING → SORTING → PACKING

KETENTUAN PROSES PARALEL PRODUKSI

Mulai dari proses Long Hemming hingga Packing, sistem mendukung proses berjalan secara paralel. Artinya:

- Proses berikutnya dapat dimulai tanpa menunggu proses sebelumnya selesai
- Selama status masih “Diproses”, user tetap bisa melanjutkan ke tahap berikutnya
- Input dilakukan berdasarkan output aktual di lapangan

Aturan Penggunaan

Memulai Proses Paralel

1. Pilih Work Order (WO)
2. Klik button Mulai pada proses yang diinginkan
3. Pilih mesin (jika tersedia)
4. Klik Mulai Proses

Proses akan berstatus “Diproses”.

Melanjutkan ke Proses Berikutnya

- User dapat langsung melanjutkan ke proses berikutnya tanpa menunggu proses sebelumnya selesai
- Input output dilakukan secara bertahap sesuai hasil produksi

Batasan Sistem

- Proses tidak dapat diselesaikan jika masih ada proses sebelumnya yang belum selesai

Sistem akan menampilkan notifikasi:

“Selesaikan proses sebelumnya terlebih dahulu.”

Menyelesaikan Proses

- Setelah seluruh tahapan selesai dan data output sudah lengkap:
 - a. Kembali ke masing-masing proses
 - b. Klik tombol Selesai Proses
 - c. Pastikan semua proses sudah berstatus Selesai

Penggunaan Multi-Mesin (Long Hemming sampai Sewing)

Pada proses **Long Hemming**, **Cross Cutting**, dan **Sewing**, user dapat menggunakan lebih dari satu mesin secara bersamaan.

Langkah Penggunaan

Memulai Proses

1. Pilih Work Order (WO)
2. Pilih satu atau lebih mesin
3. Klik Mulai Proses

Update Output dan Status Mesin

1. Klik button Edit
2. Input Qty Output sesuai hasil di lapangan
3. Update status mesin:
 - **Sedang Digunakan**, jika proses masih berjalan
 - **Selesai**, jika mesin sudah selesai digunakan
4. Klik button Simpan

Catatan

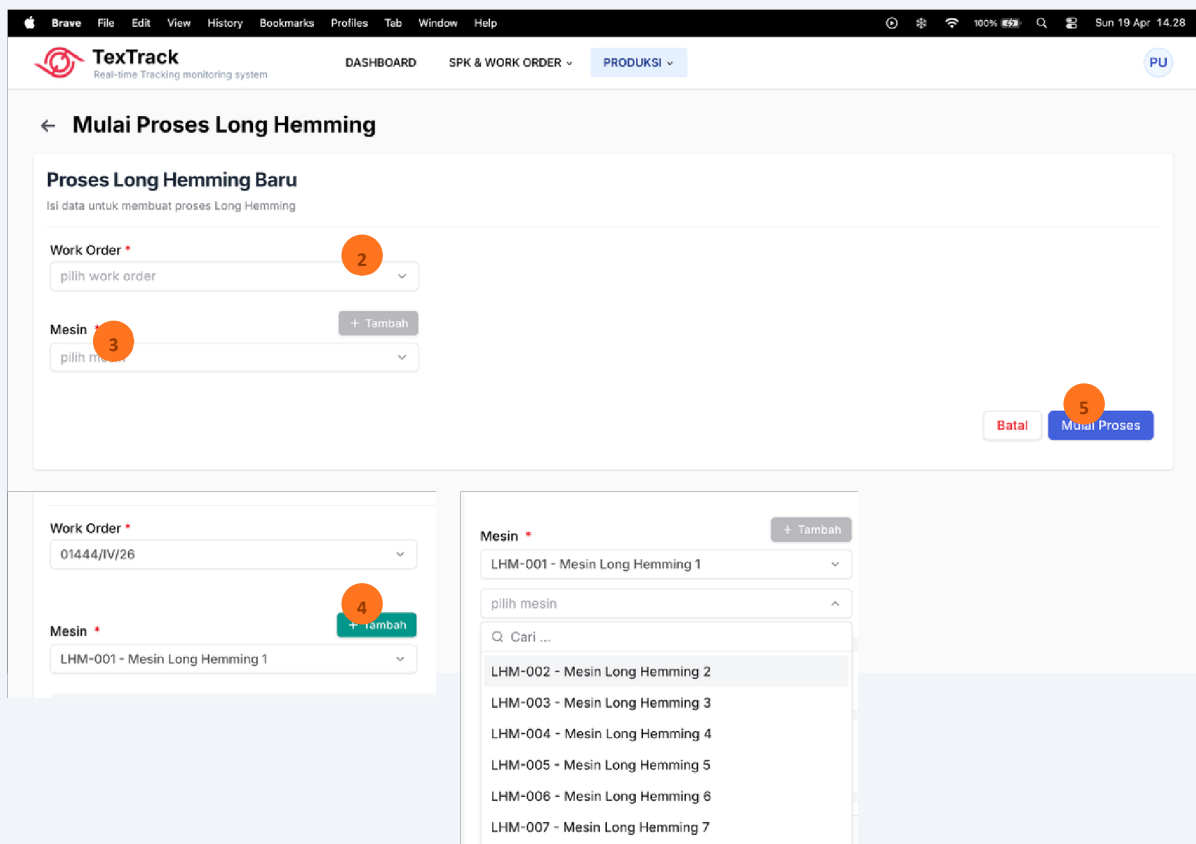
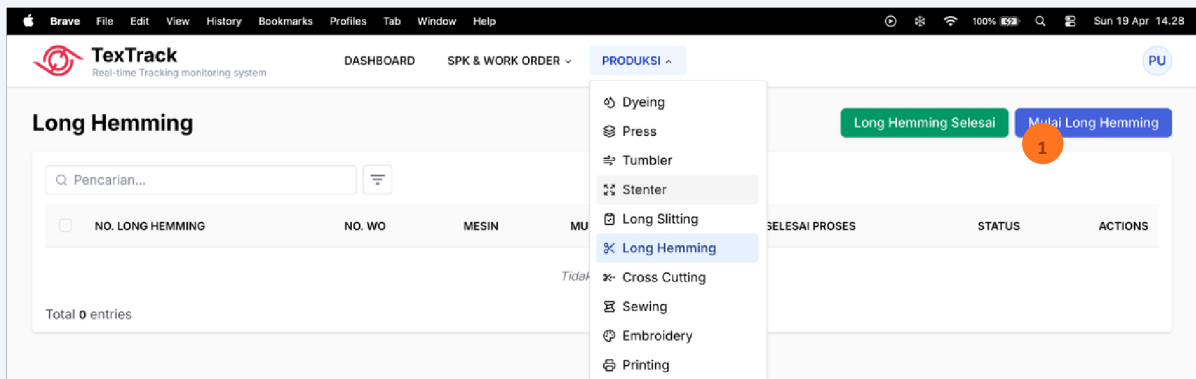
- Mesin dengan status Selesai dapat digunakan kembali untuk proses lain
- Input output dapat dilakukan secara bertahap sesuai kondisi produksi
- Proses dapat berjalan paralel baik antar mesin maupun antar tahapan produksi

LONG HEMMING

LONG HEMMING - Mulai Long Hemming

Arahkan kursor ke Navbar Menu “Produksi”, setelah itu klik menu “Long Hemming”

1. Klik button “Mulai Long Hemming”, untuk memulai proses Long Hemming
2. Klik field “Work Order”, pilih WO nya
3. Klik field “Mesin”, pilih mesin
4. Klik button “Tambah”, untuk menambah mesin yg mau digunakan, di proses ini bisa menggunakan lebih dari satu mesin
5. Klik button “Mulai Proses”, jika sudah sesuai



LONG HEMMING - Edit Long Hemming

1. Klik icon “Edit”, untuk edit Long Hemming
2. Klik button “Tambah”, untuk tambah mesin, pilih mesin yang mau digunakan
3. Klik badge status mesin untuk update status mesinnya, misalkan salah satu mesin sudah selesai
4. Klik field “Berat Bagus” untuk isi output lapangannya
5. Klik field “Berat BS” masukkan beratnya jika ada
6. Klik button “Simpan”, jika sudah sesuai

The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'PRODUKSI' menu selected. The 'Long Hemming' section is active, displaying a table with columns: NO. LONG HEMMING, NO. WO, MESIN, MULAI PROSES, SELESAI PROSES, STATUS, and ACTIONS. A red circle with the number '1' highlights the 'Diproses' status badge in the ACTIONS column for the first row.

NO. LONG HEMMING	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
LHM/26/04/00055	01445/IV/26	LHM-001 Mesin Long Hemming 1 LHM-002 Mesin Long Hemming 2	20 Apr 2026, 15.24 Oleh Super Admin		Diproses	[Diproses] [1] [Edit] [Delete]

The screenshot shows the 'Edit Proses Long Hemming' form for LHM/26/04/00054. The form includes fields for Work Order (01444/IV/26), Produk Setengah Jadi (TGN661M0-55NX-DRE), and a list of machines (LHM-001 and LHM-002). A red circle with the number '2' highlights the '+ Tambah' button, and a red circle with the number '3' highlights the 'Sedang Digunakan' status badge. The 'Berat Bagus' field is set to 500 KG (red circle '4'), and the 'Berat BS' field is set to 0 KG (red circle '5'). At the bottom, a red circle with the number '6' highlights the 'Simpan' button.

Detail Work Order

No. WO	Tanggal WO	Berat Greige	Dibuat oleh
01444/IV/26	19 Apr 2026	1.013 KG	PPIC User

The screenshot shows a 'Konfirmasi Perubahan Status' dialog box overlaid on the form. The dialog asks: 'Apakah Anda yakin ingin mengubah status proses mesin menjadi Selesai?'. It has two buttons: 'Batal' and 'Ya, Ubah Status' (highlighted with a red circle '3').

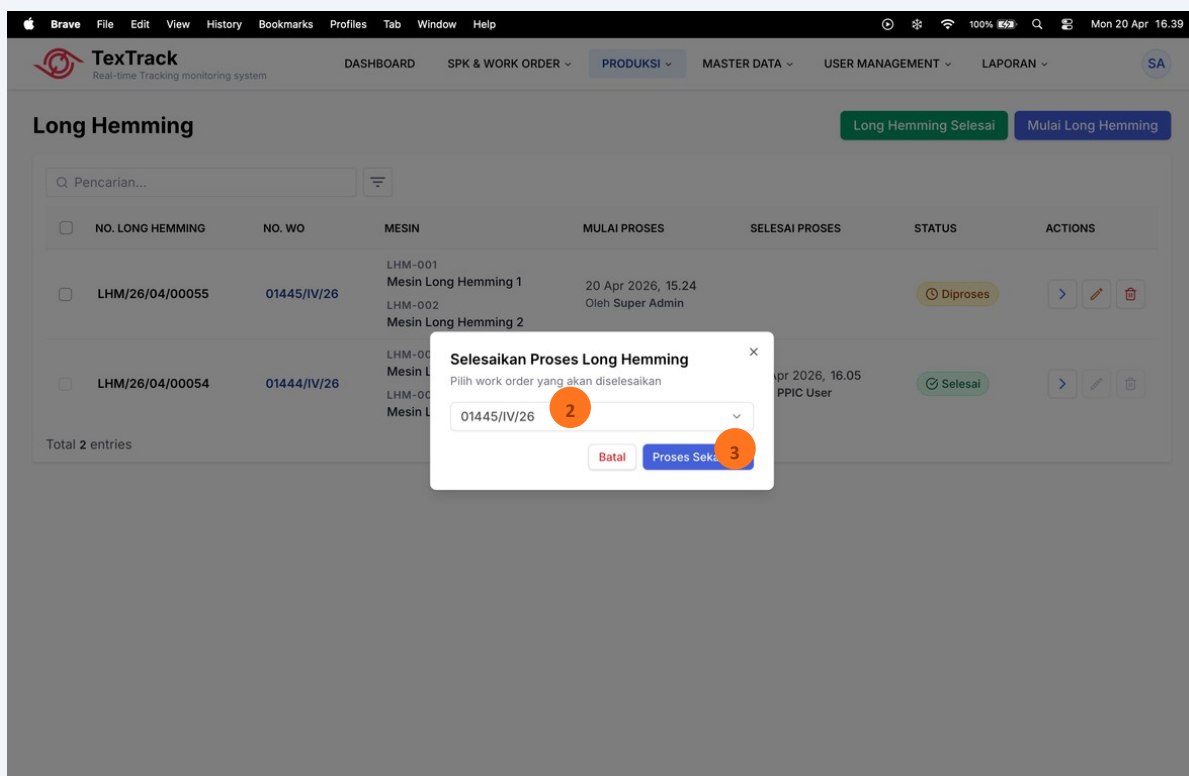
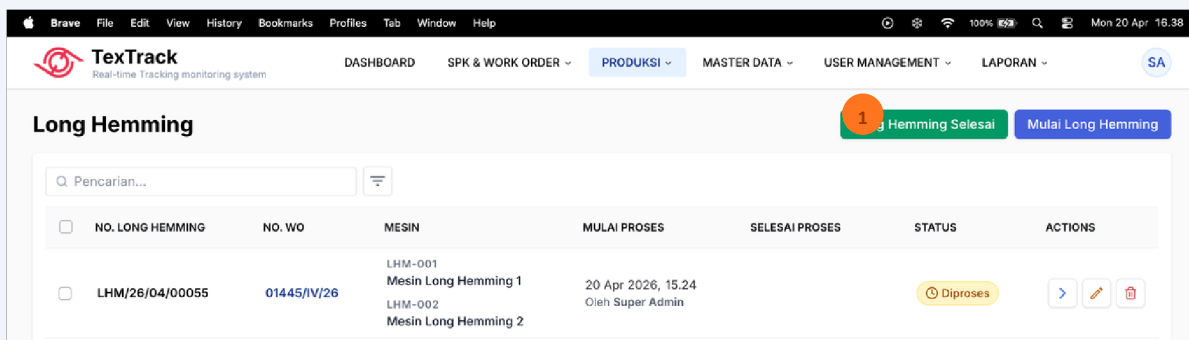
1. Outputnya “Berat Bagus”, baru selesai **500** yang dikerjakan dengan mesin “LHM-001”
2. Status mesin yg di update berubah jadi **Selesai**

The screenshot shows the TexTrack web application interface. The main heading is "Detail Proses Long Hemming". The work order ID is LHM/26/04/00054, created on 19 Apr 2026, 14.30. The product is "PRODUK SETENGAH JADI" with specifications TGN661M0-55NX-DRE and GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168. The "BERAT BAGUS" (Good Weight) is 500 KG, with a status indicator of 1. The machine information section shows two machines: LHM-002 (Mesin Long Hemming 2) and LHM-001 (Mesin Long Hemming 1). LHM-002 is currently "Sedang Digunakan" (In Use) and started on 19 Apr 2026, 14.30. LHM-001 is "Selesai" (Completed) and also started on 19 Apr 2026, 14.30. The timeline shows the process starting on 19 Apr 2026, 14.30, initiated by PPIC User.

- User dapat langsung melanjutkan ke proses berikutnya tanpa menunggu proses **selesai**

LONG HEMMING - Selesai Long Hemming

1. Klik button “Selesai Long Hemming”, jika proses Long Hemming sudah selesai
2. Klik field “Pilih WO”, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button “Proses Sekarang”, maka akan masuk ke halaman form selesai Long Hemming



Form Proses Selesai Long Hemming

1. Klik field “**Berat Bagus**” masukkan beratnya
2. Klik field “**Berat BS**” masukkan beratnya jika ada
3. Klik Badge status mesin “**Sedang Digunakan**” pastikan di ubah status nya jadi “**Selesai**”
4. Klik “**Lampiran**”, jika ingin menambahkan lampiran
5. Klik Textarea “**Catatan**”, untuk menambahkan catatan
6. Klik button “**Proses Selesai**”, jika datanya sudah sesuai

TexTrack
Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

← Proses Long Hemming Selesai

Edit Long Hemming

LHM/26/04/00055 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Long Hemming

Work Order
01445/IV/26

Produk Setengah Jadi
TGN661M0-55NX-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Mesin *

- LHM-001 - Mesin Long Hemming 1 Sedang Digunakan **3**
- LHM-002 - Mesin Long Hemming 2 Sedang Digunakan

Berat Bagus * **1** 0 Satuan **KG**

Berat BS **2** 0 Satuan **KG**

Lampiran

4 Drag & drop file disini
Atau pilih file (max 10 files)
Pilih File

Catatan

H1 H2 H3 T B I S <> | | | | | | | | -

Tambahkan catatan atau keterangan di sini... **5**

Detail Work Order Diproses

No. WO: 01445/IV/26 Tanggal WO: 20 Apr 2026 Berat Greige: 1.013 KG Dibuat oleh: Super Admin

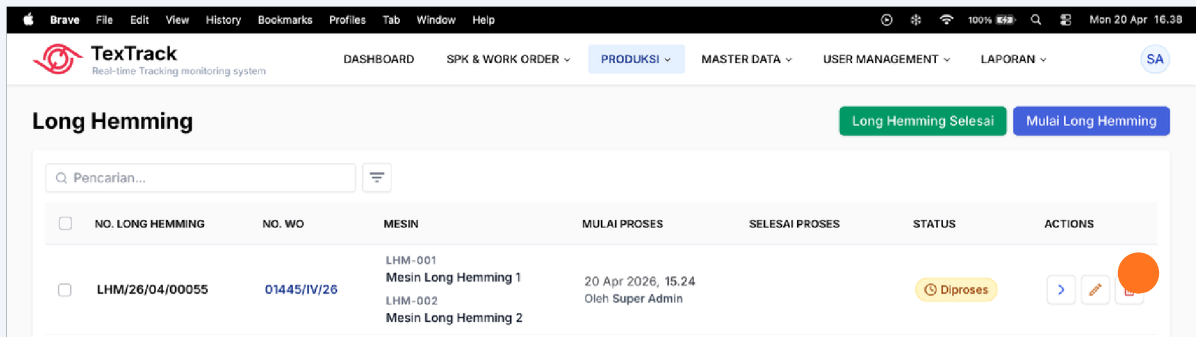
PRODUK JADI

TGN661M0-55N0-DRE SPK: 015/IV/26 Total Qty: 1.740 PCS

6 Batal Proses Selesai

LONG HEMMING – Delete Long Hemming

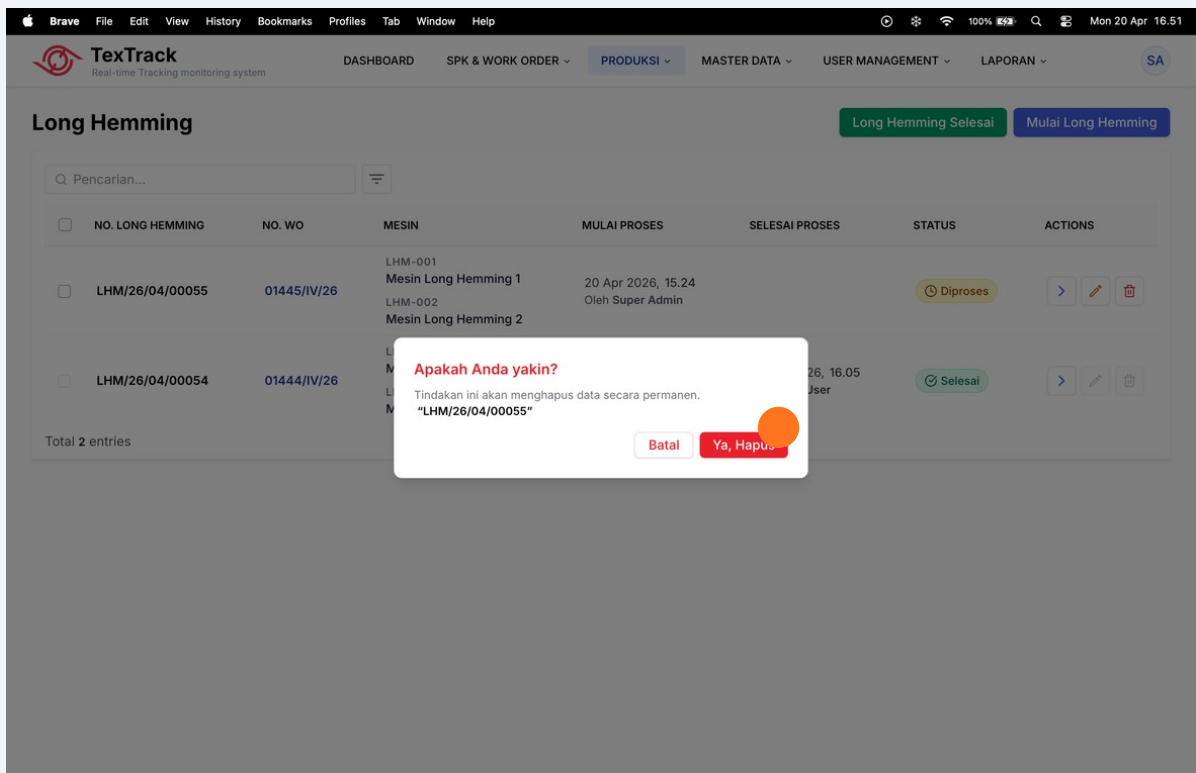
- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” Long Hemming terhapus



The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'PRODUKSI' menu selected. The 'Long Hemming' section contains a table with the following data:

<input type="checkbox"/>	NO. LONG HEMMING	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	LHM/26/04/00055	01445/IV/26	LHM-001 Mesin Long Hemming 1 LHM-002 Mesin Long Hemming 2	20 Apr 2026, 15.24 Oleh Super Admin		Diproses	> ✎ 🗑️

The delete icon (🗑️) in the 'ACTIONS' column is highlighted with an orange circle.



The screenshot shows the same dashboard as above, but with a confirmation dialog box overlaid on the table. The dialog box contains the following text:

Apakah Anda yakin?
Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.
"LHM/26/04/00055"

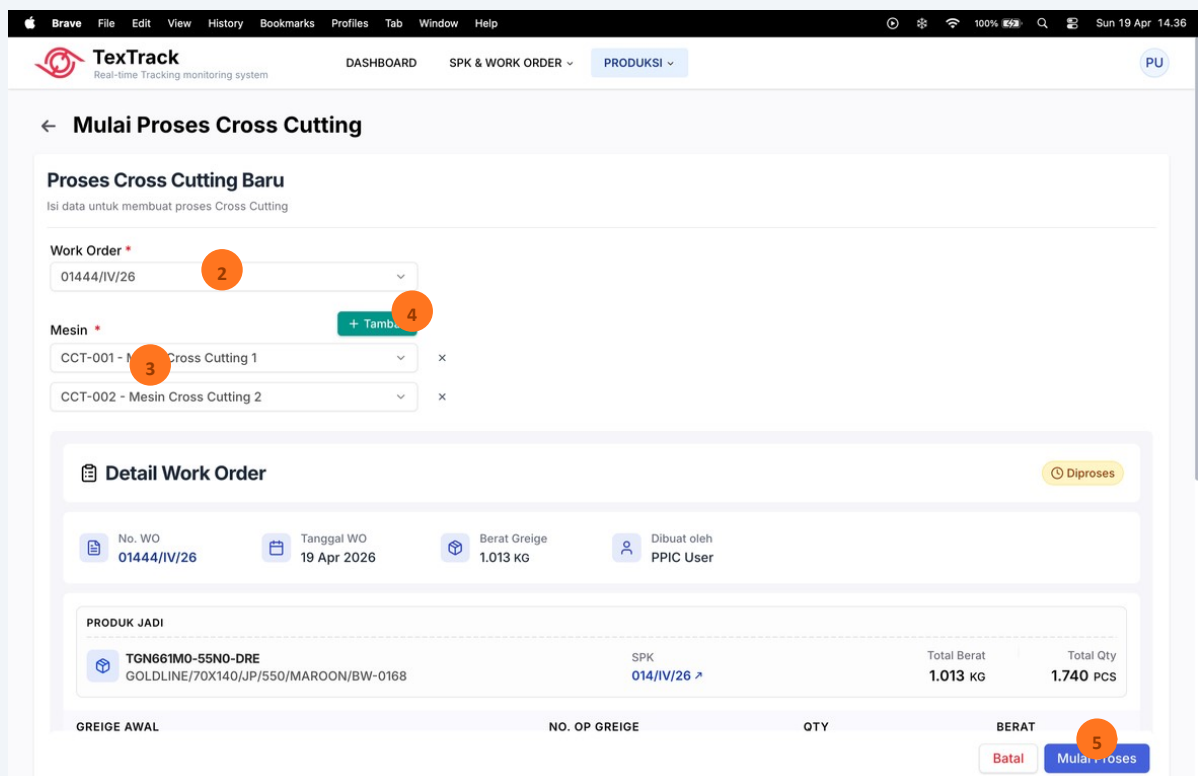
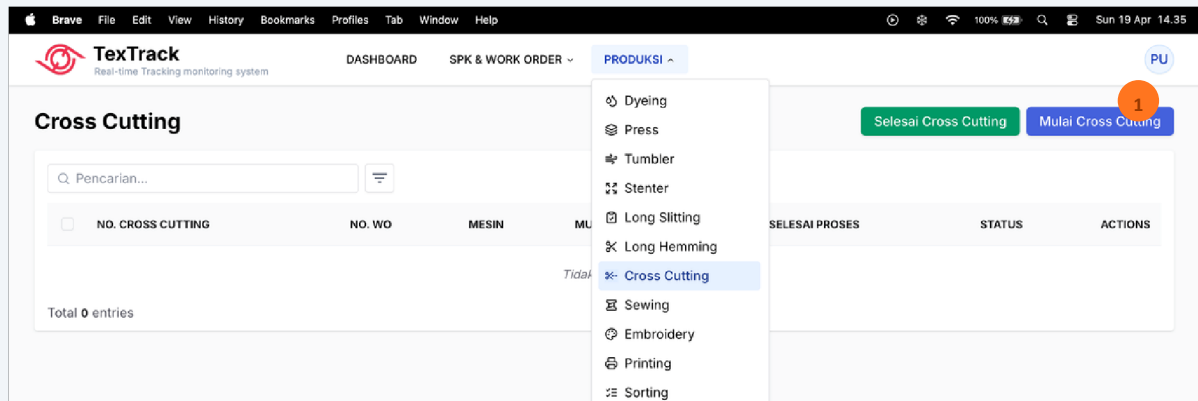
At the bottom of the dialog box, there are two buttons: 'Batal' (Cancel) and 'Ya, Hapus' (Yes, Delete). The 'Ya, Hapus' button is highlighted with an orange circle.

CROSS CUTTING

CROSS CUTTING - Mulai Cross Cutting

Arahkan kursor ke Navbar Menu “**Produksi**”, setelah itu klik menu “**Cross Cutting**”

1. Klik button “**Mulai Cross Cutting**”, untuk memulai proses Cross Cutting
2. Klik field “**Work Order**”, pilih WO nya
3. Klik field “**Mesin**”, pilih mesin (multi mesin bisa lebih dari satu)



4. Klik button “**Tambah**” untuk menambahkan mesin
5. Klik button “**Mulai Proses**”

CROSS CUTTING - Edit Cross Cutting

1. Klik icon “**Edit**”, untuk edit Cross Cutting
2. Klik button “**Tambah**”, untuk tambah mesin, pilih mesin yang mau digunakan
3. Klik **badge status** mesinnya untuk update status mesinnya, misalkan salah satu mesin sudah **selesai**
4. Klik field “**Qty**” masukkan qty hasil output dari lapangan
5. Klik button “**Simpan**”, jika sudah sesuai

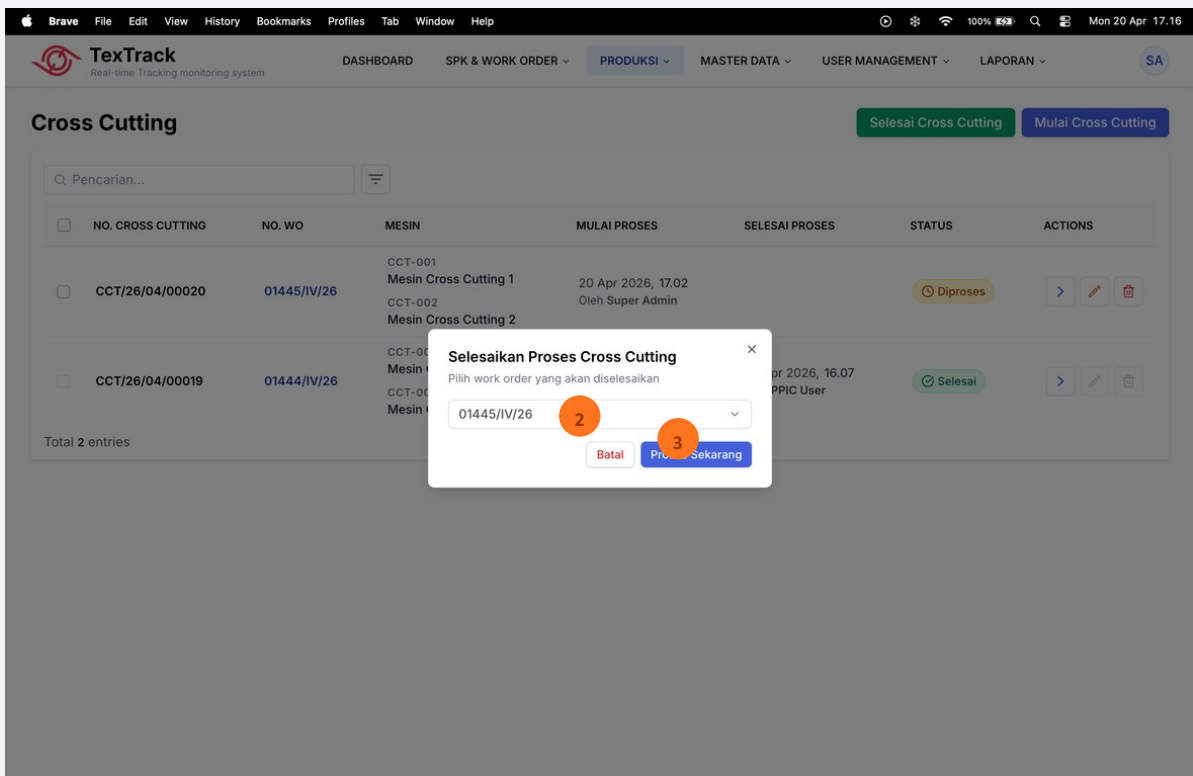
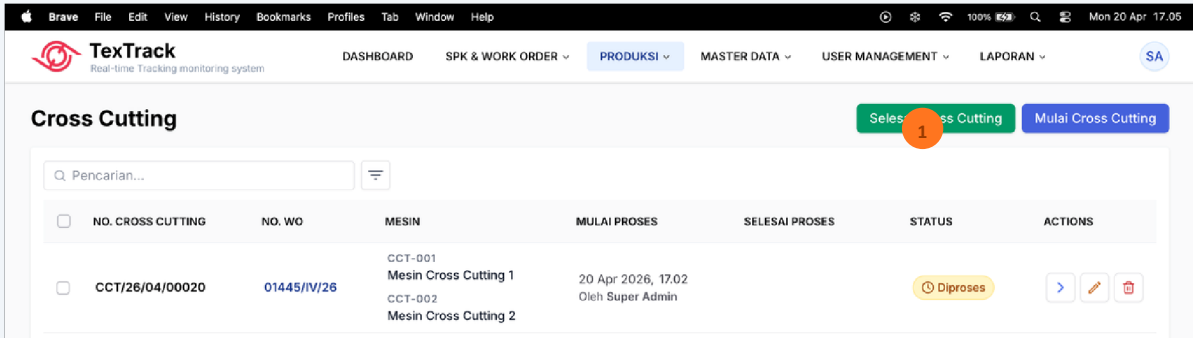
The screenshot shows the 'Cross Cutting' page in the TexTrack system. At the top, there are navigation tabs: DASHBOARD, SPK & WORK ORDER, PRODUKSI (selected), MASTER DATA, USER MANAGEMENT, and LAPORAN. A search bar is present with the text 'Pencarian...'. Below the search bar is a table with the following columns: NO. CROSS CUTTING, NO. WO, MESIN, MULAI PROSES, SELESAI PROSES, STATUS, and ACTIONS. One row is visible with the following data: NO. CROSS CUTTING: CCT/26/04/00020, NO. WO: 01445/IV/26, MESIN: CCT-001 Mesin Cross Cutting 1, CCT-002 Mesin Cross Cutting 2, MULAI PROSES: 20 Apr 2026, 17.02 Oleh Super Admin, STATUS: Diproces, and ACTIONS: a list of icons including a pencil (labeled '1'), a plus sign, and a trash can.

The screenshot shows the 'Edit Proses Cross Cutting' form for work order CCT/26/04/00020. The form includes a 'Diproses' badge. It is divided into sections: 'Work Order' (01445/IV/26) and 'Produk Jadi' (TGN661M0-55NX-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168). The 'Mesin' section has a '+ Tambah' button and two entries: 'CCT-001 - Mesin Cross Cutting 1' with a 'Sedang Digunakan' badge (labeled '2') and 'CCT-002 - Mesin Cross Cutting 2' with a 'Sedang Digunakan' badge (labeled '3'). The 'Qty' field is set to 0 and 'Satuan' is PCS (labeled '4'). Below is the 'Detail Work Order' section with fields for No. WO (01445/IV/26), Tanggal WO (20 Apr 2026), Berat Greige (1.013 KG), and Dibuat oleh (Super Admin). At the bottom right, there are 'Batal' and 'Simpan' buttons (labeled '5').

The screenshot shows a confirmation dialog box titled 'Konfirmasi Perubahan Status'. The text inside asks: 'Apakah Anda yakin ingin mengubah status proses mesin menjadi Selesai?'. There are two buttons: 'Batal' and 'Ya, Ubah Status' (labeled '3'). The background shows the 'Mesin' section from the previous screenshot, with the 'CCT-001' entry now having a 'Selesai' badge.

CROSS CUTTING - Selesai Cross Cutting

1. Klik button **“Selesai Cross Cutting”**, jika proses Cross Cutting sudah selesai
2. Klik field **“Pilih WO”**, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button **“Proses Sekarang”**, maka akan masuk ke halaman form selesai cross Cutting



Form Proses Selesai Cross Cutting

1. Klik field “Qty” masukkan quantity nya
2. Klik Badge status mesin “Sedang Digunakan” pastikan di ubah status nya jadi “Selesai”
3. Klik “Lampiran”, jika ingin menambahkan lampiran
4. Klik Textarea “Catatan”, untuk menambahkan catatan
5. Klik button “Proses Selesai”, jika datanya sudah sesuai

TexTrack
Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

← Proses Cross Cutting Selesai

Edit Cross Cutting

CCT/26/04/00020 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Cross Cutting

Work Order
01445/IV/26

Produk Jadi
TGN661M0-55NX-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Mesin

- CCT-001 - Mesin Cross Cutting 1 Selesai 2
- CCT-002 - Mesin Cross Cutting 2 Selesai

Qty 1 **Satuan** PCS

Lampiran

Drag & drop file disini
Atau pilih file (max 10 files)

Pilih File

Catatan

Tambahkan catatan atau keterangan di sini...

Detail Work Order Diproses

No. WO: 01445/IV/26
Tanggal WO: 20 Apr 2026
Berat Greige: 1.013 KG
Dibuat oleh: Super Admin

PRODUK JADI

TGN661M0-55NO-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	SPK: 015/IV/26	Total Berat: 1.013 KG	Total Qty: 1.740 PCS
------------------------------------------------------------	----------------	-----------------------	----------------------

Batal **Proses Selesai**

CROSS CUTTING - Delete Cross Cutting

- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” Cross Cutting terhapus


TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

Cross Cutting

Selesai Cross Cutting Mulai Cross Cutting

Q Pencarian...

<input type="checkbox"/>	NO. CROSS CUTTING	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	CCT/26/04/00020	01445/IV/26	CCT-001 Mesin Cross Cutting 1 CCT-002 Mesin Cross Cutting 2	20 Apr 2026, 17.02 Oleh Super Admin		Diproses	



TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

Cross Cutting

Selesai Cross Cutting Mulai Cross Cutting

Q Pencarian...

<input type="checkbox"/>	NO. CROSS CUTTING	NO. WO	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	CCT/26/04/00020	01445/IV/26	CCT-001 Mesin Cross Cutting 1 CCT-002 Mesin Cross Cutting 2	20 Apr 2026, 17.02 Oleh Super Admin		Diproses	
<input type="checkbox"/>	CCT/26/04/00019	01444/IV/26				Selesai	

Total 2 entries

Apakah Anda yakin?

Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.
"CCT/26/04/00020"

Batal Ya, Hapus

Halaman Detail Cross Cutting

- Output Cross Cutting dari lapanagan, yg di dinput melalui edit

Detail Proses Cross Cutting

Cross Cutting Selesai Edit Cross Cutting Hapus Cross Cutting

CCT/26/04/00019 Diproses
Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.36

PRODUK SETENGAH JADI
TGN661MO-55NX-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Informasi Mesin

CCT-001 - Mesin Cross Cutting 1 Sedang Digunakan
Mulai: 19 Apr 2026, 14.36
Selesai: -
Lokasi: Dumpit

CCT-002 - Mesin Cross Cutting 2 Sedang Digunakan
Mulai: 19 Apr 2026, 14.36
Selesai: -
Lokasi: Dumpit

Informasi Work Order

NO. WO: 01444/IV/26
TANGGAL WO: 19 Apr 2026
QTY GREIGE: 1.013 KG

Material WO (3) Lampiran WO (0)

Catatan Work Order
Tidak ada catatan

Lampiran
Tidak ada lampiran

Detail Proses Cross Cutting

Cross Cutting Selesai

CCT/26/04/00019 Diproses
Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.36

PRODUK SETENGAH JADI
TGN661MO-55NX-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

QUANTITY
00 PCS

Informasi Mesin

CCT-002 - Mesin Cross Cutting 2 Sedang Digunakan
Mulai: 19 Apr 2026, 14.36
Selesai: -
Lokasi: Dumpit

CCT-001 - Mesin Cross Cutting 1 Selesai
Mulai: 19 Apr 2026, 14.36
Selesai: 19 Apr 2026, 14.36
Lokasi: Dumpit

Informasi Work Order

NO. WO: 01444/IV/26
TANGGAL WO: 19 Apr 2026
QTY GREIGE: 1.013 KG

Material WO (3) Lampiran WO (0)

Catatan Work Order
Tidak ada catatan

Lampiran
Tidak ada lampiran

Timeline Proses

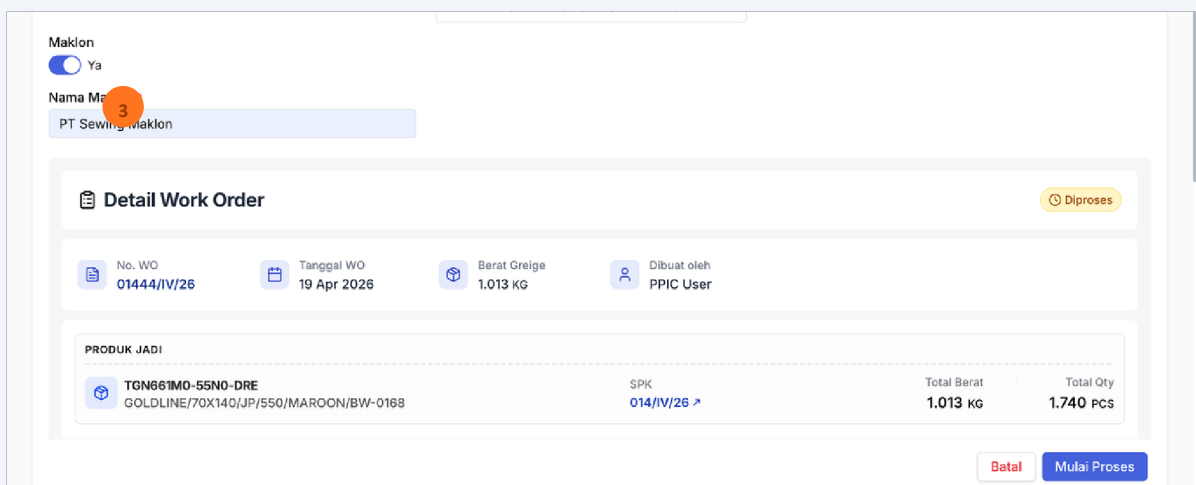
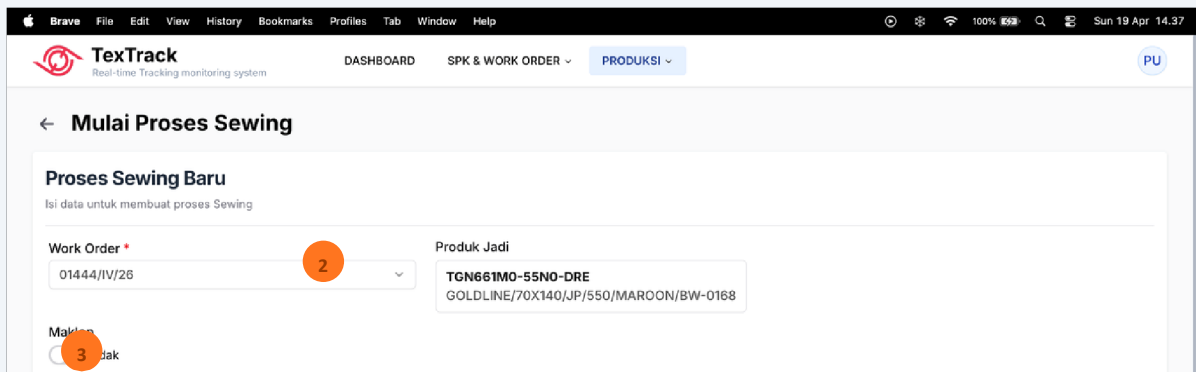
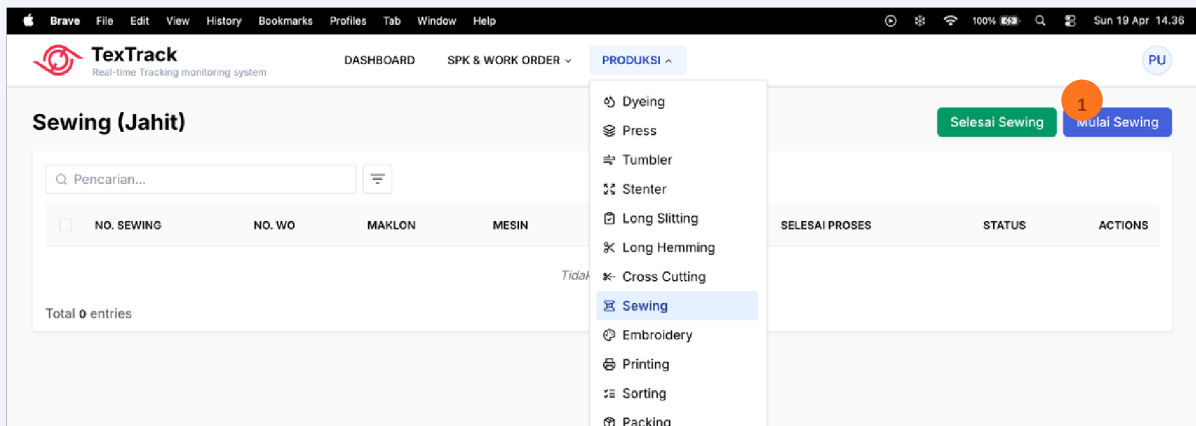
Berhasil
Cross Cutting No. CCT/26/04/00019 berhasil diperbarui

SEWING

SEWING - Mulai Sewing

Arahkan cursor ke Navbar Menu “Produksi”, setelah itu klik menu “Sewing”

1. Klik button “Mulai Sewing”, untuk memulai proses Sewing
2. Klik field “Work Order”, pilih WO nya
3. Klik switch “Maklon” jika maklon ada, maka mesin tidak bisa ditambahkan



4. Klik field “Mesin” menambahkan mesin, jika multi klik button “Tambah”

5. Klik button “Mulai Proses”

Mulai Proses Sewing

Proses Sewing Baru
Isi data untuk membuat proses Sewing

Work Order *
01444/IV/26

Produk Jadi
TGN661M0-55N0-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Maklon
 Tidak

Mesin *
+ Tambah
SWG-001 - Mesin Sewing 1 x
SWG-002 - Mesin Sewing 2 x

Detail Work Order Diproses

No. WO: 01444/IV/26
Tanggal WO: 19 Apr 2026
Berat Greige: 1.013 KG
Dibuat oleh: PPIC User

PRODUK JADI

Batal **Mulai Proses**

Halaman Detail Sewing

Detail Proses Sewing Selesai Sewing Edit Sewing Hapus Sewing

SEW/26/04/00014 Diproses

Dibuat pada 19 Apr 2026, 14.39

PRODUK SETENGAH JADI
TGN661M0-55N0-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Informasi Mesin

SWG-001 - Mesin Sewing 1 Sedang Digunakan
Mulai: 19 Apr 2026, 14.39
Selesai: -
Lokasi: Dumpit

SWG-002 - Mesin Sewing 2 Sedang Digunakan
Mulai: 19 Apr 2026, 14.39
Selesai: -
Lokasi: Dumpit

Informasi Work Order

NO. WO: 01444/IV/26
TANGGAL WO: 19 Apr 2026
QTY GREIGE: 1.013 KG

Material WO (3) Lampiran WO (0)

Catatan Work Order
Tidak ada catatan

Lampiran
Tidak ada lampiran

Timeline Proses
Mulai Proses
Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 14.39

Catatan Sewing
Tidak ada catatan

SEWING - Edit Sewing

1. Klik icon “Edit”, untuk edit Sewing
2. Klik button “Tambah”, untuk tambah mesin, pilih mesin yang mau digunakan
3. Klik **badge status** mesinnya untuk update status mesinnya, misalkan salah satu mesin sudah selesai
4. Klik field “Qty” masukkan qty hasil output dari lapangan
5. Klik button “Simpan”, jika sudah sesuai

Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help 100% Tue 21 Apr 09:24

TexTrack Real-time Tracking monitoring system DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

Sewing (Jahit)

Selesai Sewing Mulai Sewing

Pencarian...

NO. SEWING	NO. WO	MAKLON	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
SEW/26/04/00015	01445/IV/26		SWG-001 Mesin Sewing 1 SWG-002 Mesin Sewing 2	21 Apr 2026, 09:24 Oleh Super Admin		Diproses	1

Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help 100% Tue 21 Apr 09:26

TexTrack Real-time Tracking monitoring system DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

← Edit Proses Sewing

SEW/26/04/00015 Diproses

Isi data untuk memperbarui proses Sewing

Work Order: 01445/IV/26

Produk Jadi: TGN661M0-55N0-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Mesin *
+ Tambah 2
SWG-001 - Mesin Sewing 1 Sedang Dig... 3
SWG-002 - Mesin Sewing 2 Sedang Digunakan

Qty * 4 0 Satuan * PCS

Detail Work Order

Diproses

No. WO: 01445/IV/26 Tanggal WO: 20 Apr 2026 Berat Greige: 1.013 KG Dibuat oleh: Super Admin

PRODUK JADI

Batal 5 Simpan

Mesin *
+ Tambah
SWG-001 - Mesin Sewing 1
SWG-002 - Mesin Sewing 2

Qty * 0 Satuan * PCS

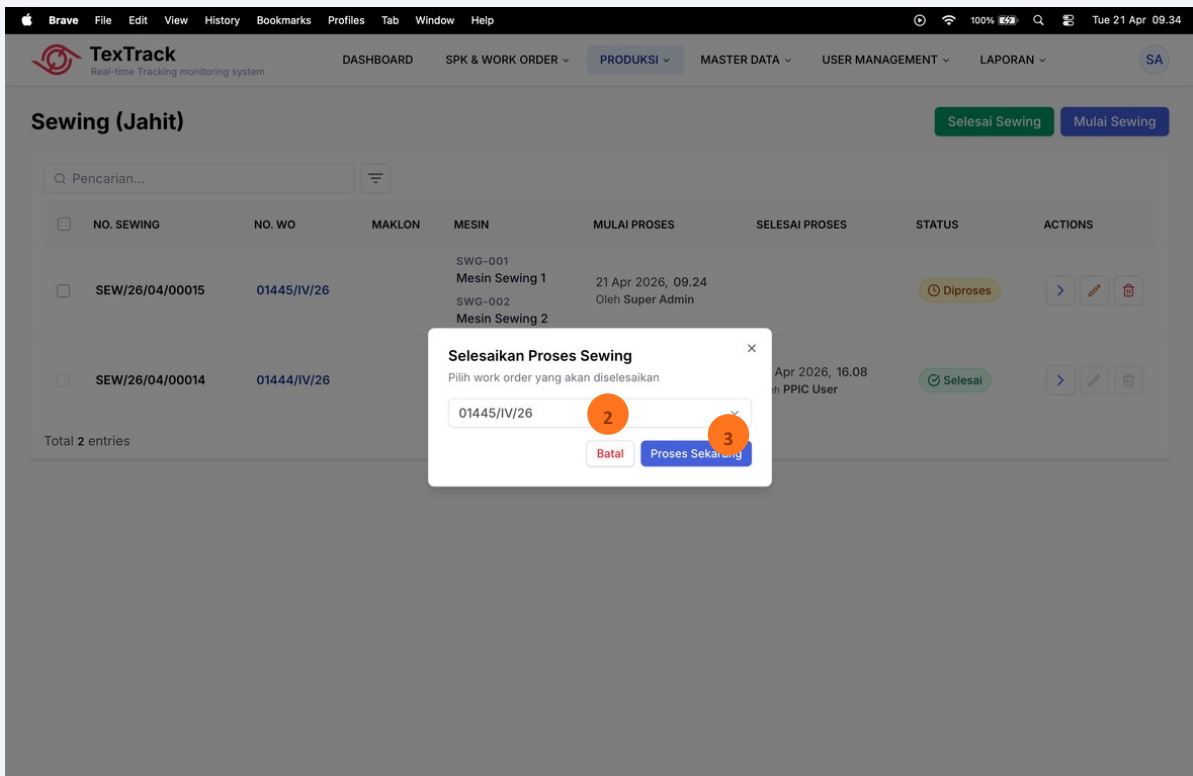
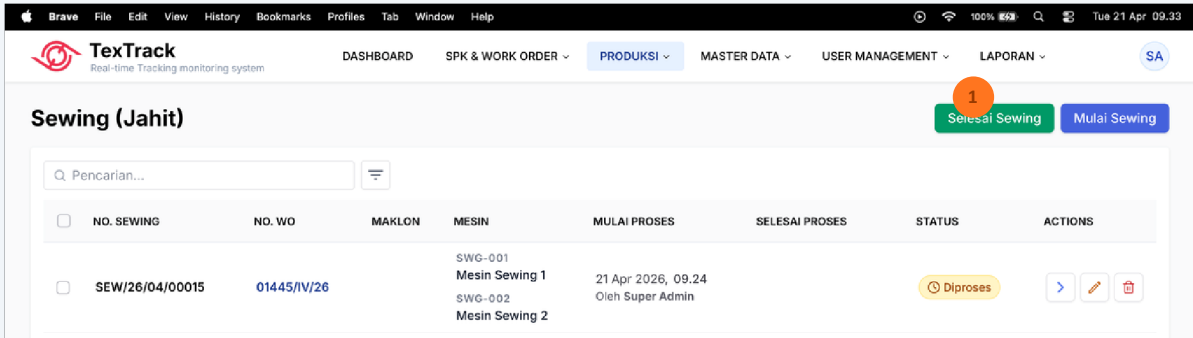
Konfirmasi Perubahan Status

Apakah Anda yakin ingin mengubah status proses mesin menjadi Selesai?

Batal 3 Ya, Ubah Status

SEWING - Selesai Sewing

1. Klik button “**Selesai Sewing**”, jika proses Sewing sudah selesai
2. Klik field “**Pilih WO**”, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button “**Proses Sekarang**”, maka akan masuk ke halaman form selesai Sewing



SEWING - Delete Sewing

- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” Sewing terhapus

TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

Sewing (Jahit)

Selesai Sewing Mulai Sewing

Q Pencarian...

NO. SEWING	NO. WO	MAKLON	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
SEW/26/04/00015	01445/IV/26		SWG-001 Mesin Sewing 1 SWG-002 Mesin Sewing 2	21 Apr 2026, 09.24 Oleh Super Admin		Diproses	> ✎ 🗑️

TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

Sewing (Jahit)

Selesai Sewing Mulai Sewing

Q Pencarian...

NO. SEWING	NO. WO	MAKLON	MESIN	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
SEW/26/04/00015	01445/IV/26		SWG-001 Mesin Sewing 1 SWG-002 Mesin Sewing 2	21 Apr 2026, 09.24 Oleh Super Admin		Diproses	> ✎ 🗑️
SEW/26/04/00014	01444/IV/26					Selesai	> ✎ 🗑️

Total 2 entries

Apakah Anda yakin?

Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.
"SEW/26/04/00015"

Batal Ya, Hapus

BORDIR

BORDIR - Mulai Bordir

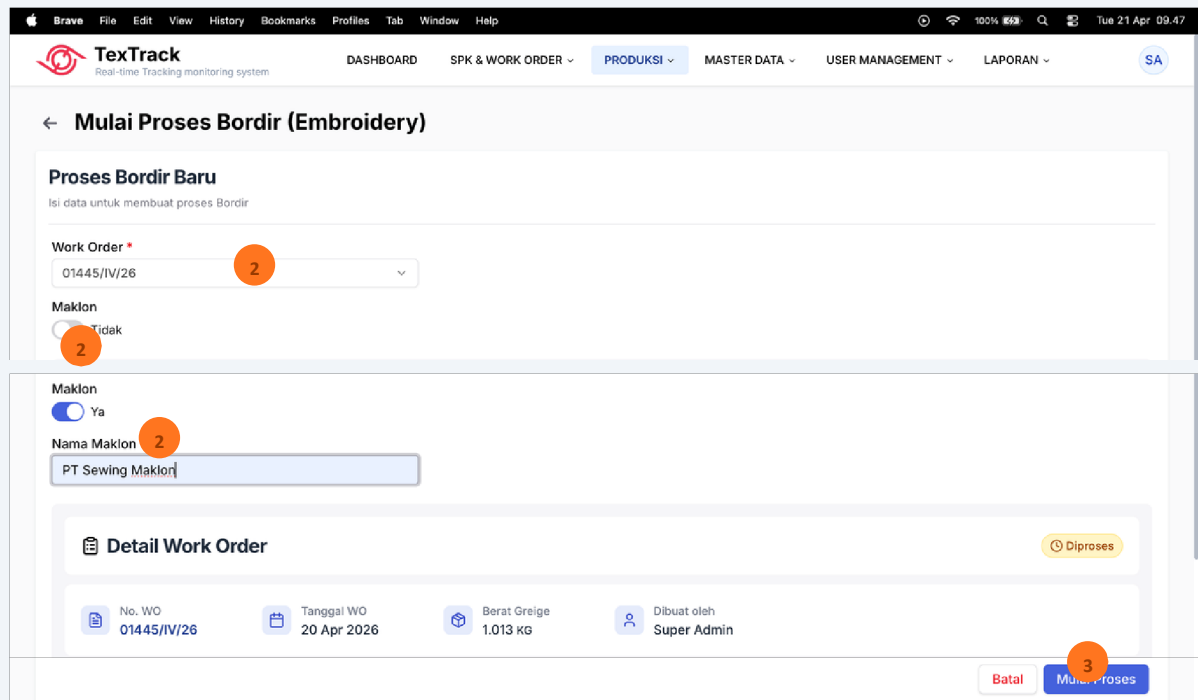
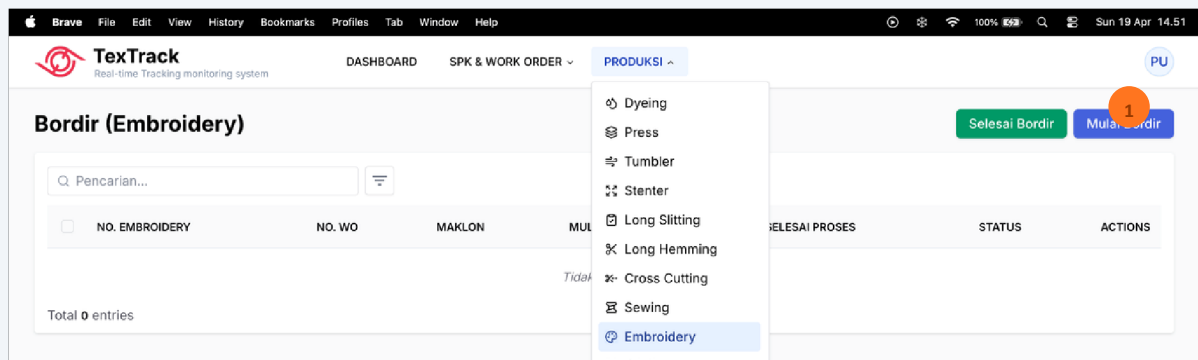
Arahkan kursor ke Navbar Menu “**Produksi**”, setelah itu klik menu “**Bordir**”

1. Klik button “**Mulai Bordir**”, untuk memulai proses Bordir

2. Tentukan jenis pengerjaan:

- Jika **Maklon** (dikerjakan oleh vendor):
 - Aktifkan opsi Maklon
 - Isi nama vendor pada field yang tersedia
- Jika tidak **Maklon** (dikerjakan internal):
 - Lanjut ke proses berikutnya

3. Klik button “**Mulai Proses**”, status proses akan berubah menjadi Diproses



BORDIR - Edit Bordir

- Klik icon “**Edit**”, untuk edit Bordir
- Klik switch “**Maklon**”, untuk ubah jadi Maklon
- Klik button “**Simpan**”, jika sudah sesuai

The screenshot shows the 'Bordir (Embroidery)' page in the TexTrack system. The page has a search bar and a table with columns: NO. EMBROIDERY, NO. WO, MAKLON, MULAI PROSES, SELESAI PROSES, STATUS, and ACTIONS. A red circle with the number '1' highlights the 'Edit' icon in the ACTIONS column of the first row.

NO. EMBROIDERY	NO. WO	MAKLON	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
EMB/26/04/00003	01445/IV/26		21 Apr 2026, 09:54 Oleh Super Admin		Diproses	[Edit] [Detail] [Delete]

Total 1 entries

The screenshot shows the 'Edit Proses Bordir (Embroidery)' form. It includes a 'Work Order' field with the value '01445/IV/26' and a 'Maklon' switch that is currently turned off. A red circle with the number '2' highlights the 'Maklon' switch. Below this is a 'Detail Work Order' section with a table of product details. A red circle with the number '3' highlights the 'Simpan' button at the bottom right.

EMB/26/04/00003 Diproses

Isi data untuk memperbarui proses Bordir

Work Order: 01445/IV/26

Maklon: 2

Detail Work Order Diproses

No. WO	Tanggal WO	Berat Greige	Dibuat oleh
01445/IV/26	20 Apr 2026	1.013 KG	Super Admin

PRODUK JADI

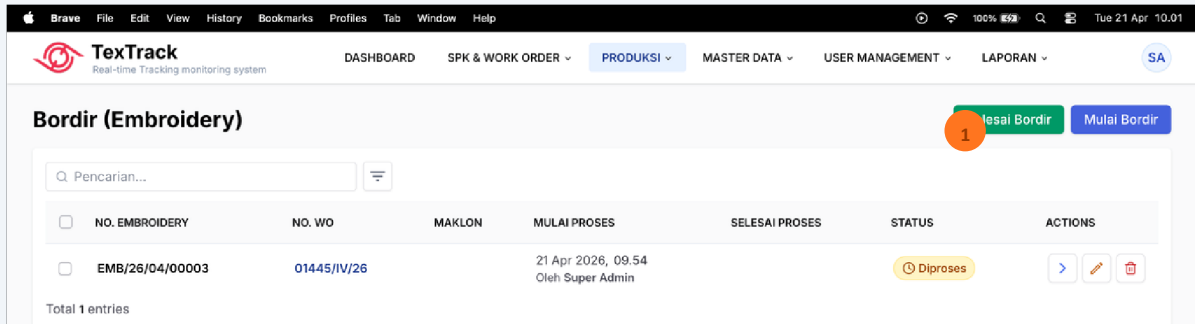
TGN661M0-55N0-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	SPK 015/IV/26	Total Berat 1.013 KG	Total Qty 1.740 PCS
------------------------------------------------------------	------------------	-------------------------	------------------------

GREIGE AWAL	NO. OP GREIGE	QTY	BERAT
TGN661M0-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JP/550/XXX	202509449	1.080 PCS	592 KG

Batal 3 Simpan

BORDIR - Selesai Bordir

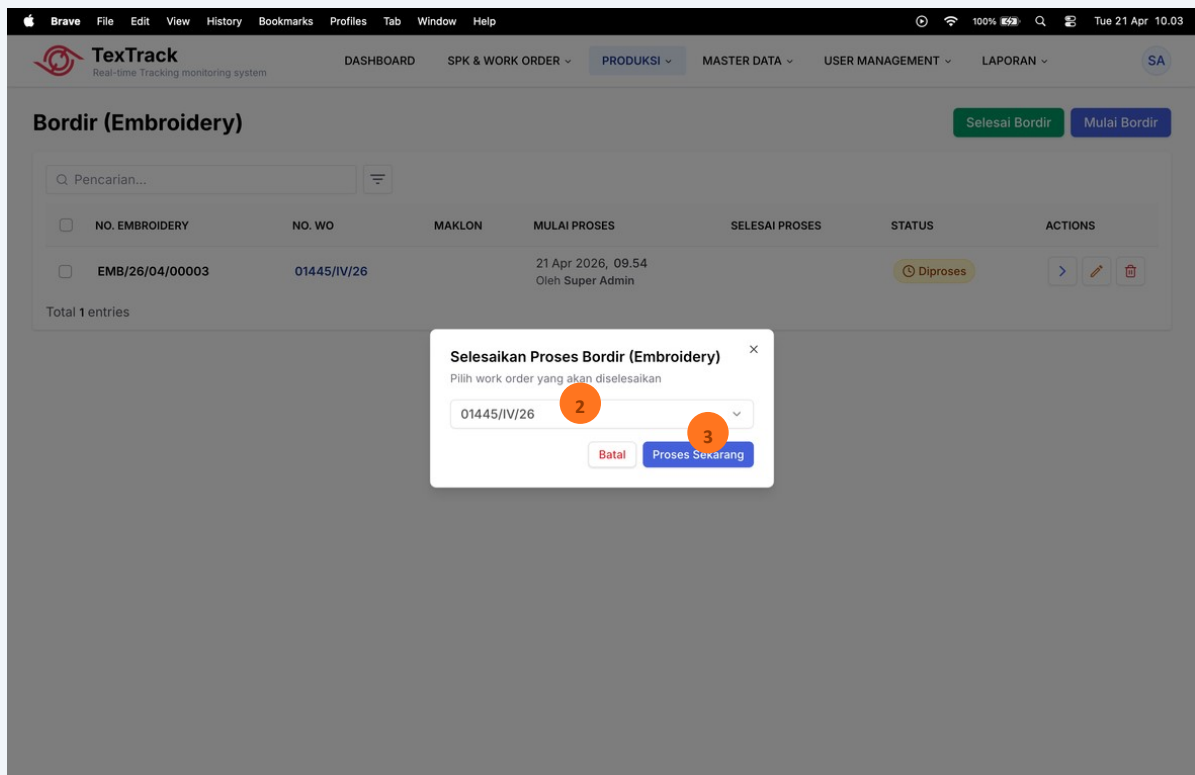
1. Klik button “**Selesai Bordir**”, jika proses Bordir sudah selesai
2. Klik field “**Pilih WO**”, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button “**Proses Sekarang**”, maka akan masuk ke halaman form selesai Bordir



The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'Bordir (Embroidery)' section. The 'Selesai Bordir' button is highlighted with a red circle and the number 1. The table below shows one entry with the following data:

NO. EMBROIDERY	NO. WO	MAKLON	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
EMB/26/04/00003	01445/IV/26		21 Apr 2026, 09.54 Oleh Super Admin		Diproses	> ✎ 🗑️

Total 1 entries



The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'Bordir (Embroidery)' section. A modal dialog is open, titled 'Selesaikan Proses Bordir (Embroidery)'. The 'Pilih work order yang akan diselesaikan' field is highlighted with a red circle and the number 2, and the 'Proses Sekarang' button is highlighted with a red circle and the number 3. The modal dialog contains the following text:

Selesaikan Proses Bordir (Embroidery) ✕
Pilih work order yang akan diselesaikan

01445/IV/26

Batal Proses Sekarang

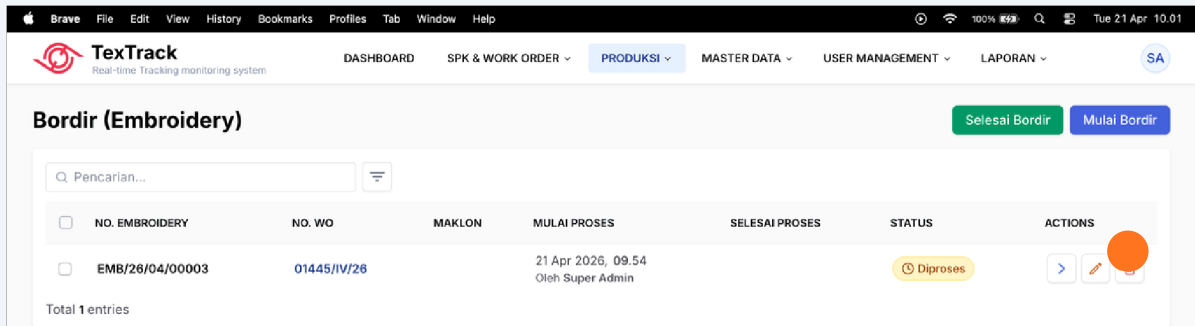
Form Proses Selesai Bordir

1. Klik field “Qty” masukkan quantity nya
2. Klik “Lampiran” menambahkan lampiran
3. Klik textarea “Catatan” menambahkan catatan
4. Klik button “Proses Selesai” jika sudah sesuai

The screenshot shows the 'Proses Embroidery Selesai' form in the TexTrack system. The form is titled 'EMB/26/04/00003' and includes a 'Diproses' status indicator. The 'Work Order' field is set to '01445/IV/26'. The 'Maklon' field is set to 'Tidak'. The 'Qty' field is set to '1,600' and the 'Satuan' field is set to 'PCS'. The 'Lampiran' field is empty, with a 'Drag & drop file disini' instruction and a 'Pilih File' button. The 'Catatan' field is empty, with a 'Tambahkan catatan' instruction. The 'Proses Selesai' button is highlighted with a red circle.

BORDIR - Delete Bordir

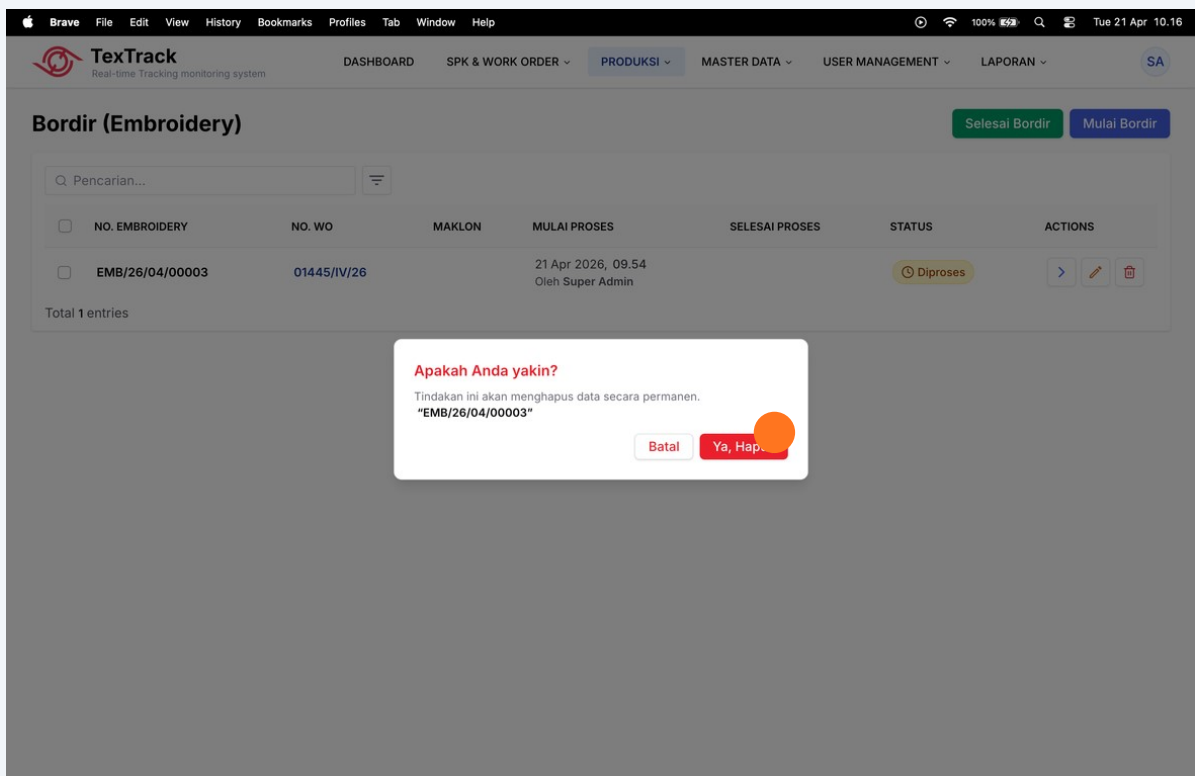
- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” Bordir terhapus



The screenshot shows the TexTrack dashboard with the 'PRODUKSI' menu selected. The 'Bordir (Embroidery)' section contains a table with the following data:

NO. EMBROIDERY	NO. WO	MAKLON	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	EMB/26/04/00003	01445/IV/26	21 Apr 2026, 09:54 Oleh Super Admin		Diproses	> ✎ 🗑️

Total 1 entries



The screenshot shows the same dashboard as above, but with a confirmation dialog box overlaid. The dialog box contains the following text:

Apakah Anda yakin?
Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.
"EMB/26/04/00003"

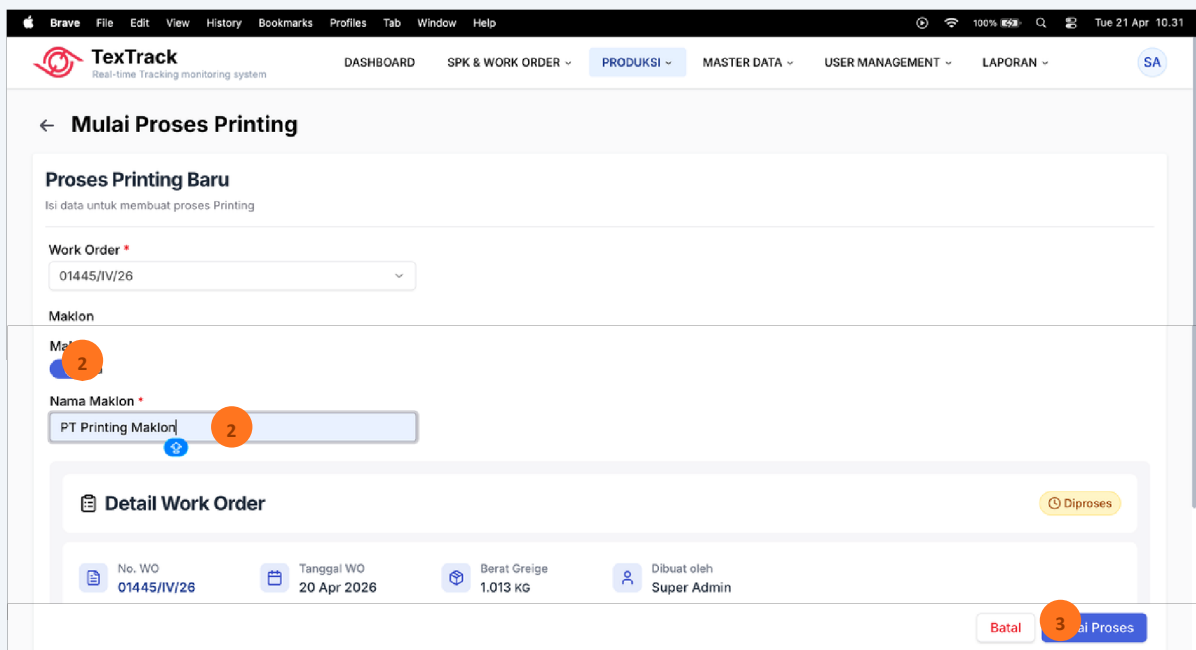
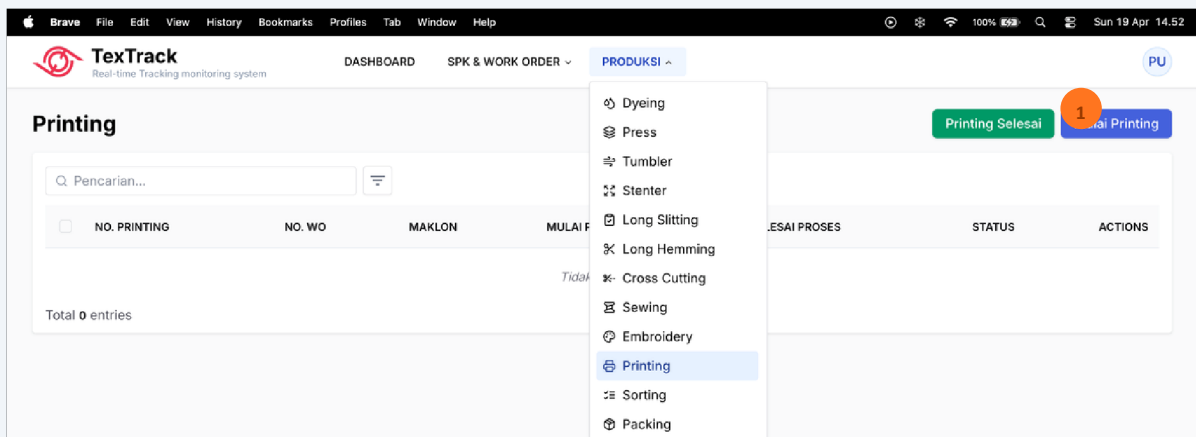
Buttons: [Batal](#) [Ya, Hapus](#)

PRINTING

PRINTING - Mulai Printing

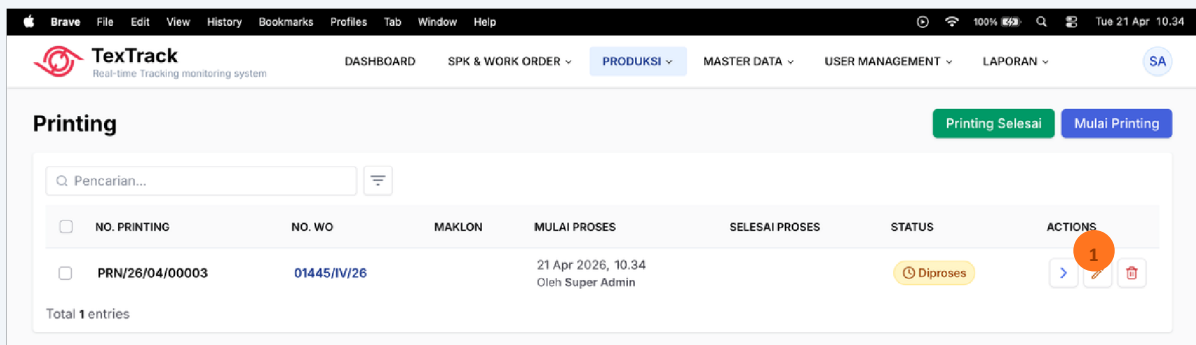
Arahkan cursor ke Navbar Menu “**Produksi**”, setelah itu klik menu “**Printing**”

1. Klik button “**Mulai Printing**”, untuk memulai proses Printing
2. Tentukan jenis pengerjaan:
 - Jika **Maklon** (dikerjakan oleh vendor):
 - Aktifkan opsi Maklon
 - Isi nama vendor pada field yang tersedia
 - Jika **tidak Maklon** (dikerjakan internal):
 - Lanjut ke proses berikutnya
3. Klik button “**Mulai Proses**”, status proses akan berubah menjadi Diproses



PRINTING - Edit Printing



1. Klik icon “**Edit**”, untuk edit Printing
2. Klik switch “**Maklon**”, untuk ubah jadi Maklon
3. Klik button “**Simpan**”, jika sudah sesuai



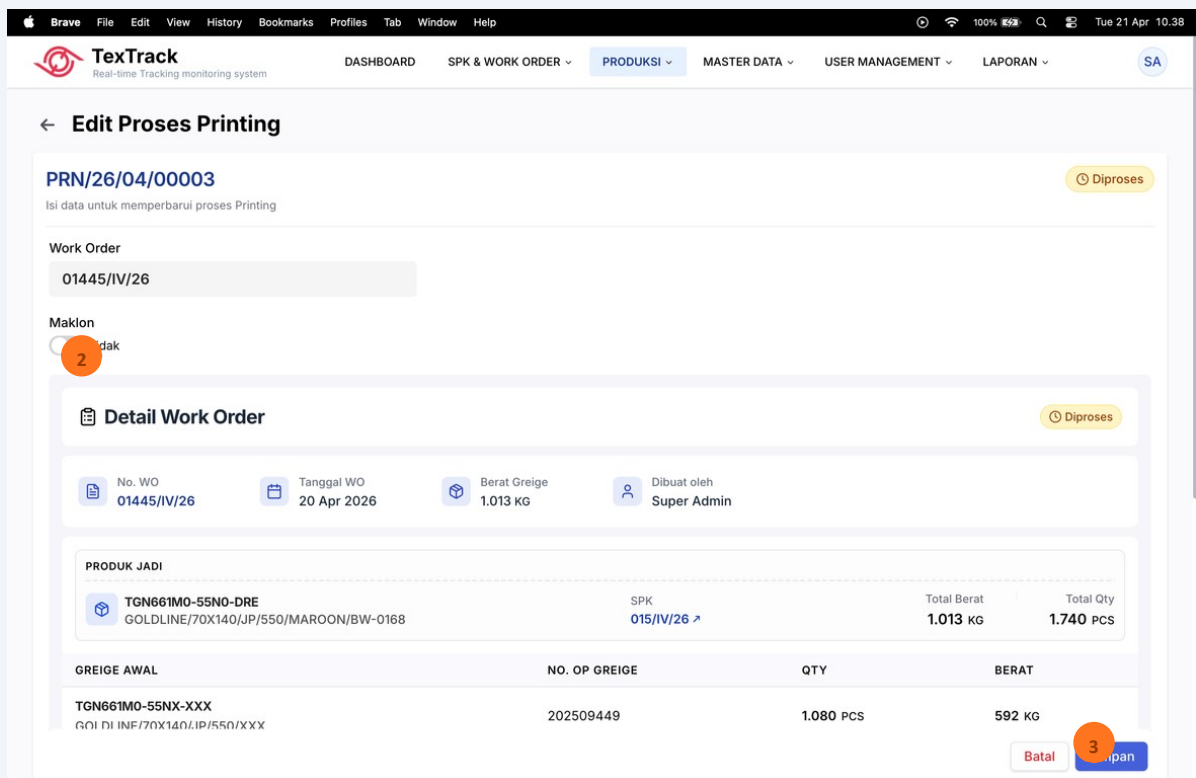
Printing

Printing Selesai Mulai Printing

Pencarian...

<input type="checkbox"/>	NO. PRINTING	NO. WO	MAKLON	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	PRN/26/04/00003	01445/IV/26		21 Apr 2026, 10.34 Oleh Super Admin		Diproses	 

Total 1 entries



← Edit Proses Printing

PRN/26/04/00003 Diproses

Isi data untuk memperbarui proses Printing

Work Order
01445/IV/26

Maklon 2

Detail Work Order Diproses

No. WO: 01445/IV/26 | Tanggal WO: 20 Apr 2026 | Berat Greige: 1.013 KG | Dibuat oleh: Super Admin

PRODUK JADI

SPK	Total Berat	Total Qty
TGN661M0-55N0-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	1.013 KG	1.740 PCS

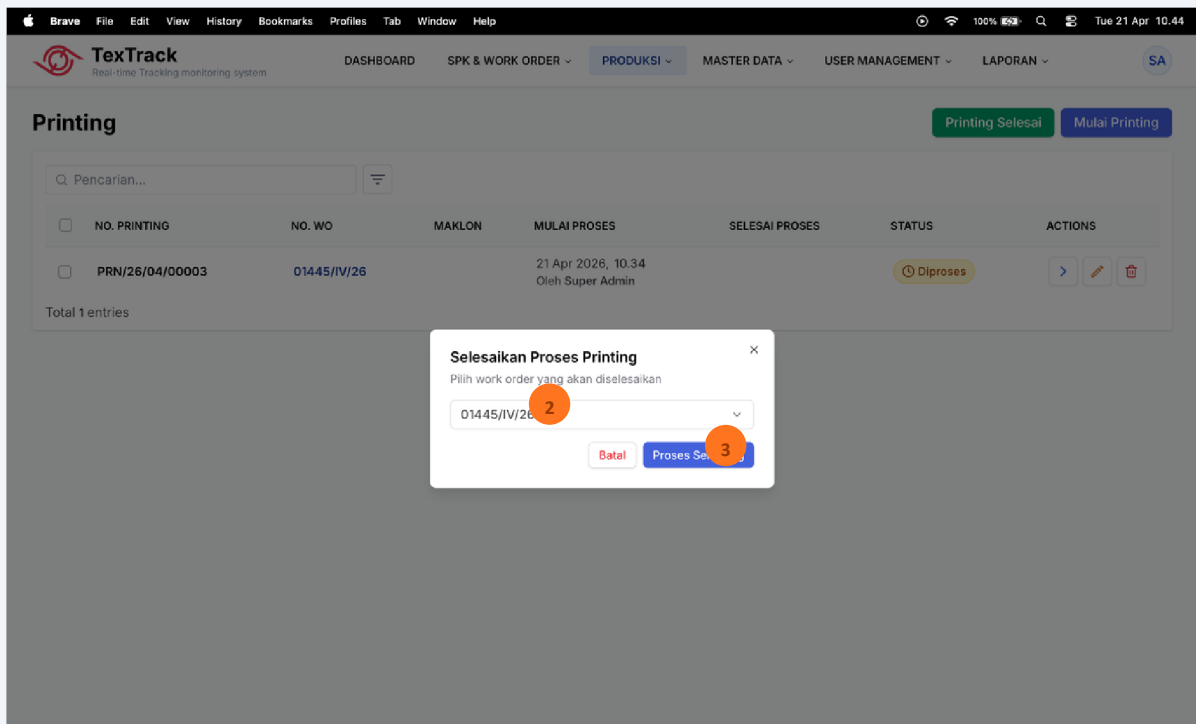
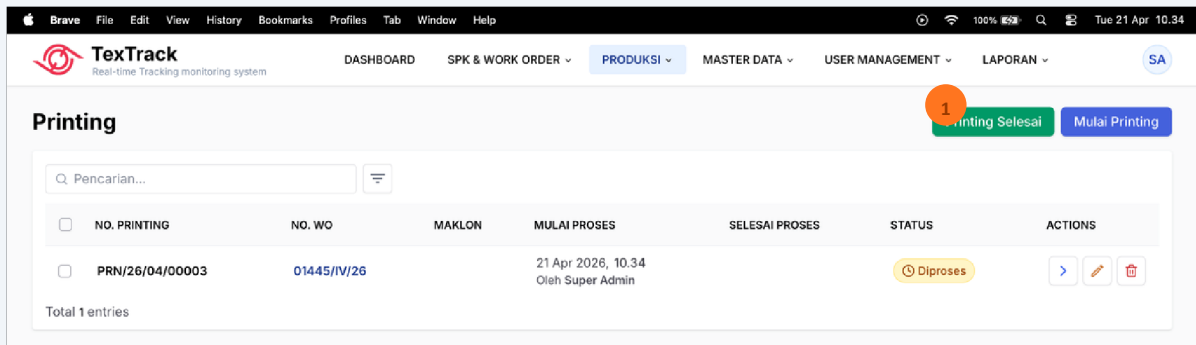
GREIGE AWAL

NO. OP GREIGE	QTY	BERAT
TGN661M0-55NX-XXX GOLDLINE/70X140/JP/550/XXX	202509449	1.080 PCS

Batal 3 Simpan

PRINTING - Selesai Printing

1. Klik button “**Selesai Printing**”, jika proses Printing sudah selesai
2. Klik field “**Pilih WO**”, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button “**Proses Sekarang**”, maka akan masuk ke halaman form selesai Printing



Form Proses Selesai Printing

1. Klik field “Qty” masukkan quantity nya
2. Klik “Lampiran” menambahkan lampiran
3. Klik textarea “Catatan” menambahkan catatan
4. Klik button “Proses Selesai” jika sudah sesuai

Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help 100% Tue 21 Apr 10.47

TexTrack
Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

← Proses Printing Selesai

PRN/26/04/00003 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Printing

Work Order
01445/IV/26

Maklon
 Tidak

Qty * 1,600 Satuan * PCS

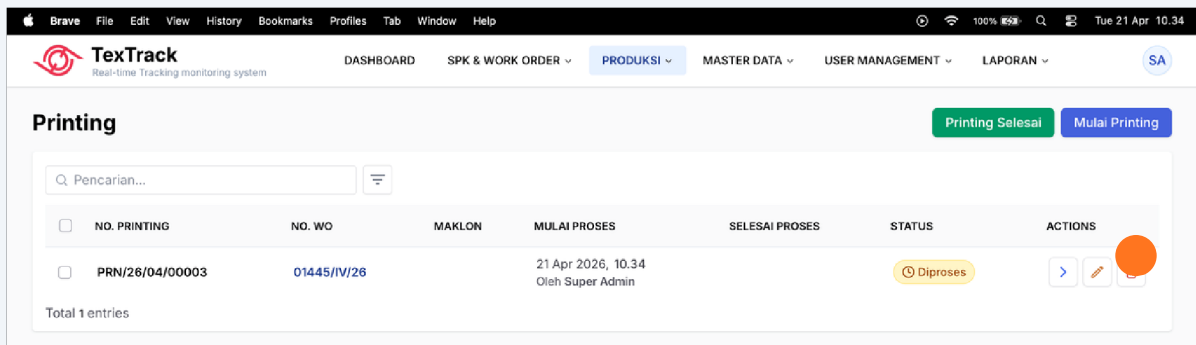
Lampiran
Drag & drop file disini
Atau pilih file (max 10 files)
Pilih File

Catatan
Tambahkan catatan

Batal Proses Selesai

PRINTING - Delete Printing

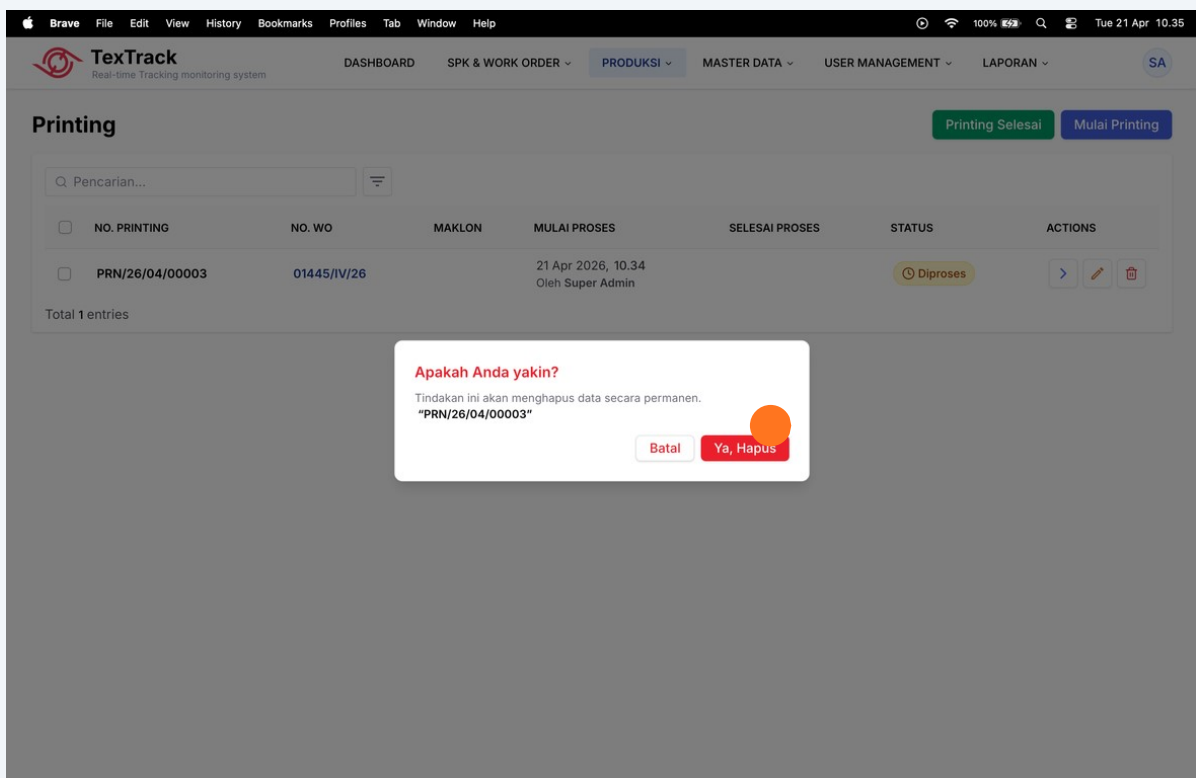
- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” Printing terhapus



The screenshot shows the 'Printing' section of the TexTrack application. At the top right, there are buttons for 'Printing Selesai' and 'Mulai Printing'. Below is a search bar labeled 'Pencarian...'. A table lists printing entries with columns: NO. PRINTING, NO. WO, MAKLON, MULAI PROSES, SELESAI PROSES, STATUS, and ACTIONS. One entry is visible: PRN/26/04/00003, NO. WO 01445/IV/26, dated 21 Apr 2026, 10.34, by Super Admin. The status is 'Diproses'. In the ACTIONS column, the delete icon (a trash can) is highlighted with an orange circle.

NO. PRINTING	NO. WO	MAKLON	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
PRN/26/04/00003	01445/IV/26		21 Apr 2026, 10.34 Oleh Super Admin		Diproses	> ✎ 🗑️

Total 1 entries



This screenshot shows the same 'Printing' page as above, but with a confirmation dialog box overlaid. The dialog box has a white background and a red border. It contains the text: 'Apakah Anda yakin?' (Are you sure?), 'Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.' (This action will delete data permanently.), and the ID 'PRN/26/04/00003'. At the bottom of the dialog are two buttons: 'Batal' (Cancel) and 'Ya, Hapus' (Yes, Delete). The 'Ya, Hapus' button is highlighted with an orange circle.

Apakah Anda yakin?
Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.
"PRN/26/04/00003"

Batal Ya, Hapus

EMBROIDERY & PRINTING

Proses Embroidery dan Printing merupakan proses tambahan (opsional) yang dilakukan jika produk memerlukan bordir atau print desain tertentu.

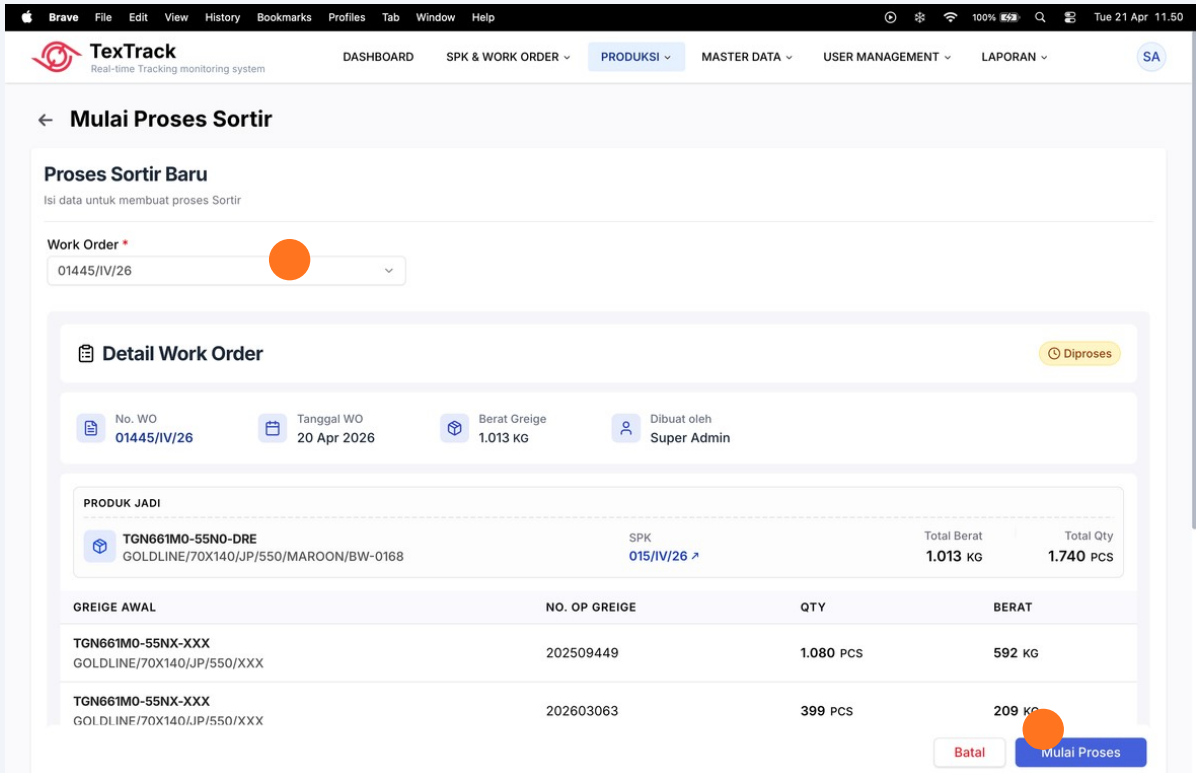
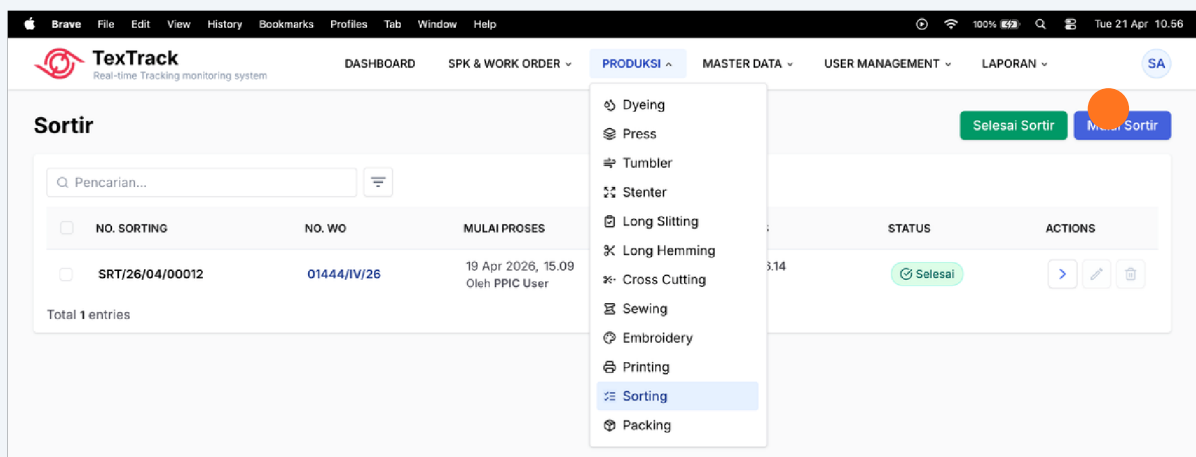
Proses ini memiliki alur yang sama untuk Embroidery maupun Printing

SORTIR

SORTIR - Mulai Sortir

Arahkan kursor ke Navbar Menu “Produksi”, setelah itu klik menu “Sortir”

- Klik button “Mulai Sortir”, untuk memulai proses Sortir
- Klik field “Work Order” pilih WO
- Klik button “Mulai Proses”



SORTIR - Edit Sortir

- Klik button icon “**Edit**”, untuk mengubah data Sortir
- Klik field “**Grade A, B**”, untuk **grade BS** terisi otomatis dari Tipe BS yg ditambah
- Klik button “**Tambah Tipe BS**” untuk memunculkan bs apa aja yang mau di input

Sortir

Selesai Sortir Mulai Sortir

Pencarian...

NO. SORTING	NO. WO	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
SRT/26/04/00014	01445/IV/26	21 Apr 2026, 11:56 Oleh Super Admin		Diproses	[Edit] [Detail] [Delete]

Edit Proses Penyortiran (Sortir)

SRT/26/04/00014

Isi data untuk memperbarui proses Sortir

Work Order

01445/IV/26

Grade Material

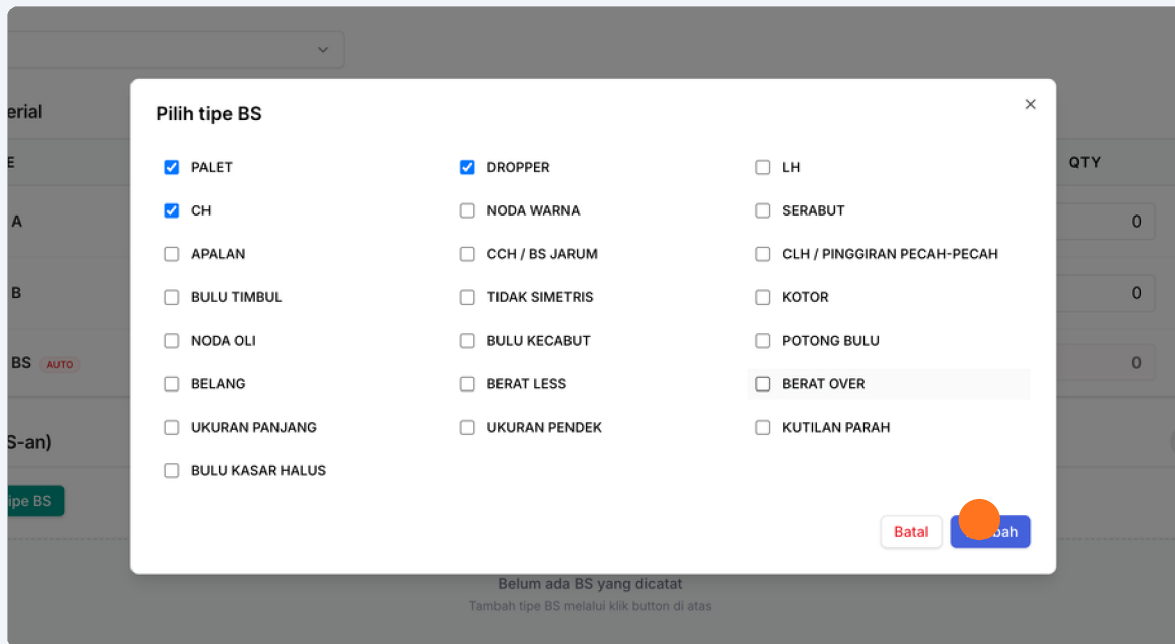
#	GRADE	PRODUK JADI	QTY	SATUAN
1	Grade A	TGN661MO-55NN-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	0	PCS
2	Grade B	TGN661MO-55NN-GRB GOLDLINE/70X140/JP/550/GRB	0	PCS
3	Grade BS <small>AUTO</small>		0	PCS

Tipe BS (BS-an)

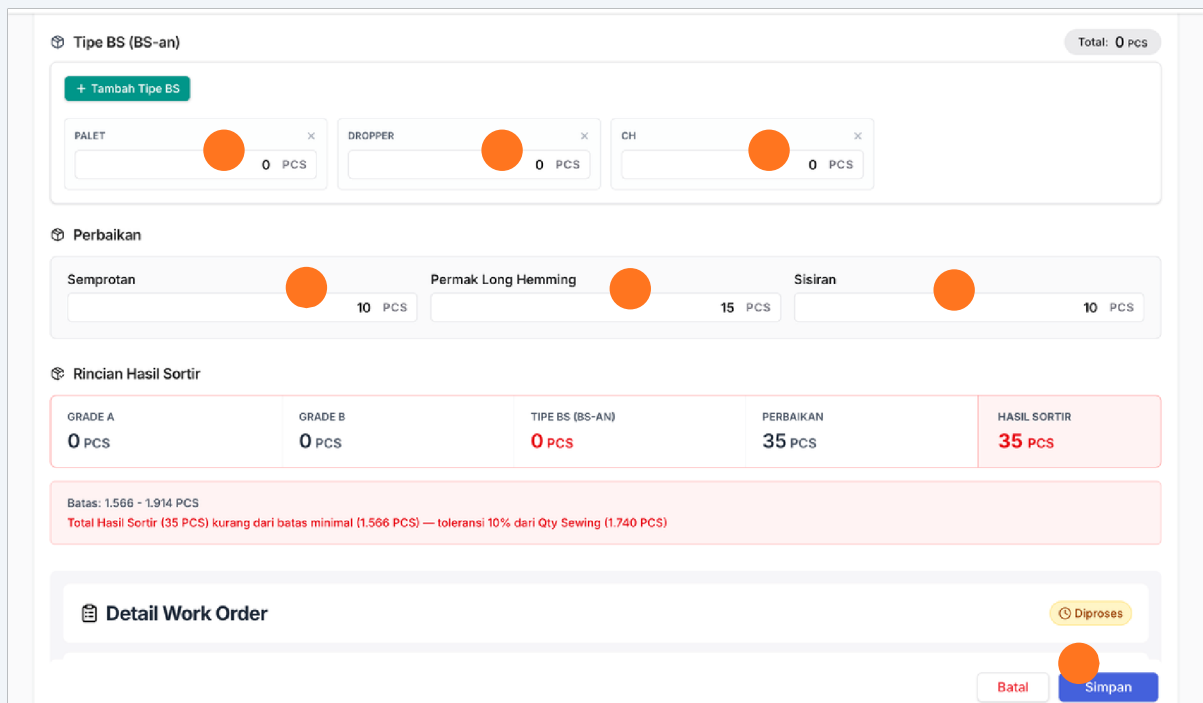
Total: 0 pcs

+ Tambah Tipe BS

Belum ada BS yang dicatat
Tambah tipe BS melalui klik button di atas



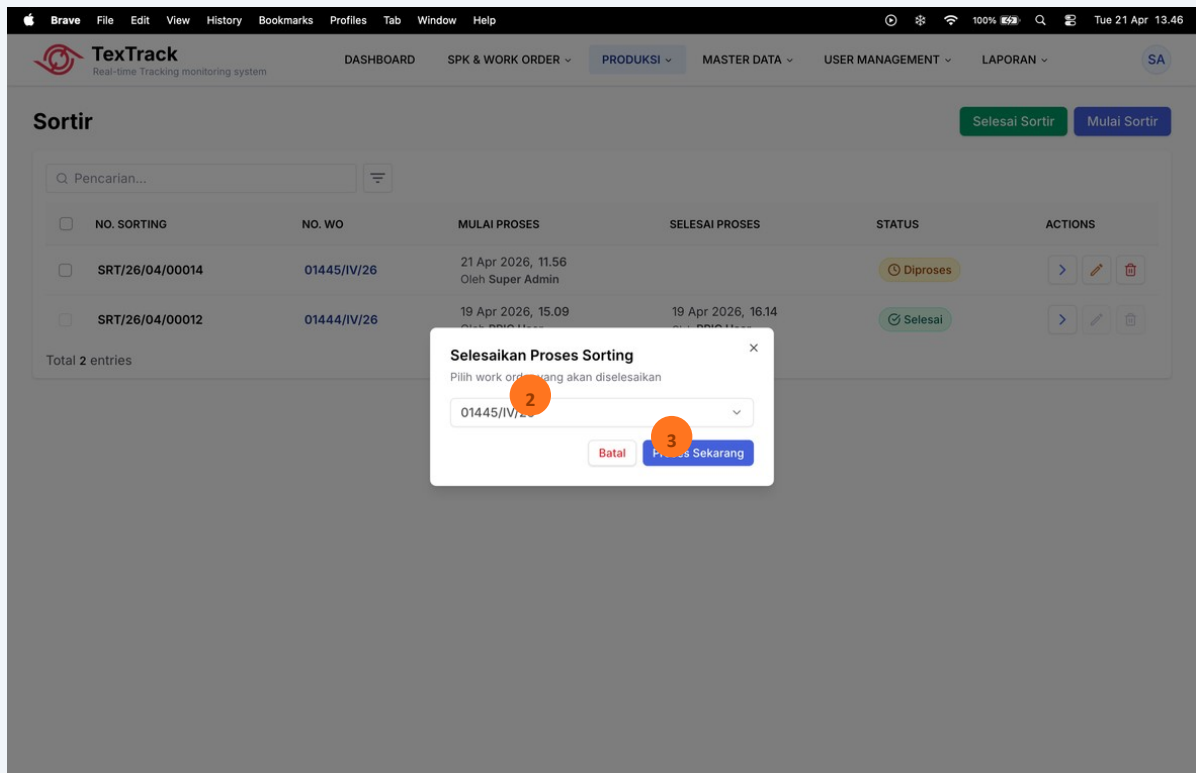
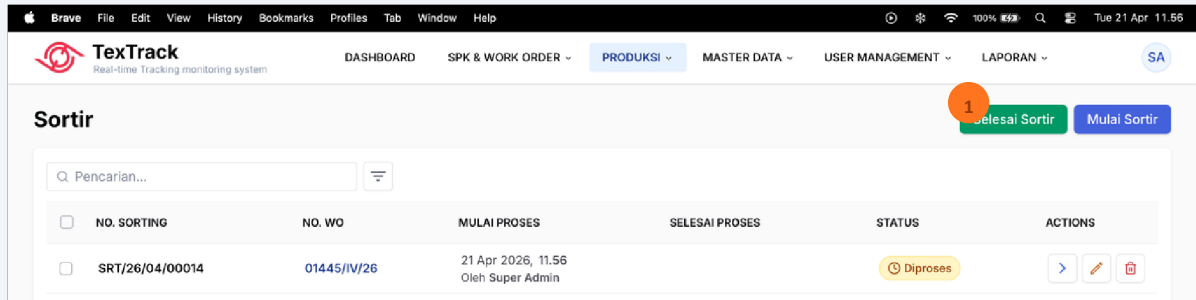
- Klik field “**Tipe BS**” yang sudah ditambahkan lalu masukkan quantity nya
- Klik field yang ada di **Perbaikan** jika ada, masukkan quantity nya
- Klik button “**Simpan**”



- Jika ada **BS**, Klik button “**Tambah Tipe BS**” Pilih jenis BS sesuai kategori cacat, masukkan Qty per tipe BS
- Sistem akan menghitung total **Grade BS** secara otomatis

SORTIR - Selesai Sortir

1. Klik button “Selesai Sortir”, jika proses Sortir sudah selesai
2. Klik field “Pilih WO”, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button “Proses Sekarang”, maka akan masuk ke halaman form selesai Sortir



Form Proses Selesai Sortir

1. Klik field “**Grade A, B**”, untuk **grade BS** terisi otomatis dari Tipe BS yg ditambah
2. Klik button “**Tambah Tipe BS**” untuk memunculkan bs apa aja yang mau di input
3. Klik field “**Tipe BS**” yang sudah ditambahkan lalu masukkan quantity nya
4. Klik field yang ada di **Perbaikan** jika ada, masukkan quantity nya
5. Klik “**Lampiran**” menambahkan lampiran
6. Klik textarea “**Catatan**” menambahkan catatan
7. Klik button “**Simpan**”

TexTrack
Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER ▾ PRODUKSI ▾ MASTER DATA ▾ USER MANAGEMENT ▾ LAPORAN ▾ SA

← Proses Sortir Selesai

SRT/26/04/00014 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Sortir

Work Order
01445/IV/26

Grade Material

#	GRADE	PRODUK JADI	QTY	SATUAN
1	Grade A	TGN661MO-55NN-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	1,740	PCS
2	Grade B	TGN661MO-55NN-GRB GOLDLINE/70X140/JP/550/GRB	0	PCS
3	Grade BS <small>AUTO</small>		30	PCS

Tipe BS (BS-an) Total: 30 PCS

+ Tambah Tipe BS

PALET 10 PCS DROPPER 10 PCS LH 10 PCS

Perbaikan

Semprotan 0 PCS Permak Long Hemming 0 PCS Sisiran 0 PCS

Rincian Hasil Sortir

GRADE A	GRADE B	TIPE BS (BS-AN)	PERBAIKAN	HASIL SORTIR
1,740 PCS	0 PCS	30 PCS	0 PCS	1,770 PCS

Lampiran

Drag & drop file disini
Atau pilih file (max 10 files)

Pilih File

Catatan

Tambahkan catatan atau keterangan disini...

Batal Simpan Proses Selesai

Validasi Sistem

- Jika terdapat selisih data yang signifikan antara input dengan referensi **Sewing**, maka sistem akan menampilkan pesan peringatan

Perbaikan

Semprotan	Permak Long Hemming	Sisiran
10 PCS	10 PCS	0 PCS

Rincian Hasil Sortir

GRADE A	GRADE B	TIPE BS (BS-AN)	PERBAIKAN	HASIL SORTIR
100 PCS	70 PCS	40 PCS	20 PCS	230 PCS

Batas: 270 - 330 PCS
Total Hasil Sortir (230 PCS) kurang dari batas minimal (270 PCS) — toleransi 10% dari Qty Sewing (300 PCS)

Detail Work Order Diproses

No. WO: 01444/IV/26 | Tanggal WO: 19 Apr 2026 | Berat Greige: 1.013 KG | Dibuat oleh: PPIC User

PRODUK JADI

TGN661MO-55NO-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	SPK: 014/IV/26	Total Berat: 1.013 KG	Total Qty: 1.740 PCS
------------------------------------------------------------	----------------	-----------------------	----------------------

GRFIFG AWAI | NO. OP GRFIFG | QTY | RFRAT

Batal Simpan

Halaman Detail Sortir

Halaman Detail Sortir menampilkan informasi lengkap hasil proses sortir yang telah disimpan. Halaman ini digunakan untuk melihat ringkasan data kualitas produk serta hasil perbaikan secara keseluruhan.

Detail Proses Sortir Selesai Sortir Edit Sortir Hapus Sortir

SRT/26/04/00012 Diproses
Dibuat pada 19 Apr 2026, 15:09

PRODUK SETENGAH JADI

TGN661MO-55NO-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Timeline Proses

- Mulai Proses
Oleh: PPIC User, 19 Apr 2026, 15:09

Informasi Sortir

PERBAIKAN
Semprotan: 10 PCS
Permak Long Hemming: 10 PCS
Sisiran: 0 PCS

GRADE MATERIAL SORTIR

Informasi Work Order

NO. WO: 01444/IV/26	TANGGAL WO: 19 Apr 2026	QTY GREIGE: 1.013 KG
---------------------	-------------------------	----------------------

Material WO (3) | Lampiran WO (0)

Catatan Work Order

Tidak ada catatan

Lampiran

Tidak ada lampiran

- Klik “Detail produk BS-an” untuk melihat tipe bs nya apa aja

Informasi Sortir

PERBAIKAN	
Semprotan	10 PCS
Permak Long Hemming	10 PCS
Sisiran	0 PCS

GRADE MATERIAL SORTIR	
Grade A	200 PCS
Produk Jadi	TGN661M0-5SNN-DRE GOLDLINE/70X140/JIP/550/MAROON/BW-0168
Grade B	70 PCS
Produk Jadi	TGN661M0-5SNN-GRB GOLDLINE/70X140/JIP/550/GRB
Grade BS	40 PCS
Detail produk BS-an	Klik untuk melihat rincian rinciananya

TOTAL PERBAIKAN	TOTAL SORTIR
20 PCS	330 PCS

Detail Produk BS-an

01	APALAN	20 PCS
02	BULU TIMBUL	20 PCS

Total BS-an: **40 PCS**

SORTIR - Delete Sortir

- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya Hapus” Sortir terhapus

TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

Sortir

Selesai Sortir Mulai Sortir

Pencarian...

<input type="checkbox"/>	NO. SORTING	NO. WO	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	SRT/26/04/00014	01445/IV/26	21 Apr 2026, 11.56 Oleh Super Admin		Diproses	> ✎ 🗑️

TexTrack Real-time Tracking monitoring system

DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

Sortir

Selesai Sortir Mulai Sortir

Pencarian...

<input type="checkbox"/>	NO. SORTING	NO. WO	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	SRT/26/04/00014	01445/IV/26	21 Apr 2026, 11.56 Oleh Super Admin		Diproses	> ✎ 🗑️
<input type="checkbox"/>	SRT/26/04/00012	01444/IV/26	19 Apr 2026, 15.09 Oleh PPIC User	19 Apr 2026, 16.14 Oleh PPIC User	Selesai	> ✎ 🗑️

Total 2 entries

Apakah Anda yakin?

Tindakan ini akan menghapus data secara permanen.

"SRT/26/04/00014"

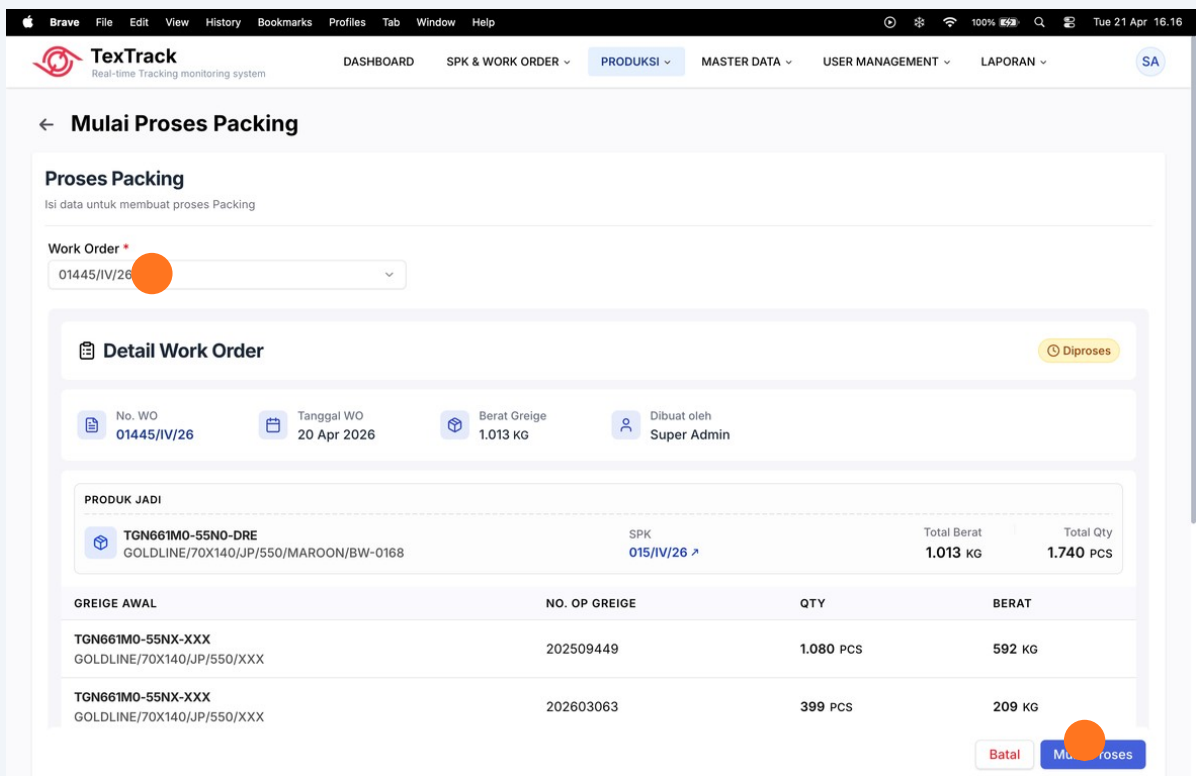
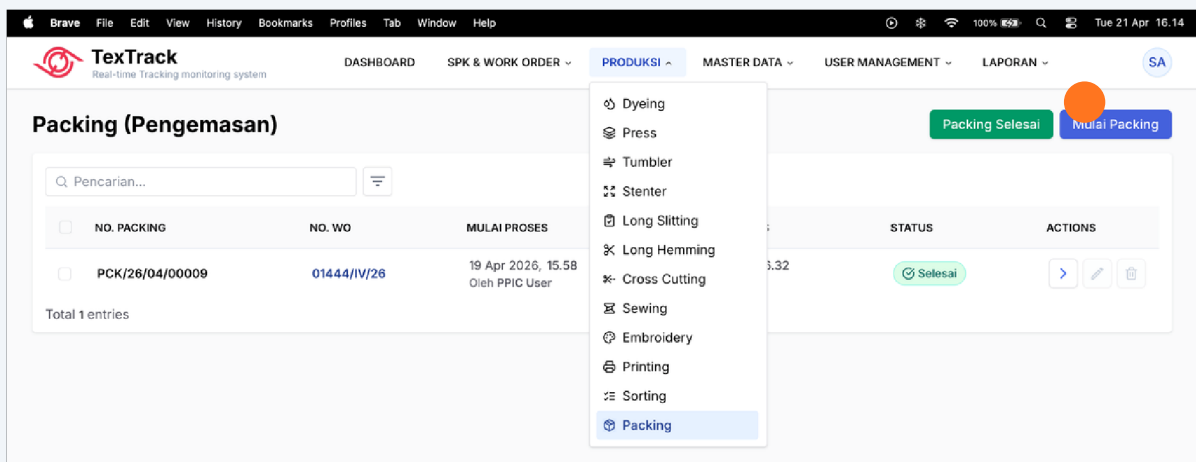
Batal Ya, Hapus

PACKING

PACKING - Mulai Packing

Arahkan kursor ke Navbar Menu “Produksi”, setelah itu klik menu “Packing”

- Klik button “Mulai Packing”, untuk memulai proses Packing
- Klik field “Work Order” pilih WO
- Klik button “Mulai Proses”



PACKING - Edit Packing

- Klik button icon “Edit”, untuk mengubah data Packing
- Klik field “Total Packing”, masukkan quantity packing
- Klik field “Berat 1 Lusin” masukkan quantity nya
- Klik button “Simpan” pastikan datanya sudah sesuai

Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help 100% Tue 21 Apr 16.18

TexTrack Real-time Tracking monitoring system DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

Packing (Pengemasan)

Packing Selesai Mulai Packing

Pencarian...

NO. PACKING	NO. WO	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
PCK/26/04/00010	01445/IV/26	21 Apr 2026, 16.18 Cleh Super Admin		Diproses	[Edit] [Detail] [Delete]

Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help 100% Tue 21 Apr 16.25

TexTrack Real-time Tracking monitoring system DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI MASTER DATA USER MANAGEMENT LAPORAN SA

← Edit Proses Packing

PCK/26/04/00010 [Diproses]

Isi data untuk memperbarui proses Packing

Work Order: 01445/IV/26 Produk Jadi: TGN661MO-55NN-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Informasi Packing

Total Packing * 900 Satuan * PCS

Berat 1 Lusin * 0 KG

RINCIAN SORTIR	
Grade A	1.631 PCS
Grade B	0 PCS
Grade BS	111 PCS
Total Perbaikan	0 PCS
Total Keseluruhan	1.742 PCS

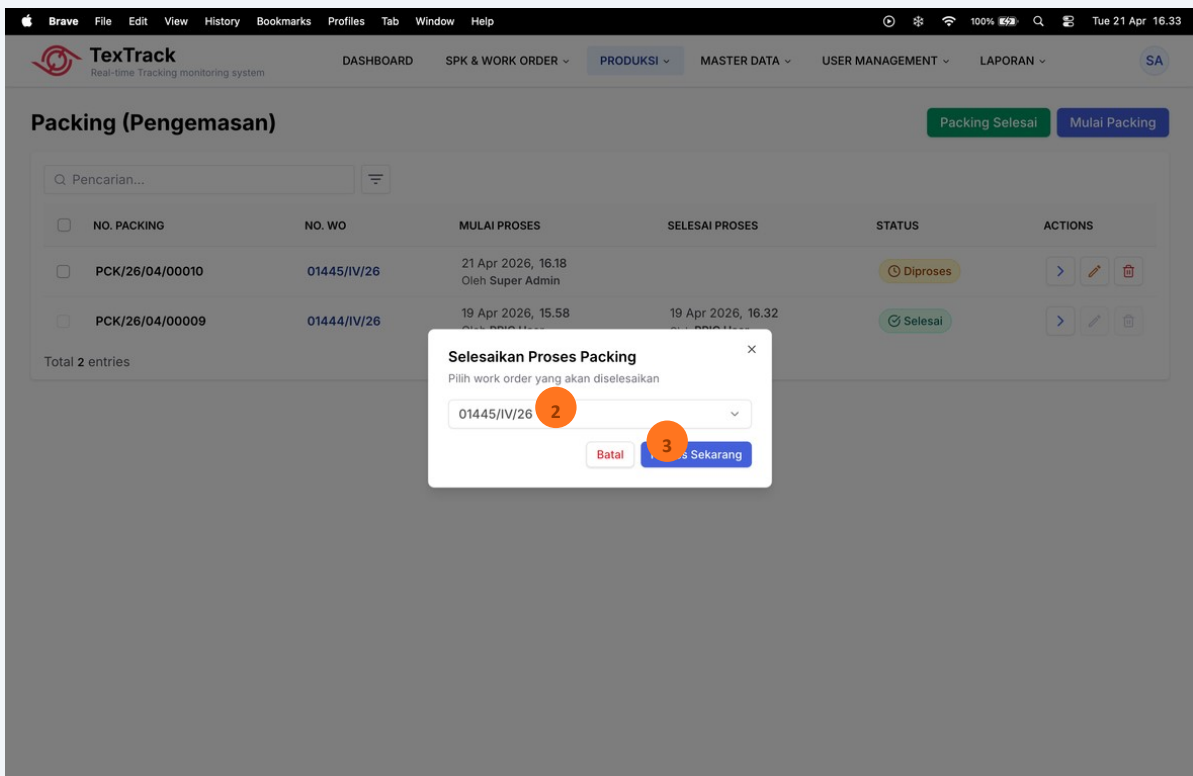
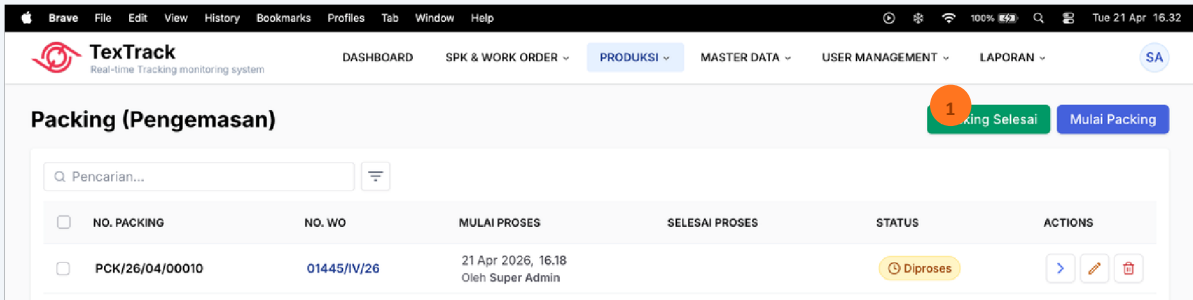
GRAMASI 0 GSM BERAT GRADE A 0 KG TOTAL BERAT KESELURUHAN 0 KG

Detail Work Order [Diproses]

[Batal] [Simpan]

PACKING - Selesai Packing

1. Klik button “**Packing Selesai**”, jika proses Packing sudah selesai
2. Klik field “**Pilih WO**”, pilih WO yg mau diselesaikan
3. Klik button “**Proses Sekarang**”, maka akan masuk ke halaman form selesai Packing



Form Proses Selesai Packing

1. Klik field “**Total Packing**” masukkan quantity nya (berdasarkan hasil Sortir Grade A)
2. Klik “**Berat 1 Lusin**”, masukkan beratnya
3. Klik Textarea “**Catatan**”, untuk menambahkan catatan
4. Klik “**Lampiran**” menambahkan lampiran jika ada
5. Klik button “**Proses Selesai**”, jika datanya sudah sesuai

Proses Packing Selesai

PCK/26/04/00010 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Packing

Work Order: 01445/IV/26 Produk Jadi: TGN661M0-55NN-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Informasi Packing

Total Packing * 1,631 Satuan * PCS RINCIAN SORTIR

Berat 1 Lusin * 5,6 KG

Grade A	1.631 PCS
Grade B	0 PCS
Grade BS	111 PCS
Total Perbaikan	0 PCS
Total Keseluruhan	1.742 PCS

GRAMASI: 476 GSM BERAT GRADE A: 761,13 KG TOTAL BERAT KESELURUHAN: 812,93 KG

Catatan

H1 H2 H3 T B I S <> | | | | | | | -

Tambahkan catatan atau keterangan di sini...

Lampiran

Drag & drop file disini
Atau pilih file (max 10 files)

Pilih File

Batal Proses Selesai

PACKING - Delete Packing

- Klik icon “Delete”
- Klik button “Ya, Hapus” Packing terhapus

The screenshot shows the TexTrack interface with the 'PRODUKSI' menu selected. The page title is 'Packing (Pengemasan)'. There are two buttons: 'Packing Selesai' (green) and 'Mulai Packing' (blue). A search bar is present. Below it is a table with the following data:

<input type="checkbox"/>	NO. PACKING	NO. WO	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	PCK/26/04/00010	01445/IV/26	21 Apr 2026, 16.18 Oleh Super Admin		Diproses	[>] [edit] [delete]

The screenshot shows the same TexTrack interface, but with a confirmation dialog box overlaid. The dialog asks: 'Apakah Anda yakin?' (Are you sure?). Below the question, it says: 'Tindakan ini akan menghapus data secara permanen. "PCK/26/04/00010"'. At the bottom of the dialog are two buttons: 'Batal' (Cancel) and 'Ya, Hapus' (Yes, Delete). The background table now shows two entries:

<input type="checkbox"/>	NO. PACKING	NO. WO	MULAI PROSES	SELESAI PROSES	STATUS	ACTIONS
<input type="checkbox"/>	PCK/26/04/00010	01445/IV/26	21 Apr 2026, 16.18 Oleh Super Admin		Diproses	[>] [edit] [delete]
<input type="checkbox"/>	PCK/26/04/00009	01444/IV/26	19 Apr 2026, 15.58 Oleh PPIC User	19 Apr 2026, 16.32 Oleh PPIC User	Selesai	[>] [edit] [delete]

Total 2 entries

PENYELESAIAN PROSES PRODUKSI

Setelah seluruh proses berjalan secara paralel dan data output sudah tersedia, dilakukan penyelesaian (finalisasi) pada setiap proses mulai dari Long Hemming hingga Packing.

Alur Penyelesaian

1. Kembali ke proses awal paralel, yaitu **Long Hemming**
2. Lanjutkan secara berurutan ke:
 - **Cross Cutting**
 - **Sewing**
 - **Sortir**

The screenshot shows the 'Proses Long Hemming Selesai' page in the TexTrack system. The page includes a header with the TexTrack logo and navigation tabs for 'DASHBOARD', 'SPK & WORK ORDER', and 'PRODUKSI'. The main content area displays the work order '01444/IV/26' and the product 'TGN661M0-55NX-DRE'. Two machines, 'LHM-001' and 'LHM-002', are listed as 'Selesai'. The 'Berat Bagus' field is set to 1.013 KG, and 'Berat BS' is 0 KG. A red arrow points to the 'Berat Bagus' field with the text: 'Berat Bagus Output sudah sesuai dengan hasil aktual di lapangan'. There is also a 'Lampiran' section with a 'Pilih File' button.

The screenshot shows the 'Proses Cross Cutting Selesai' page in the TexTrack system. A green notification bubble at the top right says 'Berhasil Status Mesin diubah menjadi Selesai'. The page displays the work order '01444/IV/26' and the product 'TGN661M0-55NX-DRE'. Two machines, 'CCT-001' and 'CCT-002', are listed as 'Selesai'. The 'Qty' field is set to 1.738 PCS. A red arrow points to the 'Qty' field with the text: 'Qty Output sudah sesuai dengan hasil aktual di lapangan'. There is also a 'Lampiran' section with a 'Pilih File' button and a 'Catatan' section at the bottom.

The screenshot shows the 'Proses Sewing Selesai' (Sewing Process Complete) page in the TexTrack system. The page header includes the TexTrack logo, navigation tabs (DASHBOARD, SPK & WORK ORDER, PRODUKSI), and a user profile icon (PU). The main content area displays the following information:

- Work Order:** 01444/IV/26
- Produk Jadi:** TGN661M0-55N0-DRE, GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168
- Mesin:** Two machines are listed: SWG-001 - Mesin Sewing 1 and SWG-002 - Mesin Sewing 2, both with a status of 'Selesai' (Completed).
- Qty:** 1,738
- Satuan:** PCS
- Lampiran:** A section for attachments with a red arrow pointing to the 'Qty' field and the text: 'Qty Output sudah sesuai dengan hasil aktual di lapangan' (Qty Output is already suitable with actual results in the field). Below this is a 'Drag & drop file disini' area with a 'Pilih File' button.
- Catatan:** A section for notes.

At the bottom right, there are two buttons: 'Batal' (Cancel) and 'Proses Selesai' (Process Complete).

Penyelesaian Multi-Mesin

Pada proses **Long Hemming, Cross Cutting, dan Sewing:**

- Periksa setiap mesin yang digunakan
- **Status = Selesai**

Ketentuan Penyelesaian

- Proses tidak dapat diselesaikan jika masih ada mesin dengan status Sedang Digunakan
- Sistem akan menampilkan notifikasi jika masih ada proses yang belum selesai

Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help 100% Sun 19 Apr 16.10

TexTrack Real-time Tracking monitoring system DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI PU

SRT/26/04/00012 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Sortir

Work Order: 01444/IV/26

Grade Material

Grade A Output sudah sesuai dengan hasil aktual di lapangan

#	GRADE	PRODUK JADI	QTY	SATUAN
1	Grade A	TGN661MO-55NN-DRE GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168	1.631	PCS
2	Grade B	TGN661MO-55NN-GRB GOLDLINE/70X140/JP/550/GRB	70	PCS
3	Grade BS <small>AUTO</small>		40	PCS

Tipe BS (BS-an) Total: 111 pcs

+ Tambah Tipe BS

PALET: 39 PCS	DROPPER: 8 PCS	LH: 8 PCS	CH: 6 PCS
NODA WARNA: 9 PCS	SERABUT: 16 PCS	APALAN: 4 PCS	CCH / BS JARUM: 1 PCS
CLH / PINGGIRAN PECAH-PECAH: 1 PCS	TIDAK SIMETRIS: 19 PCS		

Perbaikan

Semprotan: 0 PCS	Permak Long Hemming: 0 PCS	Sisiran: 0 PCS
------------------	----------------------------	----------------

Batal Proses Selesai

Brave File Edit View History Bookmarks Profiles Tab Window Help 100% Sun 19 Apr 16.30

TexTrack Real-time Tracking monitoring system DASHBOARD SPK & WORK ORDER PRODUKSI PU

← Proses Packing Selesai

PCK/26/04/00009 Diproses

Isi data untuk menyelesaikan proses Packing

Work Order: 01444/IV/26 Produk Jadi: TGN661MO-55NN-DRE
GOLDLINE/70X140/JP/550/MAROON/BW-0168

Informasi Packing

Total Packing: 200 Satuan: PCS

Berat 1 Lusin: 5,6 KG

Total Packing harus sesuai dengan Grade A dari Sortir, harusnya Output sudah sesuai dengan hasil aktual di lapangan yaitu 1.631

RINCIAN SORTIR	
Grade A	1.631 PCS
Grade B	0 PCS
Grade BS	111 PCS
Total Perbaikan	0 PCS
Total Keseluruhan	1.742 PCS

GRAMASI	BERAT GRADE A	TOTAL BERAT KESELURUHAN
476 GSM	93,33 KG	812,93 KG

Lampiran

Batal Proses Selesai